# PRESSEMITTEILUNG

|  |
| --- |
| **Schuler AG**  Bahnhofstraße 41  73033 Göppingen  **Simon Scherrenbacher**  Integrated Communications  Telefon +49 7161 66-7789  Fax +49 7161 66-907  [Simon Scherrenbacher@ schulergroup.com](mailto:Ingo.Schnaitmann@schulergroup.com)  [www.schulergroup.com/pr](http://www.schulergroup.com/pr) |

# Auftrag über vier Schmiedelinien

## Schuler liefert mechanische Mehrstufenpressen mit einer Presskraft zwischen 8.000 und 20.000 Kilonewton nach China

*Göppingen/Weingarten, 27.07.2017* – Der Automobilzulieferer Chongqing Lianhao Technology aus China hat vier mechanische Schmiedelinien bei Schuler bestellt. Die mechanischen Mehrstufenpressen mit Kniegelenkantrieb verfügen über eine Presskraft zwischen 8.000 und 20.000 Kilonewton.

„Die Akquise dieses Auftrags erfolgte durch den Vertrieb in Weingarten, wo auch die technische Hoheit über dieses Produkt liegt und die Auslegung der Anlage durchgeführt wird“, erklärt Markus Bieg, der die Division Industry dort leitet. „Das macht deutlich, welche hohe Bedeutung der Standort für den Schuler-Konzern hat.“ Fertigung und Montage erfolgen an den Standorten Göppingen und Erfurt. Die Auslieferung der vier Schmiedelinien ist im Verlauf des ersten Halbjahres 2018 geplant.

Pressen vom Typ MML2 mit Kniegelenkantrieb, die optional auch mit ServoDirekt Technologie erhältlich sind, eignen sich durch den großen Hubbereich von 250 bis 800 Millimetern für die Massenfertigung von Antriebs- und Fahrwerkkomponenten in unterschiedlichster Größe – von Kegelzahnrädern bis hin zu Getriebewellen. Durch die Kniegelenk-Kinematik reduziert sich die Umformgeschwindigkeit, wodurch sich sowohl die Teile-Qualität als auch die Formbarkeit des Materials erhöhen. Das von Schuler entwickelte Gelenksystem der MML2 lässt sich beim Bau der Presse optimal an die jeweiligen Anforderungen der Bauteile anpassen und ermöglicht einen Einsatz sowohl für die Kaltumformung als auch für die Halbwarmumformung.

„Es ist das optimale Zusammenspiel von Anlage, Verfahrens-Knowhow und Werkzeugtechnik, das die wirtschaftliche Herstellung von Serienteilen ermöglicht“, sagt Markus Bieg. „Bei Schuler verbindet sich dieses Wissen mit langjähriger Erfahrung. Das Ergebnis: Die besondere Kompetenz, effiziente Komplettlösungen zu realisieren – wie die Pressenbaureihe MML2.“

## Bildunterschrift

Bild1.jpg: Der Automobilzulieferer Chongqing Lianhao Technology aus China hat vier mechanische Schmiedelinien bei Schuler bestellt.

Bild2.jpg, Bild3.jpg: Die Pressen vom Typ MML2 formen Antriebs- und Fahrwerkkomponenten wie Kegelzahnräder oder Getriebewellen.

*Als Bildquelle bitte Schuler angeben.*

***Über den Schuler-Konzern –*** [***www.schulergroup.com***](http://www.schulergroup.com)

*Schuler ist Technologie- und Weltmarktführer in der Umformtechnik. Das Unternehmen bietet Pressen, Automationslösungen, Werkzeuge, Prozess-Knowhow und Service für die gesamte metallverarbeitende Industrie und den automobilen Leichtbau. Zu den Kunden zählen Automobilhersteller und-zulieferer sowie Unternehmen aus der Schmiede-, Hausgeräte-, Verpackungs-, Energie- und Elektroindustrie. Schuler ist führend bei Münzprägepressen und realisiert Systemlösungen für Luft- und Raumfahrt, den Schienenverkehr und die Großrohr-Fertigung. Im Geschäftsjahr 2016 erzielte Schuler einen Umsatz von 1.174,2 Millionen Euro. Nach der Übernahme des Werkzeugbauers AWEBA und der Mehrheitsbeteiligung am chinesischen Pressenhersteller Yadon ist Schuler mit rund 6.600 Mitarbeitern in 40 Ländern präsent. Schuler gehört mehrheitlich zur österreichischen ANDRITZ-Gruppe.*