

PRESS CARD MODUL 1. ANLAGENTECHNIK.



Vermittlung theoretischer Grundlagen.



Automatisierte Servopresse.

ZIELSETZUNG

Der Teilnehmer lernt den Aufbau automatisierter Stanz- und Umformsysteme kennen und weiß die Komponenten zu benennen.

Die Funktionsweisen der Anlagenkomponenten und ihr Zusammenspiel werden erläutert. Außerdem lernt der Teilnehmer den Aufbau und die Struktur von Bedienmasken. Dazu gehören der Umgang und die Hintergründe der Befehlsabfolgen, um die Bedienung zu optimieren und Bedienfehler zu vermeiden. Am Ende sind dem Teilnehmer die Gefahren bekannt, die durch unsachgemäße Bedienung entstehen können.

PRESS CARD

MODUL 1
ANLAGENTECHNIK

MODUL 2
PRAXIS

MODUL 3
QUALITÄT UND
EFFIZIENZ

INHALT

- Anlagenbeschreibung
 - Bestimmungsgemäße Verwendung der Anlage
 - Orientierungsplan der Gesamtanlage
 - Darstellung und Funktion der Hauptkomponenten
 - Besonderheiten
- Aufbau und Funktion
- Hinweise zu Personal und Sicherheit
- Bedien- und Anzeigeelemente
 - Bedienorte
 - Bedien- und Anzeigeelemente
 - Bedien- und Visualisierungskonzept
 - Funktion der Visualisierung
- Elemente der Visualisierung
 - Menübilder (Auftrag, Rüsten, Produktdaten)
- Abschlussprüfung

ZIELGRUPPE

- Anlagenbediener
- Einrichter
- Werkzeugmacher
- Planer/Optimierer

TRAINER

Jörn Hermann

VORAUSSETZUNGEN

- Technisches Grundverständnis

ANMELDUNG

Seminarnummer: P01 | Dieses Seminar kann auch als Modul 1 des Seminarpakets 5/ Press Card gebucht werden. Nähere Informationen finden Sie auf Seite 42.

TERMINE/ORT

25.04 – 26.04.2017
in Göppingen

05.10 – 06.10.2017
in Göppingen

✍ Individuelle Termine auf Anfrage

DAUER

2 Tage
09.00 – 16.30 Uhr

SEMINARGEBÜHR

1.200,- Euro pro Person
zzgl. MwSt.

ANSPRECHPARTNER

Pia Stier
Telefon +49 7161 66-7721
pia.stier@schulergroup.com