# PRESSEMITTEILUNG

|  |
| --- |
| **Schuler AG**  Bahnhofstraße 41  73033 Göppingen  **Simon Scherrenbacher**  Unternehmenskommunikation  Telefon +49 7161 66-7789  Fax +49 7161 66-907  [Simon.Scherrenbacher@ schulergroup.com](mailto:Simon.Scherrenbacher@schulergroup.com)  [www.schulergroup.com/pr](http://www.schulergroup.com/pr) |

# Anlage für Wärmetauscher-Platten bestellt

## Für die optimale Qualität setzt der japanische Hersteller HISAKA auf eine 15.000-Tonnen-Presse mit moderner Multizylinder-Technik

*Göppingen, 23.07.2015* – Das japanische Unternehmen HISAKA, einer der führenden Anbieter von Wärmetauschern in Asien, hat bei Schuler eine 15.000 Tonnen starke Presse mit Multizylinder-Technik in Auftrag gegeben. Schuler liefert die Anlage noch in diesem Jahr an ein HISAKA-Produktionswerk in Malaysia. Ab Mitte 2016 wird sie dort hochpräzise Wärmetauscher-Platten aus Edelstahl oder Titan in optimaler Qualität produzieren.

Ein kompletter Industrie-Wärmetauscher setzt sich aus etwa 500 bis 1.000 geprägten, bis zu mehreren Quadratmeter großen Platten zusammen. Zwischen den Platten werden im Durchlauf Flüssigkeiten erwärmt oder abgekühlt. Die eingeprägten Strömungskanäle sind dabei in einem typischen Fischgrätmuster angelegt.

Bei der Multizylinder-Technik, die Schuler für das Prägen dieser Platten entwickelt hat, wirken viele Kurzhubkolben in einer gemeinsamen Zylinderplatte. Abhängig von der Größe der zu erzeugenden Wärmetauscher-Platte können dann unterschiedliche Hydraulikkreise aktiviert und individuell mit Druck beaufschlagt werden. Dadurch lässt sich die Presskraft gleichmäßig über die gesamte Fläche verteilen.

Die Pressen-Anlage für HISAKA ist in bewährter Plattenbauweise konstruiert, die für die notwendige Steifigkeit der Maschine sorgt. Dank der Unterkolben-Technik bauen Kurzhub-Pressen dabei deutlich kompakter als bei konventionellen Bauweisen. Die Anlage produziert vier Wärmetauscher-Platten in der Minute, die ein Schuler- Transfer mit Sauger-Feeder zuführt und automatisch abstapelt.

HISAKA kann damit Wärmetauscher-Platten in einer präzisen, einheitlichen Prägetiefe und einer minimalen Toleranz über das gesamte Bauteil fertigen – und dies in wiederholgenauer hoher Qualität.

### Bildunterschriften

Bild1.jpg: Eine 15.000 Tonnen starke Presse mit Multizylinder-Technik hat das japanische Unternehmen HISAKA bei Schuler in Auftrag gegeben.

Bild2.jpg: Diese ermöglicht eine Fertigung von Wärmetauscher-Platten aus Edelstahl oder Titan in kontinuierlich hoher Qualität.

*Als Bildquelle bitte Schuler angeben.*

***Über den Schuler-Konzern –*** [***www.schulergroup.com***](http://www.schulergroup.com)

*Schuler ist Technologie- und Weltmarktführer in der Umformtechnik. Das Unternehmen bietet Pressen, Automationslösungen, Werkzeuge, Prozess-Knowhow und Service für die gesamte metallverarbeitende Industrie und den automobilen Leichtbau. Zu den Kunden zählen Automobilhersteller und -zulieferer sowie Unternehmen aus der Schmiede-, Hausgeräte-, Verpackungs-, Energie- und Elektroindustrie. Schuler ist führend bei Münzprägepressen und realisiert Systemlösung für Luft- und Raumfahrt, den Schienenverkehr und die Großrohr-Fertigung. Im Geschäftsjahr 2014 erzielte Schuler einen Umsatz von 1,18 Milliarden Euro. Schuler ist in 40 Ländern mit rund 5.400 Mitarbeitern präsent und gehört mehrheitlich zur österreichischen ANDRITZ-Gruppe.*