# PRESSEMITTEILUNG

|  |
| --- |
| **Schuler Group GmbH**  Schuler-Platz 1  73033 Göppingen  **Simon Scherrenbacher**  Corporate Communications  Telefon +49 7161 66-7789  Fax +49 7161 66-907  [Simon Scherrenbacher@ schulergroup.com](mailto:simon.scherrenbacher@schulergroup.com)  [www.schulergroup.com/pr](http://www.schulergroup.com/pr) |

**Möglichmacher für Mobilität und Nachhaltigkeit**

**Schuler zeigt sein breites Produktportfolio für die Umformtechnik   
auf der Fachmesse Blechexpo vom 7. bis 10. November in Stuttgart**

*Göppingen, 18. Juli 2023 –* Die Anlagen von Schuler zur Blechumformung sind fast so vielfältig wie die Teile, die darauf entstehen: Die Bandbreite reicht von der übermannsgroßen C-Gestell-Presse für Verpackungen bis hin zu den Werkshallen füllenden Pressenlinien, die unter anderem Autotüren und Motorhauben formen. Nutenstanzen für Elektrobleche und Fertigungslinien für Batteriegehäuse gehören ebenso zum Portfolio. Hinzu kommen die zahlreichen digitalen Anwendungen, die Schuler mittlerweile für die Umformtechnik entwickelt hat. All diese Lösungen präsentiert Schuler nun auf der Fachmesse Blechexpo vom 7. bis 10. November in Stuttgart (Stand 8306).

„Unsere Anlagen machen Mobilität und Nachhaltigkeit erst möglich, weil sie zum Beispiel die Komponenten für reichweitenstarke Elektro-Autos oder auch Elektrolyseure zur Herstellung von Wasserstoff produzieren“, betont Schuler-CEO Domenico Iacovelli. „Mit Hilfe unserer Applikationen aus der Digital Suite lassen sich dabei auch die Produktionslinien selbst noch energieeffizienter und wirtschaftlicher betreiben.“

Modular aufgebaut sind mittlerweile nicht mehr nur die Einzelpressen von Schuler („TRITON“-Konzept), sondern auch die mehrstufigen Pressenlinien. Mit der leistungsfähigsten Anlage „ServoMAX“ lassen sich besonders viele Teile kostengünstig herstellen. Wer alle Vorteile der Servotechnik nutzen will, aber nicht die maximale Ausbringung benötigt, für den hat Schuler jetzt die Pressenlinie „ServoNEXT“ im Angebot. Mit der „MechNEXT“ ist ergänzend auch eine mechanische Pressenlinie ohne Servo-Antrieb im Programm.

Laser Blanking Lines schneiden die Platinen, aus denen die Pressenlinien wiederum Karosserie- und Strukturteile formen. Neben den bewährten Anlagen mit zwei und drei Laser-Schneidköpfen hat Schuler hier nun eine kostengünstigere Linie ins Produktportfolio genommen, die mit einem Schneidkopf arbeitet. Den werkzeugfreien Platinenschnitt erlauben alle Laser Blanking Lines: Für den Wechsel von einer Geometrie zur nächsten ist lediglich ein Knopfdruck nötig.

Leichtere Bauteile verlängern die Reichweite von Fahrzeugen – egal, ob mit Elektro- oder Verbrennermotor. Auf hydraulischen Pressen von Schuler kommt deshalb nun ein neues Verfahren für die Warmumformung von Aluminium zum Einsatz, bei der das Leichtmetall innerhalb kürzester Zeit erhitzt, umgeformt und gleichzeitig abgekühlt wird. Das Ergebnis sind hochfeste Komponenten mit geringem Gewicht.

Der Schuler Service mit seinen Experten auf der ganzen Welt hilft den Kunden dabei, die Ausbringung ihrer Anlagen zu erhöhen und die Verfügbarkeit zu sichern. „Shopfloor Operations Management“ heißt die jüngste Anwendung aus der Digital Suite von Schuler, mit der sich sogar ein gesamtes Presswerk optimieren und steuern lässt. Zu den weiteren Lösungen gehören Anwendungen aus dem Bereich Machine Vision sowie Systeme zur Bauteil-Nachverfolgung und Energie-Optimierung. Darüber hinaus können sich die Besucher des Schuler-Messestandes auf der Blechexpo über Linien zur Produktion von Elektroblechen für Motoren oder von zylindrischen und prismatischen Batteriegehäusen informieren.

Unternehmenstochter AWEBA, die zusammen mit Schuler ausstellt, kann die passenden Werkzeuge für diese und andere Teile gleich mitliefern. Direkt gegenüber ist auf Stand 8410 die Vögtle Service GmbH zu finden, Spezialist für den An- und Verkauf gebrauchter Pressen und Bandanlagen sowie für die Modernisierung mechanischer und hydraulischer Anlagen.

## Internet

[www.schulergroup.com/Blechexpo](http://www.schulergroup.com/Blechexpo)

## Bildunterschriften

Bild1.jpg: Modular aufgebaut sind mittlerweile nicht mehr nur die Einzelpressen von Schuler („TRITON“-Konzept), …

Bild2.jpg: … sondern auch die mehrstufigen Pressenlinien „ServoMAX“, „ServoNEXT“ und „MechNEXT“ mit und ohne Servo-Antrieb.

Bild3.jpg: Bei den Laser Blanking Lines hat Schuler eine kostengünstigere Linie mit einem Schneidkopf ins Produktportfolio genommen.

Bild4.jpg: Auf hydraulischen Pressen von Schuler kommt nun ein neues Verfahren für die Warmumformung von Aluminium zum Einsatz.

Bild5.jpg: Mit der neuen Lösung „Shopfloor Operations Management“ lässt sich ein gesamtes Presswerk optimieren und steuern.

Bild6.jpg: Der „Energy Monitor“ macht den Strombedarf einer Linie transparent und deckt Einsparpotentiale auf. © Schuler

***Über den Schuler-Konzern –*** [***www.schulergroup.com***](http://www.schulergroup.com)

*Schuler bietet kundenspezifische Spitzentechnologie in allen Bereichen der Umformtechnik – von der vernetzten Presse bis hin zur Presswerksplanung. Zum Produktportfolio gehören neben Pressen auch Automation, Werkzeuge, Prozess-Know-how und Service für die gesamte metallverarbeitende Industrie.* *In der Digital Suite versammelt Schuler Lösungen zur Vernetzung der Umformtechnik und entwickelt diese ständig fort, um die Produktivität und Verfügbarkeit der Anlagen weiter zu verbessern. Zu den Kunden zählen Automobilhersteller und -zulieferer sowie Unternehmen aus der Schmiede-, Hausgeräte- und Elektroindustrie. Pressen aus dem Schuler-Konzern prägen Münzen für mehr als 180 Länder. Schuler wurde 1839 am Hauptsitz in Göppingen (Deutschland) gegründet und ist mit rund 5.000 Mitarbeitern an Produktions-Standorten in Europa, China und Amerika sowie Service-Gesellschaften in über 40 Ländern vertreten. Das Unternehmen ist Teil des internationalen Technologiekonzerns ANDRITZ.*