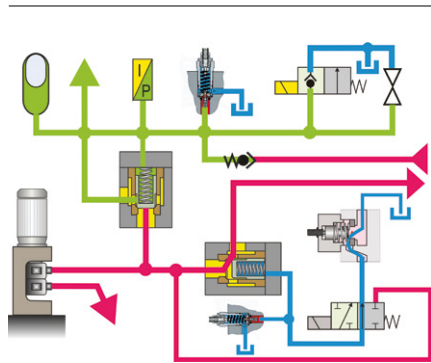


DIE HYDRAULISCHE PRESSE – AUFBAU, FUNKTION UND VORBEUGENDE INSTANDHALTUNG. PUMP IT UP.



Nebenkreis Hoch- und Niederdruck.



Kopfstück einer hydraulischen Presse.

ZIELSETZUNG

Das richtige Maß ist entscheidend. Denn Druck ist ein mächtiges Instrument. Wartung und Instandhaltung hydraulischer Pressen stellen jedes Umformunternehmen vor eine Herausforderung. Gut, wenn man sich da perfekt auskennt und im Bedarfsfall rasch handeln kann.

Wir veranschaulichen in diesem Seminar einen Einstieg in die hydraulische Pressentechnik. Mittels Grafiken und Animationen stellen wir die Techniken plastisch dar. Denn für die vorausschauende und effiziente Pressenwartung und -instandhaltung sind umfassende Kenntnisse über die Funktionsweise hydraulischer Pressen unerlässlich.

INHALT

- Maschinenabläufe und Funktionsweisen hydraulischer Pressen
- Komponenten der hydraulischen Steuerung und des Pressenantriebs
- Wartung, Instandhaltung und Schmierung
- Hauptantriebe, Hochdruck, Niederdruck und Kühlung
- Stößelsteuerung, Gewichtsausgleich und Federwerkzeug
- Tischkissen- und Stößelkissensteuerung
- Führungen
- Proportional- und Servoventile
- Parallelregelungen

ZIELGRUPPE

- Anlagenbediener
- Instandhalter Mechanik
- Instandhalter Elektrik
- Einrichter
- Werkzeugmacher
- Planer/Optimierer

TRAINER

Jan Block

VORAUSSETZUNGEN

- Technisches Grundverständnis
- Grundkenntnisse in Umformtechnik

TERMINE/ORT

TERMINÄNDERUNG
06.06. – 07.06.2019

Training & Convention
Center Göppingen

07.11. – 08.11.2019
Training & Convention
Center Göppingen

✉ Individuelle Termine auf Anfrage

DAUER

2 Tage
09.00 – 16.30 Uhr

SEMINARGEBÜHR

1.200,- Euro pro Person
zzgl. MwSt.

ANSPRECHPARTNERIN

Pia Stier
Telefon +49 7161 66-7721
pia.stier@schulergroup.com

ANMELDUNG

Seminarnummer: THP | Dieses Seminar kann auch als Teil des Pakets 2 gebucht werden. Mehr Infos auf Seite 10 oder unter www.schulergroup.com/Forming_Academy.