

PRESSEINFORMATION

Drahtumformer mit Servo-Antrieb in Aktion

**Kunden aus ganz Europa besichtigen bei Schuler in Göppingen
die neue FormMaster SDT und überzeugen sich von den Vorteilen**

Göppingen, 08.05.2013 – Die FormMaster FM500-6 SDT ist die erste horizontale Mehrstufenpresse zur Drahtumformung mit Servo-Antrieb. Rund 50 Besucher aus ganz Europa konnten die Anlage nun Mitte April in Aktion sehen: Pressen-Hersteller Schuler hatte zur Präsentation seiner Neuentwicklung, mit der Schrauben und andere Verbindungselemente hergestellt werden können, zum Hauptsitz des Unternehmens nach Göppingen eingeladen.

Die Teilnehmer hörten zunächst Vorträge zur FormMaster-Baureihe mit Presskräften von 800 bis 6.300 kN und zu den Potenzialen der ServoDirekt-Technologie für die Kaltmassivumformung, bevor es zur Besichtigung weiterging. An der Maschine, die von dem Automobil-Zulieferer A.+E. Keller aus Arnsberg in Auftrag gegeben wurde, demonstrierten die Experten von Schuler verschiedene Stößelkurven.

Die gezielte Beeinflussung der Stößelbewegung wird durch die ServoDirekt-Technologie (SDT) ermöglicht, wie sie bereits bei vielen anderen Pressen von Schuler zum Einsatz kommt. Dies führt wiederum zu einer höheren Ausbringung: Während die

FORMING THE FUTURE

Geschwindigkeit innerhalb der Umformzone gleich bleibt, damit die Qualität der Teile nicht leidet, erhöht sie sich davor und danach. die Folge: Die Zykluszeit reduziert sich je nach Teil um bis zu 40 Prozent.

Auch die Produktvielfalt steigt bei dem horizontalen Drahtumformer mit Servo-Antrieb: Bisläng konnte etwa die Länge der produzierten Verbindungselemente nur auf Kosten der Hubzahl vergrößert werden, weil für den Transport von einer Station zur nächsten eine bestimmte Mindestzeit erforderlich ist. Dank der ServoDirekt-Technologie vergrößert sich nun die Teillelänge bei gleicher Hubzahl um bis zu 20 Prozent.

Die Einricht- und Tryout-Funktionalität bei der FormMaster SDT profitiert ebenfalls von der variabel regulierbaren Stößelgeschwindigkeit selbst bei voller Presskraft. Durch die „Quick Lift“-Funktion fährt die Presse sofort frei. Zudem sinkt der Aufwand für Wartung und Service, weil in der Servopresse weniger mechanische Bauteile – wie etwa Schwungrad, Kupplungs-Bremskombination, Antriebsriemen oder Stößelverriegelung – verbaut sind.

Internet

www.schulergroup.com/wire

Bildunterschriften

Bild1.jpg: Rund 50 Besucher aus ganz Europa sahen den FormMaster FM500-6 SDT bei Schuler in Aktion.

Bild2.jpg: Zu hören waren auch Vorträge zur FormMaster-Baureihe und den Potenzialen der ServoDirekt-Technologie von Schuler.

Bild3.jpg: Die FormMaster FM500-6 SDT ist die erste horizontale Mehrstufenpresse zur Drahtumformung mit Servo-Antrieb.

Bild4.jpg: Die ServoDirekt-Technologie ermöglicht eine höhere Ausbringung und die Herstellung von größeren Teilen.

Als Bildquelle bitte Schuler angeben.

Über den Schuler-Konzern – www.schulergroup.com

Als Technologie- und Weltmarktführer in der Umformtechnik liefert Schuler Maschinen, Anlagen, Werkzeuge, Verfahrens-Know-how und Dienstleistungen für die gesamte metallverarbeitende Industrie. Zu den Kunden gehören Automobilhersteller und -zulieferer sowie Unternehmen aus der Schmiede-, Hausgeräte-, Verpackungs-, Energie- und Elektroindustrie. Außerdem ist Schuler führend auf dem Gebiet der Münztechnik und realisiert Systemlösungen in der Luft-, Raumfahrt- und Eisenbahnindustrie. Weltweit ist das Unternehmen mit rund 5.500 Mitarbeitern mit eigenen Standorten und Vertretungen in 40 Ländern präsent. Im Geschäftsjahr 2011/12 (30.09.) erzielte Schuler einen Umsatz von 1.226,1 Millionen Euro.

Pressekontakt:

Simon Scherrenbacher
Unternehmenskommunikation
Bahnhofstraße 41
73033 Göppingen
Tel.: +49 7161 66-7789
Fax: +49 7161 66-907
E-Mail: simon.scherrenbacher@schulergroup.com