




POUR ALLER DE L'AVANT. LE FORGEAGE SELON SCHULER.

SOLUTIONS DE FORGEAGE DE SCHULER

En tant que fournisseur leader de formage à froid, mi-chaud et chaud, Schuler vous fournit un avantage concurrentiel décisif et de qualité. Obtenez un aperçu de la gamme complète de services. Schuler vous assure une production de qualité, une disponibilité maximale des installations et un processus sécurisé.

Plages de températures. Les différentes plages de températures de forgeage sont un facteur déterminant dans le choix et l'utilisation efficace de votre équipement.

-  Equipement pour le forgeage à chaud
-  Equipement pour le forgeage à mi-chaud
-  Equipement pour le forgeage à froid

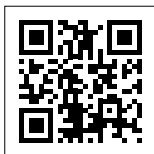
TOUT PAR UN SEUL ET UNIQUE FOURNISSEUR.

Processus et développement, outillage et systèmes d'automatisation. Schuler propose en plus d'un système de production fiable et d'une technologie d'automatisation complète, un processus et des solutions de développement de procédés comprenant des outils et des systèmes de changement d'outils. Le développement de procédés de forgeage commence par la définition de la pièce, le choix des matériaux et des technologies de processus, ouvrant ainsi la voie à une production économique et de qualité.

- Développement des processus et procédures
- Analyses pour transfert de la pièce
- Solutions d'outils
- Systèmes d'automatisations
- Systèmes de changement d'outils

SCHULER PARTOUT DANS LE MONDE - FORMING THE FUTURE

En tant que leader mondial des presses de formage des métaux, Schuler propose des solutions d'automatisation, des outils, des technologies de processus et de services pour l'ensemble de l'industrie de la métallurgie. Parmi nos clients figurent des constructeurs et équipementiers automobiles ainsi que des entreprises de la forge, de l'électroménager, de l'emballage, de l'énergie et de l'électronique. Schuler est leader dans la frappe de monnaie et met en œuvre des solutions de systèmes dans le domaine aérospatial, ferroviaire et de l'industrie lourde. L'innovation est notre ADN : la technologie Schuler assure une productivité maximale, une haute efficacité énergétique et une production en série fiable dans la construction légère. Nous présentons cette technologie de pointe partout dans le monde, à travers nos centres techniques. Schuler est présent dans 40 pays avec environ 5.400 employés et appartient majoritairement au groupe autrichien ANDRITZ.



www.schulergroup.fr

Pour en savoir plus. Numériser simplement le code QR
avec l'appareil photo de votre Smartphone ou votre tablette.

Schuler France

17 rue Schertz
67100 Strasbourg
Tel. 03 88 65 70 80
Fax 03 88 40 34 90

Schuler Pressen GmbH

Bahnhofstraße 41
73033 Göppingen | Allemagne
Tel. Commercial +49 7161 66-307
Tel. Service +49 7161 66-628
Fax +49 7161 66-729

forging@schulergroup.com
www.schulergroup.com/forging



FORMING THE FUTURE



TOUT L'UNIVERS DE LA FORGE
EN UN COUP D'ŒIL

TOUT L'UNIVERS DE LA FORGE. D'UN COUP D'ŒIL.

■ FORGEAGE À FROID

■ FORGEAGE À MI-CHAUD

PRESSES HYDRAULIQUES



- Presses à filer à froid hydraulique
Type MH, 3.150 – 40.000 kN
- Presses à étirer hydrauliques,
Type MHS,
2 × 630 – 2 × 16.000 kN

PRESSES MÉCANIQUES



- Presses multipostes à genouillère
Type MML, 3.150 – 25.000 kN
- Presses multipostes à genouillère avec entraînement à Servomoteurs
Type MSL, 3.150 – 25.000 kN

FORMAGE DE FIL



- Presses multipostes horizontale pour le formage de fils
Type FM, 1.000 – 6.300 kN
- Presses multiposte horizontale pour le formage de fils avec entraînement à Servomoteurs
Type FM, 1.000 – 6.300 kN

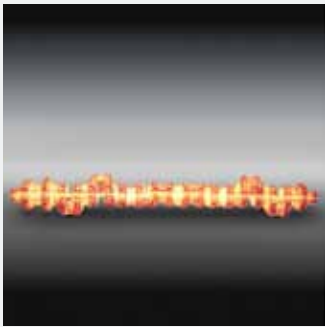
PRESSES MÉCANIQUES



- Presses multipostes à excentrique
Type MME, 3.150 – 20.000 kN
- Presses multipostes à excentrique avec entraînement à Servomoteurs
Type MSE, 3.150 – 20.000 kN
- Presses multipostes à genouillère
Type MML, 3.150 – 25.000 kN
- Presses multipostes à genouillère avec Servomoteurs
Type MSL, 3.150 – 25.000 kN

■ FORGEAGE À
CHAUD

MARTEAUX



- Marteaux-pilons de forgeage à faible course
Type KGH, 16 – 160 kJ
- Marteaux-pilons à Servomoteurs
Type KGE, 16 – 63 kJ
- Marteaux à contre frappe
Type HG, 160 – 400 kJ
Type DG, 160 – 1.400 kJ

PRESSES À VIS



- Presses à vis à entrainement direct
Type PA, PAR, 3.200 – 26.000 kN
Type PSM, PSH 14.000 – 80.000 kN
Type PZS 100.000 – 360.000 kN

PRESSES DE FORGEAGE
MÉCANIQUES



- Presses de forgeage à vilebrequin
Type PK, 12.500 – 63.000 kN
- Presses de forgeage à vilebrequin avec entrainement à Servomoteurs
Type PK, 12.500 – 31.500 kN
- Presses de forgeage à vilebrequin avec DualDrive
Type PK, 12.500 – 63.000 kN
- Presses de préformage avec entrainement à Servomoteurs
Type MSU, 3.500 – 12.500 kN

PRESSES DE FORGEAGE
HYDRAULIQUES



- Presses de forgeage hydrauliques
Type MH, 5.000 – 150.000 kN

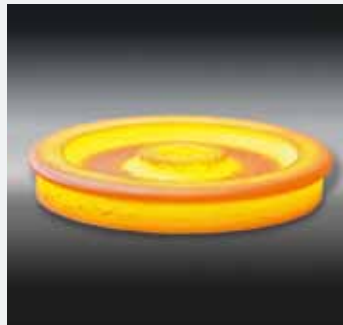
SCHULER SERVICE. PLUS DE PERFORMANCE GRACE AU SERVICE OPTIMAL.

PRESSES DE FORGEAGE SANS MATRICE



- Presses de forgeage sans matrice hydrauliques
Type MHFT, MHFU, 8 – 150 MN

LAMINAGE



- Laminoir pour roues
Type MHRV 1.800/800 kN
- Laminoir annulaire
Type MHRH à partir de
1.000/300 kN



Schuler Service vous propose une gamme sur mesure de prestations tout au long de l'ensemble du cycle de vie de votre installation. Plus de 900 employés de service dans le monde entier vous assurent un support compétent et une collaboration entre partenaires vingt-quatre heures sur vingt-quatre.

Én découvrir plus. Scannez simplement le code QR avec la caméra de votre smartphone ou tablette. www.schulergroup.com/service_fr

