

## SEMINARPAKET 5. PRESS CARD. VOM BEDIENER ZUM EINRICHTER.



Die neue Schuler Press Card.



Training direkt an der Anlage.

### ZIELSETZUNG

Die neue Schuler Press Card setzt sich aus drei Modulen zusammen. Am Ende jedes Moduls findet eine schriftlich/praktische Prüfung statt. Bei Bestehen aller drei Module erhält der Teilnehmer die „Press Card“, die ihn für das Bedienen und Einrichten von automatisierten Stanz- und Umformsystemen qualifiziert.

Der Teilnehmer lernt im ersten Modul die Grundlagen, Komponenten und Funktionsweisen einer automatisierten Servopresse kennen. Die Funktionen der Bedienoberfläche und der wichtigsten Bedientaste sind Bestandteil des Moduls.

Im Modul 2 lernt der Teilnehmer die komplette Anlage zu bedienen und auf Fehler- und Warnmeldungen einzugehen.

Mögliche Einflussfaktoren, die den Umformprozess verändern und verbessern können, lernt der Teilnehmer im Modul 3 kennen.

## PRESS CARD

### MODUL 1 ANLAGENTECHNIK

2 Tage bei Schuler in  
Göppingen

- Grundlagen automatisierter Stanz- und Umformsysteme
- Sicherheit an der Anlage
- Bedienung Basic: Visualisierung und Bedienfunktionen

Prüfung

### MODUL 2 PRAXIS

2 Tage bei PROTEC in  
Lennestadt

- Praxisschulung an einer automatisierten Servopresse mit Bandzuführanlage und Transfersystem
- Kennenlernen der wesentlichen Anlagenfunktionen

Prüfung

### MODUL 3 QUALITÄT UND EFFIZIENZ

2 Tage bei PROTEC in  
Lennestadt

- Pressenparameter
- Einrichtprozess
- Werkzeugelemente
- Transferschiene
- Schmierstoff
- Werkzeugüberwachung
- Einpresselemente
- Mit Praxisteil an der Anlage

Prüfung

### ZIELGRUPPE

- Anlagenbediener
- Einrichter
- Werkzeugmacher
- Planer/Optimierer

### VORAUSSETZUNGEN

- Technisches Grundverständnis



[www.schulergroup.com/youtube](http://www.schulergroup.com/youtube)

### PAKETPREIS PRESS CARD

3.950,- Euro pro Person  
zzgl. MwSt.  
(statt 4.400,- Euro zzgl.  
MwSt. bei Einzelbuchung)

### ANSPRECHPARTNERIN

Pia Stier  
Telefon +49 7161 66-7721  
pia.stier@schulergroup.com

# PRESS CARD MODUL 1.

## ANLAGENTECHNIK.



Vermittlung theoretischer Grundlagen.



Automatisierte Servopresse.

### ZIELSETZUNG

Der Teilnehmer lernt den Aufbau automatisierter Stanz- und Umformsysteme kennen und weiß die Komponenten zu benennen.

Die Funktionsweisen der Anlagenkomponenten und ihr Zusammenspiel werden erläutert. Außerdem lernt der Teilnehmer den Aufbau und die Struktur von Bedienmasken. Dazu gehören der Umgang und die Hintergründe der Befehlsabfolgen, um die Bedienung zu optimieren und Bedienfehler zu vermeiden. Am Ende sind dem Teilnehmer die Gefahren bekannt, die durch unsachgemäße Bedienung entstehen können.

### PRESS CARD

**MODUL 1**  
ANLAGENTECHNIK

**MODUL 2**  
PRAXIS

**MODUL 3**  
QUALITÄT UND  
EFFIZIENZ

### INHALT

- Anlagenbeschreibung
  - Bestimmungsgemäße Verwendung der Anlage
  - Orientierungsplan der Gesamtanlage
  - Darstellung und Funktion der Hauptkomponenten
  - Besonderheiten
- Aufbau und Funktion
- Hinweise zu Personal und Sicherheit
- Bedien- und Anzeigeelemente
  - Bedienorte
  - Bedien- und Anzeigeelemente
  - Bedien- und Visualisierungskonzept
  - Funktion der Visualisierung
- Elemente der Visualisierung
  - Menübilder (Auftrag, Rüsten, Produktdaten)
- Abschlussprüfung

### ZIELGRUPPE

- Anlagenbediener
- Einrichter
- Werkzeugmacher
- Planer/Optimierer

### VORAUSSETZUNGEN

- Technisches Grundverständnis

### ANMELDUNG

**Seminarnummer: P01** | Dieses Seminar kann auch als Modul 1 des Seminarpakets 5/ Press Card gebucht werden. Nähere Informationen finden Sie auf Seite 46.

### TERMINE/ORT

Termine und Veranstaltungsorte finden Sie auf unserer Website [www.schulergroup.com/Forming\\_Academy](http://www.schulergroup.com/Forming_Academy)

✉ Individuelle Termine auf Anfrage

### DAUER

2 Tage  
09.00 – 16.30 Uhr

### SEMINARGEBÜHR

1.200,- Euro pro Person  
zzgl. MwSt.

### ANSPRECHPARTNERIN

Pia Stier  
Telefon +49 7161 66-7721  
[pia.stier@schulergroup.com](mailto:pia.stier@schulergroup.com)

## PRESS CARD MODUL 2. PRAXIS.



Praxisübungen am Bedienpult.



Automatisierte Servopresse bei PROTEC.

### ZIELSETZUNG

Der Teilnehmer lernt die Bedienung und die Bedienarten an der Anlage.

Ein Thema sind die Voraussetzungen für den Automatikbetrieb und die Einzelfunktionen im Einrichtmodus. Wichtig dafür sind der Aufbau und die Struktur der Bedienmasken. Der Teilnehmer lernt die Gefahren kennen, die durch unsachgemäße Bedienung entstehen können.



Im Process & Technology Center PROTEC bei HERU in Lennestadt erleben die Teilnehmer Umformtechnik live und hautnah. Die Schulung findet an einer automatisierten Schuler Servopresse mit einer Presskraft von 6.300 kN statt.

### PRESS CARD

**MODUL 1**  
ANLAGENTECHNIK

**MODUL 2**  
PRAXIS

**MODUL 3**  
QUALITÄT UND  
EFFIZIENZ

### INHALT

- Praktische Übungen
  - Bandzuführanlage
  - Transfersystem
  - Presse
- Fehlersuche
- Rüstvorgänge
- Restbandverarbeitung
- Abschlussprüfung

### ZIELGRUPPE

- Anlagenbediener
- Einrichter
- Werkzeugmacher
- Planer/Optimierer

### VORAUSSETZUNGEN

- Modul 1 – Anlagentechnik
- Technisches Grundverständnis
- Bitte Arbeitskleidung und Sicherheitsschuhe mitbringen

### ANMELDUNG

**Seminarnummer: P02** | Dieses Seminar kann auch als Modul 2 des Seminarpakets 5/ Press Card gebucht werden. Nähere Informationen finden Sie auf Seite 46.

### TERMINE/ORT

Termine und Veranstaltungsorte finden Sie auf unserer Website [www.schulergroup.com/Forming\\_Academy](http://www.schulergroup.com/Forming_Academy)

✉ Individuelle Termine auf Anfrage

### DAUER

2 Tage  
09.00 – 16.30 Uhr

### SEMINARGEBÜHR

1.600,- Euro pro Person  
zzgl. MwSt.

### ANSPRECHPARTNERIN

Pia Stier  
Telefon +49 7161 66-7721  
[pia.stier@schulergroup.com](mailto:pia.stier@schulergroup.com)

## PRESS CARD MODUL 3. QUALITÄT UND EFFIZIENZ.



Produktion mit Servopresse und elektro-nischem Drei-Achs-Transfer.



Materialtransport beeinflussen.

### ZIELSETZUNG

Der Teilnehmer lernt die verschiedenen Einflussfaktoren der Umformung kennen, die die Qualität seines Bauteils während des Prozesses beeinflussen. Anhand von Praxisbeispielen werden die unterschiedlichen Einflussfaktoren aufgezeigt und erklärt. Der Teilnehmer erhält eine Checkliste der Einflussparameter, ein Rüstplanbeispiel und wichtige Informationen zu Streckgrenzen und Material. Dadurch wird er den Umformprozess besser beurteilen und Vorschläge für dessen Verbesserung einbringen können.



Im Process & Technology Center PROTEC bei HERU in Lennestadt erleben die Teilnehmer Umformtechnik live und hautnah. Die Schulung findet an einer automatisierten Schuler Servopresse mit einer Presskraft von 6.300 kN statt.

### PRESS CARD

**MODUL 1**  
ANLAGENTECHNIK

**MODUL 2**  
PRAXIS

**MODUL 3**  
QUALITÄT UND  
EFFIZIENZ

### INHALT

- Pressenparameter
- Einrichtprozess
- Belastungsverhalten von Werkzeugelementen
- Transferschiene (Einstellungsmethode, Freigängigkeit)
- Technische Anforderungen an den Schmierstoff
- Werkzeugüberwachung
- Niet-, Stanz- und Einpresselemente
- Abschlussprüfung

### ZIELGRUPPE

- Anlagenbediener
- Einrichter
- Werkzeugmacher
- Planer/Optimierer

### VORAUSSETZUNGEN

- Technisches Grundverständnis
- Bitte Sicherheitskleidung und -schuhe mitbringen
- Voraussetzung für die Schuler Press Card:  
Erfolgreicher Abschluss von Modul 1, 2 und 3

### ANMELDUNG

**Seminarnummer: P03** | Dieses Seminar kann auch als Modul 3 des Seminarpakets 5/ Press Card gebucht werden. Nähere Informationen finden Sie auf Seite 46.

### TERMINE/ORT

Termine und Veranstaltungsorte finden Sie auf unserer Website [www.schulergroup.com/Forming\\_Academy](http://www.schulergroup.com/Forming_Academy)

✉ Individuelle Termine auf Anfrage

### DAUER

2 Tage  
09.00 – 16.30 Uhr

### SEMINARGEBÜHR

1.600,- Euro pro Person  
zzgl. MwSt.

### ANSPRECHPARTNERIN

Pia Stier  
Telefon +49 7161 66-7721  
[pia.stier@schulergroup.com](mailto:pia.stier@schulergroup.com)