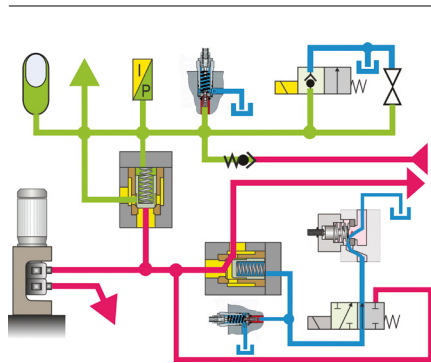


# DIE HYDRAULISCHE PRESSE – AUFBAU, FUNKTION UND VORBEUGENDE INSTANDHALTUNG. PUMP IT UP.



Nebenkreis Hoch- und Niederdruck.



Kopfstück einer hydraulischen Presse.

## ZIELSETZUNG

Das richtige Maß ist entscheidend. Denn Druck ist ein mächtiges Instrument. Wartung und Instandhaltung hydraulischer Pressen stellen jedes Umformunternehmen vor eine Herausforderung. Gut, wenn man sich da perfekt auskennt und im Bedarfsfall rasch handeln kann.

Wir veranschaulichen in diesem Seminar einen Einstieg in die hydraulische Pressentechnik. Mittels Grafiken und Animationen stellen wir die Techniken plastisch dar. Denn für die vorausschauende und effiziente Pressenwartung und -instandhaltung sind umfassende Kenntnisse über die Funktionsweise hydraulischer Pressen unerlässlich.

## INHALT

- Maschinenabläufe und Funktionsweisen hydraulischer Pressen
- Komponenten der hydraulischen Steuerung und des Pressenantriebs
- Wartung, Instandhaltung und Schmierung
- Hauptantriebe, Hochdruck, Niederdruck und Kühlung
- Stößelsteuerung, Gewichtsausgleich und Federwerkzeug
- Tischkissen- und Stößelkissensteuerung
- Führungen
- Proportional- und Servoventile
- Parallelregelungen

## ZIELGRUPPE

- Anlagenbediener
- Instandhalter Mechanik
- Instandhalter Elektrik
- Einrichter
- Werkzeugmacher
- Planer/Optimierer

## TRAINER

Frank Wallenhauer

## VORAUSSETZUNGEN

- Technisches Grundverständnis
- Grundkenntnisse in Umformtechnik

## TERMINE/ORT

19.04. – 20.04.2018  
Training & Convention  
Center Göppingen

22.11. – 23.11.2018  
Training & Convention  
Center Göppingen

✉ Individuelle Termine auf Anfrage

## DAUER

2 Tage  
09.00 – 16.30 Uhr

## SEMINARGEBÜHR

1.200,- Euro pro Person  
zzgl. MwSt.

## ANSPRECHPARTNERIN

Pia Stier  
Telefon +49 7161 66-7721  
pia.stier@schulergroup.com

## ANMELDUNG

**Seminarnummer: THP** | Dieses Seminar kann auch als Teil des Pakets 2 gebucht werden. Mehr Infos auf Seite 10 oder unter [www.schulergroup.com/Forming\\_Academy](http://www.schulergroup.com/Forming_Academy).