

## **PRESSEINFORMATION**

### **Flexibilität verbessert Auslastung**

#### **Von der Platine bis zum Fertigteil: Schuler Automation bietet Lösungen für die Optimierung von Anlagen**

*Gemmingen, 06.02.2013* - Durch den vermehrten Einsatz von hochfesten Stählen und Leichtmetall in der Automobilindustrie ist die Anpassung von bestehenden Anlagen zum Transport von Blechzuschnitten notwendig. Platinen aus Aluminium beispielsweise müssen zur schnellen Beförderung mit Unterdruck angesaugt werden. Auch beim Entstapeln werden diese Platinen nicht magnetisch, sondern mit Druckluft aufgefächert, um zu vermeiden, dass mehrere Bleche auf einmal entnommen werden. Schuler Automation bietet Lösungen an, die in vielen Anlagentypen integrierbar sind.

„Wir haben bereits Anlagen mit einer zuverlässigen Platinen-Entstapelung aufgerüstet, Anpassungen bei Doppelblechkontrolle und Sensorik vorgenommen sowie Vakuumtechnik für einen prozesssicheren Transport der Platinen installiert“, zählt Service-Produktmanager Andreas Schwager auf. Realisieren lässt sich diese Optimierung entweder durch die Anpassung bestehender Anlagenteile oder ihrem Austausch. Derartige Flexibilisierungen bietet Schuler Automation auch für Fremdanlagen an.

„Die bestmögliche Auslastung von Pressenlinien wird oft durch Optimierungen im Bereich der Teilevielfalt erreicht“, erklärt Schwager. Doch sowohl mit der Produktion von speziellen Platinenformen als auch von Mehrfachteilen muss der Platinentransport Schritt halten. Hierzu sind Lösungen mit mechanischen oder optischen Zentrierstationen möglich, mit denen die exakte Lage der Bleche sichergestellt wird.

### **„Stillstandszeiten auf ein Minimum reduziert“**

Auch die Effektivität der gesamten Anlage kann gesteigert werden. Hierbei kommen wartungsarme Bauteile, die für den täglichen Gebrauch im Presswerk geeignet sind, zum Einsatz.

Anlageninspektionen und Wartungsverträge wie zum Beispiel den ServiceVertragflex runden das Angebot ab. „Dadurch werden planbare und vor allem nicht planbare Stillstandszeiten auf ein Minimum reduziert, was zu einer hohen Verfügbarkeit führt“, zeigt Andreas Schwager auf. Zur Sicherstellung der Teilequalität können spezielle Einrichtungen integriert werden, die eine Verschmutzung des zu transportierenden Materials verhindern. Dadurch wird eventuelle Nacharbeit oder Ausschuss weitgehend vermieden.

Eine weitere Möglichkeit, um hohen Qualitätsansprüchen gerecht zu werden, ist die Aufbereitung der Platinen vor dem Pressvorgang. Hierfür stehen Platinen-Reinigungsanlagen oder Beöler als selbstständige oder integrierbare Einheiten zur Verfügung, sodass der gezielte Auftrag von Ziehmedien nach dem Reinigungsprozess

eine hohe Pressteilqualität garantiert. Bei Bedarf lassen sich über die Schuler Akademie im Rahmen eines Workshops weitere Lösungsstrategien erarbeiten.

### **Kontakt**

Andreas Schwager

Schuler Automation Gemmingen

Tel.: +49 7267 809-227

E-Mail: [andreas.schwager@schulergroup.com](mailto:andreas.schwager@schulergroup.com)

### **Bildunterschriften**

Bild1.jpg: Für einen optimierten Platinen-Transport bietet Schuler Lösungen an, die in Anlagen jeglicher Art integrierbar sind.

Bild2.jpg: Mit Hilfe der Vakuumtechnik ist es sogar möglich, Bleche über Kopf zu befördern.

Als Bildquelle bitte Schuler angeben.

**Über den Schuler-Konzern – [www.schulergroup.com](http://www.schulergroup.com)**

*Als Technologie- und Weltmarktführer in der Umformtechnik liefert Schuler Maschinen, Anlagen, Werkzeuge, Verfahrens-Know-how und Dienstleistungen für die gesamte metallverarbeitende Industrie. Zu den Kunden gehören Automobilhersteller und -zulieferer sowie Unternehmen aus der Schmiede-, Hausgeräte-, Verpackungs-, Energie- und Elektroindustrie. Außerdem ist Schuler führend auf dem Gebiet der Münztechnik und realisiert Systemlösungen in der Luft-, Raumfahrt- und Eisenbahnindustrie. Weltweit ist das Unternehmen mit rund 5.500 Mitarbeitern mit eigenen Standorten und Vertretungen in 40 Ländern präsent. Im Geschäftsjahr 2011/12 (30.09.) erzielte Schuler einen Umsatz von 1.226,1 Millionen Euro bei einer Ebitda-Marge von 9,6 Prozent.*

**Pressekontakt:**

Simon Scherrenbacher  
Unternehmenskommunikation  
Bahnhofstraße 41  
73033 Göppingen  
Tel.: +49 7161 66-7789  
Fax: +49 7161 66-907  
E-Mail: [simon.scherrenbacher@schulergroup.com](mailto:simon.scherrenbacher@schulergroup.com)