

FORMING THE FUTURE



ЕДИНЫМ ВЗГЛЯДОМ НА МИР
ОБЪЕМНОЙ ШТАМПОВКИ

ЕДИНЫМ ВЗГЛЯДОМ НА МИР ОБЪЕМНОЙ ШТАМПОВКИ.

■ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ХОЛОДНОЙ ШТАМПОВКИ

■ УСТАНОВКА ДЛЯ ПОЛУГО-РЯЧЕЙ ШТАМПОВКИ

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ПРЕССЫ



- Гидравлический пресс для холодного выдавливания
Тип МН, 3.150–40.000 кН
- Гидравлический пресс для вытяжки с утонением,
Тип МНS, 2 × 630–2 × 16.000 кН

МЕХАНИЧЕСКИЕ ПРЕССЫ



- Коленно-рычажный пресс
Тип ММL, 3.150–25.000 кН
- Коленно-рычажный пресс с технологией «Серво-Директ» (ServoDirekt)
Тип МSЛ, 3.150–25.000 кН

ПРЕССЫ СЕРИИ FORMMASTER



- Пресс FormMaster
Тип FM, 1.000–6.300 кН
- Пресс FormMaster с технологией «Серво-Директ» (ServoDirekt)
Тип FM, 1.000–6.300 кН

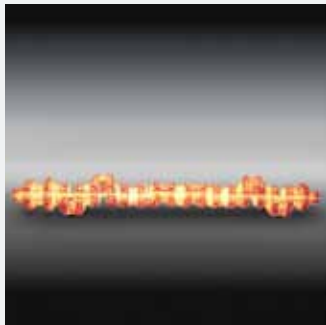
МЕХАНИЧЕСКИЕ ПРЕССЫ



- Прессы с эксцентриковым приводом
Тип ММЕ, 3.150–20.000 кН
- Эксцентриковый пресс с технологией «Серво-Директ» (ServoDirekt)
Тип МSЕ, 3.150–20.000 кН
- Коленно-рычажный пресс
Тип ММL, 3.150–25.000 кН
- Коленно-рычажный пресс с технологией «Серво-Директ» (ServoDirekt)
Тип МSЛ, 3.150–25.000 кН

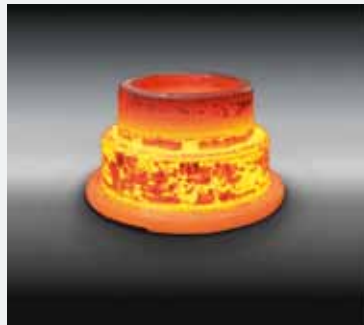
■ **ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ
ГОРЯЧЕЙ ШТАМПОВКИ**

МОЛОТЫ



- Гидравлический молот
Тип KGH, 16 – 160 кДж
- Молот с линейным сервоприводом
Тип KGE, 16 – 63 кДж
- Бесшаботный молот
Тип HG, 160 – 400 кДж
Тип DG, 160 – 1.400 кДж

ВИНТОВЫЕ ПРЕССЫ



- Винтовой пресс с прямым приводом
Тип PA, PAR, 3.200 – 26.000 кН
Тип PSM, PSH, 14.000 – 80.000 кН
Тип PZS, 100.000 – 360.000 кН

МЕХАНИЧЕСКИЕ ПРЕССЫ



- Кривошипный пресс
Тип PK, 12.500 – 63.000 кН
- Кривошипный пресс с технологией «Серво-Директ» (ServoDirekt)
Тип PK, 12.500 – 31.500 кН
- Кривошипный пресс с двойным приводом DualDrive
Тип PK, 12.500 – 63.000 кН
- Высадочный пресс с технологией «Серво-Директ» (ServoDirekt)
Тип MSU, 3.500 – 12.500 кН

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ПРЕССЫ



- Гидравлический пресс
Тип MH, 5.000 – 150.000 кН

SCHULER SERVICE.

БОЛЬШАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ БЛАГОДАРЯ ОПТИМАЛЬНОМУ СЕРВИСУ.

ПРЕССЫ ДЛЯ СВОБОДНОЙ КОВКИ



- Гидравлические прессы для свободнойковки
Тип MHFT, MHFU, 8 – 150 МН

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ РАСКАТКИ



- Колесо-раскатная машина
Тип MHRV 1.800 / 800 кН
- Кольце-раскатный стан
Тип MHRH от 1.000 / 300 кН



Программа сервисного обслуживания Schuler предлагает широкий, учитывающий все Ваши потребности, спектр услуг для всего жизненного цикла Вашего оборудования. Более 900 сотрудников сервисной службы по всему миру окажут Вам компетентную поддержку, создав атмосферу взаимовыгодного партнерства. И все это 24 часа в сутки.

Узнать больше. Просто сфотографируйте QR-код на камеру своего смартфона или планшетного компьютера.

www.schulergroup.com/service_ru






ТО, ЧТО ПРИВОДИТ В ДВИЖЕНИЕ. ОБЪЕМНАЯ ШТАМПОВКА КОНЦЕРНА SCHULER.

СИСТЕМНЫЕ РЕШЕНИЯ КОНЦЕРНА SCHULER

В качестве ведущего поставщика системных решений в области холодной, полугорячей и горячей штамповки концерн Schuler предоставляет своим заказчикам возможность значительно повысить качество и конкурентоспособность. Взгляните на широкий спектр оборудования и технологий, предлагаемых концерном Schuler. Решения концерна Schuler являются оптимальными там, где каждый день требуется высокая производительность и надежность производственных процессов.

Температурные диапазоны. Различные температурные диапазоны в объемной штамповке являются решающим фактором для выбора технологического процесса.

-  Установки для горячей штамповки
-  Установки для полугорячей штамповки
-  Установки для холодной штамповки

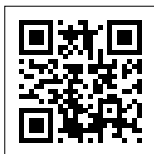
КОМПЛЕКСНОЕ РЕШЕНИЕ ИЗ ОДНИХ РУК

Разработка технологических процессов, инструмента и автоматизации. Наряду с надежными производственными системами и эффективными решениями в области автоматизации концерн Schuler предлагает своим заказчикам также разработку процесса штамповки вместе с концепцией инструмента и системы переналадки из одних рук. Создание процесса производства включает в себя анализ чертежей готовых деталей, план переходов, выбор материала и метода обработки и является основой для внедрения эффективной технологии производства высококачественной продукции.

- Разработка технологии производства
- Концепция переключателей
- Концепция инструмента
- Системы автоматизации
- Система переналадки

SCHULER ВО ВСЕМ МИРЕ – FORMING THE FUTURE

Мы поставляем молоты, прессы, автоматизацию, инструменты, «Ноу-хау», и оказываем услуги предприятиям всех секторов металлообрабатывающей промышленности. Нашими заказчиками являются автопроизводители и предприятия смежного производства, изготовители поковок, бытовых приборов, упаковочных материалов и электротехники, а также предприятия энергетической промышленности. Нашей инновацией является DNA: технологии «Schuler» обеспечивают максимальную продуктивность, высокую энергоэффективность и надежное серийное производство также и при изготовлении облегченных автомобильных конструкций. Штат компании составляет 5400 сотрудников и представлен в 40 странах. Концерн «Schuler» входит в состав австрийской группы компаний «ANDRITZ».



www.schulergroup.ru

Для получения более подробной информации
скопируйте код QR камерой смартфона и планшета

ШУЛЕР АГ

Московское представительство

Проспект Вернадского 103 · корпус 2

119526 Москва

Российская Федерация

Телефон +7 495 433 23 09, -434 14 39

Факс + 495 434 434 23 63

info.russia@schulergroup.com

Schuler AG

Bahnhofstraße 41

73033 Göppingen

Германия

Тел. Отдел продаж +49 7161 66-307

Тел. сервисного отдела +49 7161 66-628

Факс +49 7161 66-729

forging@schulergroup.com

www.schulergroup.com/forging

