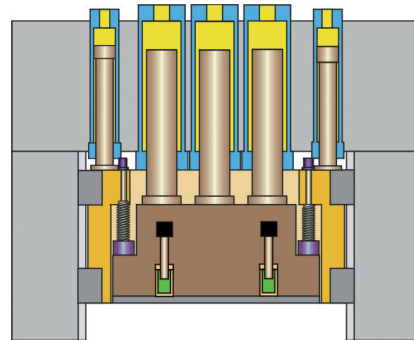


# HYDRAULISCHE PRESSEN – GRUNDLAGEN. MIT DRUCK FORMEN.



Tryoutzentrum mit hydraulischen Pressen.



Stößel und Blechhalter einer hydraulischen Presse.

## ZIELSETZUNG

Druck kann so produktiv sein. Man muss ihn nur richtig anwenden. Kennen Sie die im Presswerk eingesetzten hydraulischen Pressen? Wissen Sie, wie eine hydraulische Presse aufgebaut ist?

Vertiefen Sie Ihr Basiswissen über unterschiedliche Umformverfahren und die Modellvielfalt hydraulischer Pressen. Lernen Sie außerdem Anwendungen und Funktionsbeschreibungen verschiedener Pressenarten kennen. Davon profitieren Sie als Unternehmen ebenso wie Ihr Kunde. Mithilfe von Grafiken und Animationen stellen wir Ihnen die Techniken transparent und übersichtlich dar. Grundkenntnisse werden aufgefrischt und Teilnehmer ohne Vorkenntnisse erhalten wichtiges Basiswissen.

## INHALT

- Aufbau einer hydraulischen Presse
- Montageeinheiten
- Umformsysteme
- Produktportfolio
- Anwendungen und Funktionsbeschreibungen verschiedener Pressenarten
- Antriebsarten
- Pressensicherheit
- Energieeinsparung
- Technologie-Update

## ZIELGRUPPE

- Anlagenbediener
- Instandhalter Mechanik
- Instandhalter Elektrik
- Einrichter
- Werkzeugmacher
- Planer/Optimierer

## TRAINER

- Peter Schmidt
- Frank Armbruster

## VORAUSSETZUNGEN

Technisches Grundverständnis

## ANMELDUNG

**Seminarnummer: G02** | Dieses Seminar kann auch als Teil des Pakets 1 gebucht werden. Nähere Informationen finden Sie auf Seite 10 oder im Internet.

## TERMINE/ORT

22.03. – 23.03.2017  
in Göppingen

20.09. – 21.09.2017  
in Göppingen

✉ Individuelle Termine auf Anfrage

## DAUER

1. Tag 13.00 – 16.30 Uhr  
2. Tag 09.00 – 16.30 Uhr

## SEMINARGEBÜHR

1.050,- Euro pro Person  
zzgl. MwSt.

## ANSPRECHPARTNER

Pia Stier  
Telefon +49 7161 66-7721  
pia.stier@schulergroup.com