# PRESSEMITTEILUNG

|  |
| --- |
| **Schuler AG**  Bahnhofstraße 41  73033 Göppingen  **Simon Scherrenbacher**  Integrated Communications  Telefon +49 7161 66-7789  Fax +49 7161 66-907  [Simon Scherrenbacher@ schulergroup.com](mailto:simon.scherrenbacher@schulergroup.com)  [www.schulergroup.com/pr](http://www.schulergroup.com/pr) |

# Anlage in nur drei Monaten modernisiert

## Schuler Service überholt 1.250 Tonnen-Presse eines anderen Herstellers bei Automobilzulieferer Tenneco in Edenkoben innerhalb kürzester Zeit

*Göppingen/Edenkoben, 20.04.2016* – Risse im Kopfstück, „Fresser“ in der Verzahnung, Lagerschäden und Defekte in den Druckpunkten: Die 1.250 Tonnen starke Transferpresse von Tenneco in Edenkoben hatte im Sommer 2016 ihre beste Zeit vermeintlich hinter sich. Obwohl es ein Fremdfabrikat war, beauftragte der Automobilzulieferer die Experten von Schuler damit, das Kopfstück komplett zu überholen – mit Erfolg.

„Uns hat die technische Lösung, die Schuler präsentierte, von Anfang an überzeugt“, sagt Tenneco-Werkleiter und -Geschäftsführer Peter Lukowski. „Und der gelungene Projektverlauf bestätigt uns darin, Schuler gegenüber den anderen Anbietern den Vorzug gegeben zu haben.“

## Antriebsstrang neu konstruiert und gefertigt

Nach einer umfangreichen Bestandsaufnahme der Maschine legte der Schuler Service den Antriebsstrang neu aus, konstruierte diverse Teile neu und fertigte sie. Ab am 30. September 2016 demontierte dann ein sechsköpfiges Service-Team die Antriebsteile, stellte den Stößel auf den Schiebetisch ab und hob das leere Kopfstück mit Hilfe eines Autokrans durch das Dach des Presswerkes auf den Schwertransporter, nachdem alle Leitungen zum restlichen Pressenkörper gekappt waren. Eine Woche nach Baustellenstart war das Kopfstück am Schuler-Standort Erfurt.

Dort trennten die Mitarbeiter die Zahnkränze von den Exzentern, arbeiteten sie nach und montierten neue Zahnkränze in verstärkter Ausführung. Anschließend folgten die Bearbeitung und Montage der restlichen Antriebsteile sowie die Reparatur der Druckpunkte.

## Sonderwünsche in Zeitplan integriert

Dabei gelang es dem Service, auch einige Sonderwünsche in den ohnehin schon engen Zeitplan zu integrieren, die im Vorfeld nicht geplant waren – wie etwa die zusätzliche Sicherung von Bolzen durch Stifte. Gleichzeitig trennten die Mitarbeiter im Schweißwerk die alten beschädigten Lager aus dem Kopfstück und ersetzten sie durch optimierte Einsätze.

Um die Montagezeit auf der Baustelle zu minimieren, baute der Service anschließend sämtliche Antriebsteile einschließlich Hebel und Laschen in das Kopfstück ein und demonstrierte dem Kunden noch während eines Testlaufes in Erfurt die Funktionsfähigkeit.

Nach Anlieferung des vormontierten Kopfstücks bei Tenneco am 5. Dezember 2016 setzte es ein 750-Tonnen-Autokran wieder durch das Dach auf die Seitenständer. Zuvor hatte der Service bereits die überholten Druckpunkte im Stößel verbaut, die Ausbalancierungszylinder überarbeitet und alle Führungsleisten mit neuen Gleitbahnen bestückt.

Kurz vor Weihnachten war die Presse wieder fahrbereit. „Zu Jahresbeginn konnten wir wieder voll in die Produktion einsteigen“, berichtet Werkleiter und Geschäftsführer Peter Lukowski. „Ich bin sehr erfreut, wie reibungslos die Überholung abgelaufen ist, nach gerade einmal drei Monaten ist unsere Presse wieder wie neu. Die Firma Schuler hat hier einen überzeugenden Job abgeliefert.“

## Internet

[www.schulergroup.com/service](http://www.schulergroup.com/service)

### Bildunterschriften

Bild1.jpg: In nur drei Monaten überholte der Schuler Service die Transferpresse eines anderen Herstellers bei Tenneco in Edenkoben.

Bild2.jpg: Der Schuler Service demontierte das Kopfstück der Presse, überholte es komplett und lieferte es vormontiert wieder an.

Bild3.jpg: Die Experten trennten auch die Zahnkränze von den Exzentern, arbeiteten sie nach und montierten neue, verstärkte Zahnkränze.

Bild4.jpg: „Schuler hat hier einen überzeugenden Job abgeliefert“, sagt Tenneco-Werkleiter und -Geschäftsführer Peter Lukowski.

*Als Bildquelle bitte Schuler angeben.*

***Über den Schuler-Konzern –*** [***www.schulergroup.com***](http://www.schulergroup.com)

*Schuler ist Technologie- und Weltmarktführer in der Umformtechnik. Das Unternehmen bietet Pressen, Automationslösungen, Werkzeuge, Prozess-Knowhow und Service für die gesamte metallverarbeitende Industrie und den automobilen Leichtbau. Zu den Kunden zählen Automobilhersteller und-zulieferer sowie Unternehmen aus der Schmiede-, Hausgeräte-, Verpackungs-, Energie- und Elektroindustrie. Schuler ist führend bei Münzprägepressen und realisiert Systemlösungen für Luft- und Raumfahrt, den Schienenverkehr und die Großrohr-Fertigung. Im Geschäftsjahr 2016 erzielte Schuler einen Umsatz von 1.174,2 Millionen Euro. Nach der Übernahme des Werkzeugbauers AWEBA und der Mehrheitsbeteiligung am chinesischen Pressenhersteller Yadon ist Schuler mit rund 6.600 Mitarbeitern in 40 Ländern präsent. Schuler gehört mehrheitlich zur österreichischen ANDRITZ-Gruppe.*

***Über Tenneco –*** [***www.tenneco.com***](http://www.tenneco.com)

*Tenneco Inc. mit Sitz in Lake Forest, Illinois, USA erzielte in 2014 mit ca. 29.000 Mitarbeitern weltweit einen Umsatz von ca. 8,4 Milliarden US-Dollar und ist eines der führenden Unternehmen in Entwicklung und Produktion von Abgassystemen sowie Federungs-, Dämpfungs- und Radaufhängungssystemen sowohl im Erstausrüster- als auch im Nachrüstbereich. Der Konzern ist präsent auf sechs Kontinenten mit 90 Produktionsstätten und 15 Entwicklungszentren. Durch ein weltweites Fertigungs-, Forschungs- und Entwicklungsnetzwerk kann Tenneco die Märkte der Kunden individuell bedienen und frühzeitig und flexibel auf die Anforderungen reagieren. Die Tenneco GmbH, vormals Gillet GmbH, ist das Hauptwerk der europäischen Aktivitäten im Abgasbereich mit Sitz in Edenkoben, Rheinland-Pfalz.*