# PRESSEMITTEILUNG

|  |
| --- |
| **Schuler AG**  Bahnhofstraße 41  73033 Göppingen  **Simon Scherrenbacher**  Unternehmenskommunikation  Telefon +49 7161 66-7789  Fax +49 7161 66-907  [Simon.Scherrenbacher@ schulergroup.com](mailto:Simon.Scherrenbacher@schulergroup.com)  [www.schulergroup.com/pr](http://www.schulergroup.com/pr) |

# Volkswagen Nutzfahrzeuge nimmt Pressenlinie in Betrieb

## Produktionsstart auf Anlage von Schuler mit einer Gesamtpresskraft von 91.000 Kilonewton in Hannover

*Göppingen/Hannover, 13.10.2015* – Volkswagen Nutzfahrzeuge in Hannover hat jetzt eine neue Servo-Pressenlinie von Schuler offiziell in Betrieb genommen. Die Anlage besteht aus sechs Einzelpressen und hat eine Gesamtpresskraft von 91.000 Kilonewton. Sie wird angetrieben von 15 Torque-Motoren mit einem Drehmoment von insgesamt 600.000 Newtonmetern.

Mit 17 Hüben pro Minute entstehen auf der Servo-Pressenlinie unter anderem Teile für den Volkswagen Bus T6. Bei vier Teilen pro Hub kommt die Anlage auf eine maximale Ausbringungsleistung von 68 Teilen pro Minute.

## Anlagenkomponenten spielen optimal zusammen

Die hohe Produktivität ist das Ergebnis eines optimalen Zusammenspiels der Automationskomponenten mit den sechs Einzelpressen, aus denen die Linie besteht. Den Anfang machen zwei Roboter: Sie entnehmen im Wechsel Blechzuschnitte vom Stapel und legen sie auf ein Transportband. Eine optische Zentriereinrichtung ermittelt durch eine Kamera die exakte Position der Platinen, damit sie der Crossbar Feeder passgenau in die erste Presse einlegen kann.

Unmittelbar nachdem sich das Werkzeug nach dem Umformvorgang wieder geöffnet hat, gleitet der Querbalken des nächsten Crossbar Feeders hinein, saugt das Teil an und hebt es heraus – nur Bruchteile von Sekunden, bevor die folgende Platine in das Werkzeug hineinfällt. Die Abläufe sind so genau abgestimmt, dass sich die Crossbar Feeder bis auf wenige Zentimeter nähern, ohne miteinander zu kollidieren. Auf diese Weise gelangen die Teile innerhalb von Sekunden von einer Presse zur nächsten und erhalten dabei Schritt für Schritt ihre Form.

Der Wechsel von Werkzeug und Tooling zur Aufnahme der Teile läuft vollautomatisch und ist in gerade einmal drei Minuten abgeschlossen. Die Toolings lagern dabei auf der Presse am Beginn und Ende der Linie, wodurch sich der Platzbedarf der kompakten Anlage auf ein Minimum verringert.

## Hohe Energie-Effizienz

Die Schuler-Linie verfügt neben einer Pausen- und Standby-Schaltung auch über eine Regelung der Kühlwasser-Temperatur und eine verbrauchsabhängige Kompressoren-Steuerung, um den Energiebedarf zu drosseln. Die Pressenbediener können dabei sämtliche Verbräuche zentral erfassen und steuern.

Dazu zählt natürlich auch der Stromverbrauch. Jede einzelne Presse bewegt beim Öffnen und Schließen des Werkzeugs eine Masse von mehr als achtzig Tonnen, entsprechend hoch ist der Energiebedarf der Linie. Doch wenn die Presse das Werkzeug auf dem Weg nach unten abbremst, wird auch Energie freigesetzt. Diese Bremsenergie lässt sich über ein Schwungrad zwischenspeichern und dann abrufen, wenn die Presse das Werkzeug wieder anheben muss. Dadurch lassen sich Energiebedarf und Belastungsspitzen für das interne Stromnetz reduzieren.

56 Kilometer an Kabeln verlegten die Schuler-Mitarbeiter in der Linie. Sechs Monate hatte die Montage der Anlage mit einem Gesamtgewicht von 3.300 Tonnen, einer Breite von 24 Metern und einer Länge von 94 Metern in Hannover in Anspruch genommen – eine Fläche, auf der man bequem 215 Volkswagen Amarok parken könnte.

### Bildunterschriften

Bild1.jpg: Die Anlage besteht aus sechs Einzelpressen und hat eine Gesamtpresskraft von 91.000 Kilonewton.

Bild2.jpg: Mit 17 Hüben pro Minute entstehen auf der Servo-Pressenlinie unter anderem Teile für den Volkswagen Bus T6.

*Als Bildquelle bitte Volkswagen Nutzfahrzeuge angeben.*

***Über den Schuler-Konzern –*** [***www.schulergroup.com***](http://www.schulergroup.com)

*Schuler ist Technologie- und Weltmarktführer in der Umformtechnik. Das Unternehmen bietet Pressen, Automationslösungen, Werkzeuge, Prozess-Knowhow und Service für die gesamte metallverarbeitende Industrie und den automobilen Leichtbau. Zu den Kunden zählen Automobilhersteller und -zulieferer sowie Unternehmen aus der Schmiede-, Hausgeräte-, Verpackungs-, Energie- und Elektroindustrie. Schuler ist führend bei Münzprägepressen und realisiert Systemlösungen für Luft- und Raumfahrt, den Schienenverkehr und die Großrohr-Fertigung. Im Geschäftsjahr 2014 erzielte Schuler einen Umsatz von 1,18 Milliarden Euro. Schuler ist in 40 Ländern mit rund 5.400 Mitarbeitern präsent und gehört mehrheitlich zur österreichischen ANDRITZ-Gruppe.*