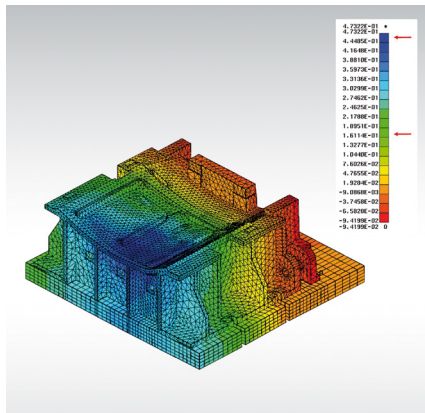
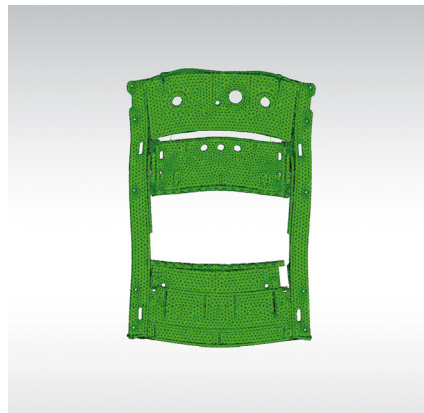


PRESSENPHYSIK. KÖRPERSPANNUNG.



Verformungen an einem Werkzeugoberteil.



Verformungen an einem Pressenkörper.

ZIELSETZUNG

Die richtige Körperspannung ist auch im Sport dafür verantwortlich, dass die eingesetzte Kraft die angestrebte Wirkung hat. Das gezielte Anspannen bzw. Entspannen von Muskelgruppen entscheidet, ob ein Sprung vom Zehnmeterbrett gelingt oder nicht. Dasselbe gilt für das Zusammenspiel der Kräfte beim Pressvorgang.

Dieses Seminar gibt einen Einblick in den physikalischen Ablauf einer Umformung. Der Teilnehmer lernt, wie eine Presskraft entsteht und wie sich diese durch Auffederung, sprich Dehnung, auf die Presse und die Werkzeuge auswirkt. Erfahren Sie mehr über die physikalischen Vorgänge in einer Presse und was bei der Erzeugung der Presskraft in einer Presse passiert.

INHALT

- Pressenaufbau (meherteilig, Monoblock)
- Entstehung der Presskraft (Auffederung)
- Erläuterung der Begriffe Durchbiegung, Verlagerung, außermittige Belastung und deren Auswirkung auf die Presse und die Werkzeuge
- Anforderung an die Schweißkonstruktion
- Ziehverfahren im Vergleich
- Technologie-Update

ZIELGRUPPE

- Instandhalter Mechanik
- Instandhalter Elektrik
- Einrichter
- Werkzeugmacher
- Planer/Optimierer

TRAINER

Dr. Thomas Merkle
Martin Schürle

VORAUSSETZUNGEN

Technisches Grundverständnis

TERMINE/ORT

01.03.2018
Training & Convention
Center Göppingen

10.10.2018
Training & Convention
Center Göppingen

✉ Individuelle Termine auf Anfrage

DAUER

1 Tag
09.00 – 16.30 Uhr

SEMINARGEBÜHR

650,- Euro pro Person
zzgl. MwSt.

ANSPRECHPARTNERIN

Pia Stier
Telefon +49 7161 66-7721
pia.stier@schulergroup.com

ANMELDUNG

Seminarnummer: GPY | Zur Anmeldung verwenden Sie bitte das Formular auf Seite 101 oder unter www.schulergroup.com/Forming_Academy.