

BANDZUFÜHRANLAGEN – GRUNDLAGEN. VON DER ROLLE.



Schneid- und Umformsystem mit Bandzuführanlage.



Platinenschneidanlage.

ZIELSETZUNG

Aller Anfang ist leicht – mit dem richtigen Wissen und der richtigen Schulung. Wenn Sie sich bei Ihrer Arbeit mit den Peripheriesystemen von Pressen beschäftigen oder dies in Zukunft tun – dann sind Sie hier genau richtig.

In diesem Seminar werden die Anforderungen, Zusammenhänge und Funktionen heutiger Bandzuführsysteme erläutert. Insbesondere bieten wir Ihnen einen Einblick in die Möglichkeiten und Potenziale derartiger moderner Anlagenkonzepte. Hier steht der Fokus auf die Gesamtanlageneffektivität, d.h. auf Faktoren wie Verfügbarkeit, Leistung und Qualität.

INHALT

- Schwerpunkt: Bandzuführsysteme von Pressen
- Unterschiedliche Materialanforderungen und dazu benötigte Systeme
- Übersicht der Komponenten und das prozesstechnische Zusammenspiel
- Antworten auf die Notwendigkeit höchster Flexibilität
- Kleinste Losgrößen effizient rüsten
- Technologie-Update

ZIELGRUPPE

- Anlagenbediener
- Instandhalter Mechanik
- Instandhalter Elektrik
- Einrichter
- Werkzeugmacher
- Planer/Optimierer

TRAINER

Johann Falkner

VORAUSSETZUNGEN

Technisches Grundverständnis

TERMINE/ORT

20.03.2018
Automation TechCenter
Heßdorf

 In englischer Sprache

10.04.2018
Automation TechCenter
Heßdorf

13.11.2018
Automation TechCenter
Heßdorf

 In englischer Sprache

27.11.2018
Automation TechCenter
Heßdorf

 Individuelle Termine auf Anfrage

DAUER

1 Tag
09.00 – 16.30 Uhr

SEMINARGEBÜHR

650,- Euro pro Person
zzgl. MwSt.

ANSPRECHPARTNERIN

Pia Stier
Telefon +49 7161 66-7721
pia.stier@schulergroup.com

ANMELDUNG

Seminarnummer: GBA | Dieses Seminar kann auch als Teil des Pakets 3 gebucht werden. Mehr Infos auf Seite 11 oder unter www.schulergroup.com/Forming_Academy.