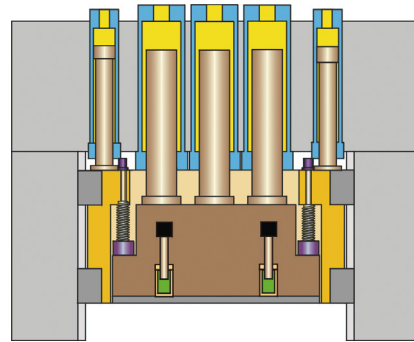


HYDRAULISCHE PRESSEN – GRUNDLAGEN. MIT NACHDRUCK.



Hydraulische Formhärtepresse.



Stößel und Blechhalter einer hydraulischen Presse.

ZIELSETZUNG

Druck kann so produktiv sein. Man muss ihn nur richtig anwenden. Kennen Sie die im Presswerk eingesetzten hydraulischen Pressen? Wissen Sie, wie eine hydraulische Presse aufgebaut ist?

Vertiefen Sie Ihr Basiswissen über unterschiedliche Umformverfahren und die Modellvielfalt hydraulischer Pressen. Lernen Sie außerdem Anwendungen und Funktionsbeschreibungen verschiedener Pressenarten kennen. Davon profitieren Sie als Unternehmen ebenso wie Ihr Kunde. Mithilfe von Grafiken und Animationen stellen wir Ihnen die Techniken transparent und übersichtlich dar. Grundkenntnisse werden aufgefrischt und Teilnehmer ohne Vorkenntnisse erhalten wichtiges Basiswissen.

INHALT

- Aufbau einer hydraulischen Presse
- Montageeinheiten
- Umformsysteme
- Produktportfolio
- Anwendungen und Funktionsbeschreibungen verschiedener Pressenarten
- Antriebsarten
- Pressensicherheit
- Energieeinsparung
- Technologie-Update

ZIELGRUPPE

- Anlagenbediener
- Instandhalter Mechanik
- Instandhalter Elektrik
- Einrichter
- Werkzeugmacher
- Planer/Optimierer

TRAINER

Frank Armbruster

VORAUSSETZUNGEN

Technisches Grundverständnis

TERMINE/ORT

07.02. – 08.02.2018
Training & Convention
Center Göppingen

07.03. – 08.03.2018
Training & Convention
Center Göppingen

 In englischer Sprache

19.09. – 20.09.2018
Training & Convention
Center Göppingen

17.10. – 18.10.2018
Training & Convention
Center Göppingen

 In englischer Sprache

 Individuelle Termine auf Anfrage

DAUER

1. Tag 13.00 – 16.30 Uhr
2. Tag 09.00 – 16.30 Uhr

SEMINARGEBÜHR

1.050,- Euro pro Person
zzgl. MwSt.

ANSPRECHPARTNERIN

Pia Stier
Telefon +49 7161 66-7721
pia.stier@schulergroup.com

ANMELDUNG

Seminarnummer: GHP | Dieses Seminar kann auch als Teil des Pakets 1 gebucht werden. Mehr Infos auf Seite 10 oder unter www.schulergroup.com/Forming_Academy.