

SEMINARPAKET 5. PRESS CARD. VOM BEDIENER ZUM EINRICHTER.



Die neue Schuler Press Card.



Training direkt an der Anlage.

ZIELSETZUNG

Die neue Schuler Press Card setzt sich aus drei Modulen zusammen. Am Ende jedes Moduls findet eine schriftlich/praktische Prüfung statt. Bei Bestehen aller drei Module erhält der Teilnehmer die „Press Card“, die ihn für das Bedienen und Einrichten von automatisierten Stanz- und Umformsystemen qualifiziert.

Der Teilnehmer lernt im ersten Modul die Grundlagen, Komponenten und Funktionsweisen einer automatisierten Servopresse kennen. Die Funktionen der Bedienoberfläche und der wichtigsten Bedienknöpfe sind Bestandteil des Moduls.

Im Modul 2 lernt der Teilnehmer die komplette Anlage zu bedienen und auf Fehler- und Warnmeldungen einzugehen.

Mögliche Einflussfaktoren, die den Umformprozess verändern und verbessern können, lernt der Teilnehmer im Modul 3 kennen.

PRESS CARD

MODUL 1 ANLAGENTECHNIK

2 Tage bei Schuler in
Göppingen

- Grundlagen automatisierter Stanz- und Umformsysteme
- Sicherheit an der Anlage
- Bedienung Basic: Visualisierung und Bedienfunktionen

Prüfung

MODUL 2 PRAXIS

2 Tage bei PROTEC in
Lennestadt

- Praxisschulung an einer automatisierten Servopresse mit Bandzuführanlage und Transfersystem
- Kennenlernen der wesentlichen Anlagenfunktionen

Prüfung

MODUL 3 QUALITÄT UND EFFIZIENZ

2 Tage bei PROTEC in
Lennestadt

- Pressenparameter
- Einrichtprozess
- Werkzeugelemente
- Transferschiene
- Schmierstoff
- Werkzeugüberwachung
- Einpresselemente
- Mit Praxisteil an der Anlage

Prüfung

ZIELGRUPPE

- Anlagenbediener
- Einrichter
- Werkzeugmacher
- Planer/Optimierer

VORAUSSETZUNGEN

- Technisches Grundverständnis

PAKETPREIS PRESS CARD

3.950,- Euro pro Person
zzgl. MwSt.
(statt 4.400,- Euro zzgl.
MwSt. bei Einzelbuchung)

ANSPRECHPARTNERIN

Pia Stier
Telefon +49 7161 66-7721
pia.stier@
schulergroup.com

PRESS CARD MODUL 1. ANLAGENTECHNIK.



Vermittlung theoretischer Grundlagen.



Automatisierte Servopresse.

ZIELSETZUNG

Der Teilnehmer lernt den Aufbau automatisierter Stanz- und Umformsysteme kennen und weiß die Komponenten zu benennen.

Die Funktionsweisen der Anlagenkomponenten und ihr Zusammenspiel werden erläutert. Außerdem lernt der Teilnehmer den Aufbau und die Struktur von Bedienmasken. Dazu gehören der Umgang und die Hintergründe der Befehlsabfolgen, um die Bedienung zu optimieren und Bedienfehler zu vermeiden. Am Ende sind dem Teilnehmer die Gefahren bekannt, die durch unsachgemäße Bedienung entstehen können.

PRESS CARD

MODUL 1
ANLAGENTECHNIK

MODUL 2
PRAXIS

MODUL 3
QUALITÄT UND
EFFIZIENZ

INHALT

- Anlagenbeschreibung
 - Bestimmungsgemäße Verwendung der Anlage
 - Orientierungsplan der Gesamtanlage
 - Darstellung und Funktion der Hauptkomponenten
 - Besonderheiten
- Aufbau und Funktion
- Hinweise zu Personal und Sicherheit
- Bedien- und Anzeigeelemente
 - Bedienorte
 - Bedien- und Anzeigeelemente
 - Bedien- und Visualisierungskonzept
 - Funktion der Visualisierung
- Elemente der Visualisierung
 - Menübilder (Auftrag, Rüsten, Produktdaten)
- Abschlussprüfung

ZIELGRUPPE

- Anlagenbediener
- Einrichter
- Werkzeugmacher
- Planer/Optimierer

TRAINER

Jörn Hermann

VORAUSSETZUNGEN

- Technisches Grundverständnis

ANMELDUNG

Seminarnummer: P01 | Dieses Seminar kann auch als Modul 1 des Seminarpakets 5/ Press Card gebucht werden. Nähere Informationen finden Sie auf Seite 46.

TERMINE/ORT

20.03. – 21.03.2019
Training & Convention
Center Göppingen

24.09. – 25.09.2019
PROTEC Lennestadt

✉ Individuelle Termine auf Anfrage

DAUER

2 Tage
09.00 – 16.30 Uhr

SEMINARGEBÜHR

1.200,- Euro pro Person
zzgl. MwSt.

ANSPRECHPARTNERIN

Pia Stier
Telefon +49 7161 66-7721
pia.stier@schulergroup.com

PRESS CARD MODUL 2. PRAXIS.



Praxisübungen am Bedienpult.



Automatisierte Servopresse bei PROTEC.

ZIELSETZUNG

Der Teilnehmer lernt die Bedienung und die Bedienarten an der Anlage.

Ein Thema sind die Voraussetzungen für den Automatikbetrieb und die Einzelfunktionen im Einrichtmodus. Wichtig dafür sind der Aufbau und die Struktur der Bedienmasken. Der Teilnehmer lernt die Gefahren kennen, die durch unsachgemäße Bedienung entstehen können.



Im Process & Technology Center PROTEC bei HERU in Lennestadt erleben die Teilnehmer Umformtechnik live und hautnah. Die Schulung findet an einer automatisierten Schuler Servopresse mit einer Presskraft von 6.300 kN statt.

PRESS CARD

MODUL 1
ANLAGENTECHNIK

MODUL 2
PRAXIS

MODUL 3
QUALITÄT UND
EFFIZIENZ

INHALT

- Praktische Übungen
 - Bandzuführanlage
 - Transfersystem
 - Presse
- Fehlersuche
- Rüstvorgänge
- Restbandverarbeitung
- Abschlussprüfung

ZIELGRUPPE

- Anlagenbediener
- Einrichter
- Werkzeugmacher
- Planer/Optimierer

TRAINER

Jörn Hermann

VORAUSSETZUNGEN

- Modul 1 – Anlagentechnik
- Technisches Grundverständnis
- Bitte Arbeitskleidung und Sicherheitsschuhe mitbringen

ANMELDUNG

Seminarnummer: P02 | Dieses Seminar kann auch als Modul 2 des Seminarpakets 5/ Press Card gebucht werden. Nähere Informationen finden Sie auf Seite 46.

TERMINE/ORT

21.05 – 22.05.2019
PROTEC Lennestadt

12.11 – 13.11.2019
PROTEC Lennestadt

✉ Individuelle Termine auf Anfrage

DAUER

2 Tage
09.00 – 16.30 Uhr

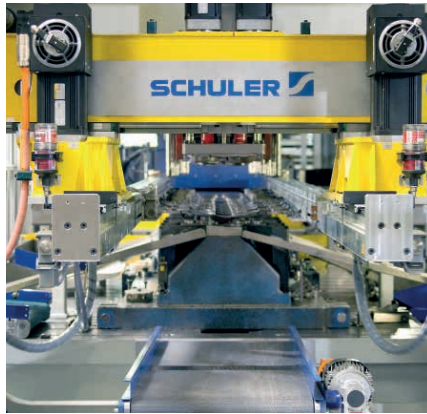
SEMINARGEBÜHR

1.600,- Euro pro Person
zzgl. MwSt.

ANSPRECHPARTNERIN

Pia Stier
Telefon +49 7161 66-7721
pia.stier@schulergroup.com

PRESS CARD MODUL 3. QUALITÄT UND EFFIZIENZ.



Produktion mit Servopresse und elektrischem Drei-Achs-Transfer.



Materialtransport beeinflussen.

ZIELSETZUNG

Der Teilnehmer lernt die verschiedenen Einflussfaktoren der Umformung kennen, die die Qualität seines Bauteils während des Prozesses beeinflussen. Anhand von Praxisbeispielen werden die unterschiedlichen Einflussfaktoren aufgezeigt und erklärt. Der Teilnehmer erhält eine Checkliste der Einflussparameter, ein Rüstplanbeispiel und wichtige Informationen zu Streckgrenzen und Material. Dadurch wird er den Umformprozess besser beurteilen und Vorschläge für dessen Verbesserung einbringen können.



Im Process & Technology Center PROTEC bei HERU in Lennestadt erleben die Teilnehmer Umformtechnik live und hautnah. Die Schulung findet an einer automatisierten Schuler Servopresse mit einer Presskraft von 6.300 kN statt.

PRESS CARD

MODUL 1
ANLAGENTECHNIK

MODUL 2
PRAXIS

MODUL 3
QUALITÄT UND
EFFIZIENZ

INHALT

- Pressenparameter
- Einrichtprozess
- Belastungsverhalten von Werkzeugelementen
- Transferschiene (Einstellungsmethode, Freigängigkeit)
- Technische Anforderungen an den Schmierstoff
- Werkzeugüberwachung
- Niet-, Stanz- und Einpresselemente
- Abschlussprüfung

ZIELGRUPPE

- Anlagenbediener
- Einrichter
- Werkzeugmacher
- Planer/Optimierer

TRAINER

Protec Verbundpartner

VORAUSSETZUNGEN

- Technisches Grundverständnis
- Bitte Sicherheitskleidung und -schuhe mitbringen
- Voraussetzung für die Schuler Press Card:
Erfolgreicher Abschluss von Modul 1, 2 und 3

ANMELDUNG

Seminarnummer: P03 | Dieses Seminar kann auch als Modul 3 des Seminarpakets 5/ Press Card gebucht werden. Nähere Informationen finden Sie auf Seite 46.

TERMINE/ORT

25.06. – 26.06.2019
PROTEC Lennestadt

26.11. – 27.11.2019
PROTEC Lennestadt

✉ Individuelle Termine auf Anfrage

DAUER

2 Tage
09.00 – 16.30 Uhr

SEMINARGEBÜHR

1.600,- Euro pro Person
zzgl. MwSt.

ANSPRECHPARTNERIN

Pia Stier
Telefon +49 7161 66-7721
pia.stier@schulergroup.com