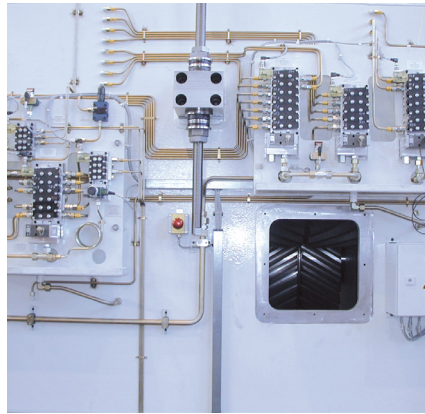


SCHMIERTECHNIK BEI MECHANISCHEN PRESSEN.

GUT GESCHMIERT HÄLT LÄNGER.



Schmierung eines Lagers an einer Exzenterwelle.



Verteileranordnung.

ZIELSETZUNG

Die meisten von uns kennen es noch von der Ölung der Fahrradkette: Nur wenn sie gut eingefettet wird, fährt das Fahrrad wieder tadellos.

In der Arbeit mit Pressen ist gute Pflege der Anlagen und Maschinen das A und O. Richtig geschmiert verlängert sich die Lebenszeit der Presse und ihre Leistung wird langfristig gesichert. Für die Pressenschmierung und Ölpflege gibt es Regeln. In diesem Seminar lernen Sie die Kenngrößen und physikalischen Eigenschaften von Schmierstoffen und -systemen kennen. Wir geben Ihnen wichtige Informationen über Wartung und Instandhaltung. So werden Sie in die Lage versetzt, Lebensdauer und Effizienz Ihrer Maschinen deutlich zu erhöhen.

INHALT

- Grundlegende Informationen zu Aufbau und Betrieb der Pressenschmierung und Ölpflege
- Schmierungsarten
- Schmier-systeme/Zentralschmieranlagen
- Schmierung von Maschinenelementen
- Komponenten
- Drosselanlage
- Ein-, Zwei- und Mehrleitungsanlagen
- Progressiv- und Verteileranlagen
- Versorgung/Aggregattechnik/Filtration
- Wartung und Instandhaltung
- Condition-Monitoring
- Verschleiß/Schäden
- Dokumentation

ZIELGRUPPE

- Instandhalter Mechanik
- Instandhalter Elektrik
- Planer/Optimierer

TRAINER

Michael Micklisch

VORAUSSETZUNGEN

Technisches Grundverständnis

TERMINE/ORT

12.04. – 13.04.2018
Training & Convention
Center Göppingen

13.11. – 14.11.2018
Training & Convention
Center Göppingen

✉ Individuelle Termine auf Anfrage

DAUER

2 Tage
09.00 – 16.30 Uhr

SEMINARGEBÜHR

1.200,- Euro pro Person
zzgl. MwSt.

ANSPRECHPARTNERIN

Pia Stier
Telefon +49 7161 66-7721
pia.stier@schulergroup.com

ANMELDUNG

Seminarnummer: TST | Zur Anmeldung verwenden Sie bitte das Formular auf Seite 101 oder unter www.schulergroup.com/Forming_Academy.