# PRESSEMITTEILUNG

|  |
| --- |
| **Schuler AG**  Bahnhofstraße 41  73033 Göppingen  **Simon Scherrenbacher**  Integrated Communications  Telefon +49 7161 66-7789  Fax +49 7161 66-907  [Simon Scherrenbacher@ schulergroup.com](mailto:Ingo.Schnaitmann@schulergroup.com)  [www.schulergroup.com/pr](http://www.schulergroup.com/pr) |

# Schuler installiert hochmoderne Schnittlinie am Standort von thyssenkrupp in Silao, Mexiko

## Produktion von bis zu 45.000 Platinen aus Stahl und Aluminium täglich / Jährliche Verarbeitungskapazität steigt um 70 Prozent

*Göppingen/Silao, 29.06.2017* – Die Automobilindustrie in Mexiko ist in den vergangenen Jahren kontinuierlich gewachsen. Um der gestiegenen Nachfrage gerecht zu werden, hat thyssenkrupp Materials de Mexico S.A. de C.V. seine Produktion in Silao, Guanajuato, durch die Installation einer hochmodernen Schnittlinie von Schuler mit ServoDirekt Technologie erweitert. Sie produziert bis zu 45.000 Aluminium- und Stahlplatinen pro Tag und erhöht die jährliche Verarbeitungskapazität des Standorts um 70 Prozent (bis zu 270.000 Tonnen).

„thyssenkrupp ist stolz darauf, der erste Lieferant in Mexiko zu sein, der seinen Kunden eine kombinierte Schnittlinie zur Herstellung von Platinen aus Kohlenstoffstahl und Aluminium anbieten kann“, sagte Olaf Voss, Geschäftsführer von thyssenkrupp Materials de Mexico. „Die Einführung der Schuler-Schnittlinie hat sichergestellt, dass wir unseren Kunden weiterhin Produktionskapazitäten auf höchstem technischen Niveau bieten, um dem wachsenden Bedarf gerecht zu werden.“

Seit Anfang 2016 verarbeitet die Linie Aluminium und Kohlenstoffstahl für Außenhaut- und Strukturteile im Automobilbereich, darunter hochfester Stahl bis zu einer Zugfestigkeit von 1.200 N/mm². Damit konnte thyssenkrupp Materials de Mexico den Anforderungen der Automobilindustrie an den Leichtbau gerecht werden. Von der Bandzuführanlage bis hin zum Stapler hat Schuler alle Komponenten geliefert, die präzise koordiniert und über ein einziges Steuerungs- und Sicherheitssystem bedient werden.

„Für die Erweiterung unserer Anlage in Silao brauchten wir sehr zuverlässige Maschinen, die unsere gestiegenen Kapazitätsanforderungen erfüllen konnten“, erklärte Voss. „Mit ihrem hohen Automatisierungsgrad war die Schuler-Linie die perfekte Wahl, weil sie schnelle Produktwechsel und einen reibungslosen Betrieb während des gesamten Prozesses erlaubt.“

## Maximale Flexibilität und Produktivität dank ServoDirekt Technologie

Das Herz der Linie bildet eine hocheffiziente Servopresse mit 800 Tonnen Presskraft, Energiespeicher und einer Ausbringungsleistung von bis zu 75 Hüben pro Minute. Je nach Art und Größe der Platine erhöht sich die Produktivität dank der programmierbaren Stößelbewegung um bis zu 150 Prozent gegenüber einer Schnittlinie mit einer konventionellen mechanischen Presse. Durch die optimierte Stößelkinematik sorgt die ServoDirekt Technologie von Schuler nicht nur für maximale Flexibilität und Produktivität, sondern reduziert auch den Verschleiß an Werkzeugen und Maschinen auf ein Minimum. Darüber verfügen die Linien, die diese Technologie nutzen, über ideale Voraussetzungen, um die unterschiedlichsten Materialien wie Aluminium oder hochfeste Stähle zu verarbeiten. Auch oberflächenempfindliches Material kann auf derselben Linie bei höchster Ausbringungsleistung sicher verarbeitet werden.

Allerdings ist eine hochproduktive Presse nur die halbe Miete. Die Bandzufuhr davor und die Abstapelung der Platinen danach müssen mit der Presse mithalten können: Die Bandanlage erreicht eine maximale Bandgeschwindigkeit von 120 Metern pro Minute, und der Rollenvorschub mit Servo-Direktantrieb eine Beschleunigung von bis zu 13 m/s². Bandreinigungsgeräte und Bürsten entlang der gesamten Schnittlinie reduzieren die Reinigungsintervalle mit separaten Rollenpaaren für Stahl und Aluminium, inklusive automatischer Reinigungsanlagen mit Schnellwechselsystem. Das Staplersystem „Stop2Drop“ am Ende der Linie garantiert eine hohe Teilequalität ohne Bremsspuren und erhöht die Ausbringung von Platinen, die breiter als 1.500 Millimeter sind.

## Internet

[www.schulergroup.com/automation](http://www.schulergroup.com/automation)

## Bildunterschriften

Bild1.jpg: Seit Anfang 2016 ist die Schnittlinie von Schuler am Standort von thyssenkrupp Materials de Mexico in Silao in Betrieb.

Bild2.jpg: Von der Bandzuführanlage bis hin zum Stapler hat Schuler alle Komponenten geliefert.

*Bitte als Bildquelle Schuler angeben.*

***Über den Schuler-Konzern –*** [***www.schulergroup.com***](http://www.schulergroup.com)

*Schuler ist Technologie- und Weltmarktführer in der Umformtechnik. Das Unternehmen bietet Pressen, Automationslösungen, Werkzeuge, Prozess-Knowhow und Service für die gesamte metallverarbeitende Industrie und den automobilen Leichtbau. Zu den Kunden zählen Automobilhersteller und-zulieferer sowie Unternehmen aus der Schmiede-, Hausgeräte-, Verpackungs-, Energie- und Elektroindustrie. Schuler ist führend bei Münzprägepressen und realisiert Systemlösungen für Luft- und Raumfahrt, den Schienenverkehr und die Großrohr-Fertigung. Im Geschäftsjahr 2016 erzielte Schuler einen Umsatz von 1.174 Millionen Euro. Nach der Übernahme des Werkzeugbauers AWEBA und der Mehrheitsbeteiligung am chinesischen Pressenhersteller Yadon ist Schuler mit rund 6.600 Mitarbeitern in 40 Ländern präsent. Schuler gehört mehrheitlich zur österreichischen ANDRITZ-Gruppe.*

***Über thyssenkrupp Materials de Mexico –*** [***www.tkmna.com***](http://www.tkmna.com)

*Am Standort Silao bietet thyssenkrupp Materials de Mexico S.A. de C.V. Platinenschnitt und Lager-Services für Produkte aus Aluminium und Stahl in der Automobilindustrie sowie Luft- und Raumfahrt. Zusammen mit Standorten in Saltillo und Puebla zählt die Belegschaft rund 450 Beschäftigte.*

*thyssenkrupp Materials de Mexico gehört zu thyssenkrupp Materials NA, Inc., einem führenden nordamerikanischen Anbieter von Produktionsmaterialien und integrierten Service-Lösungen. Mit über 2.900 Beschäftigten erzielt das Unternehmen einen Jahresumsatz von 2,4 Milliarden Euro und unterhält mehr als 90 Standorte in Nordamerika. Insgesamt beschäftigt der thyssenkrupp Konzern weltweit mehr als 155.000 Beschäftigte in fast 80 Ländern, die Technologien, Produkte und Dienstleistungen für nachhaltigen Fortschritt entwickeln. Im Geschäftsjahr 2015/2016 erwirtschaftete thyssenkrupp weltweit einen Umsatz von rund 39 Milliarden Euro.*