

SERVOPRESSES

## LA SERIE MSP.

## LA PERFORMANCE DANS UNE NOUVELLE DIMENSION.

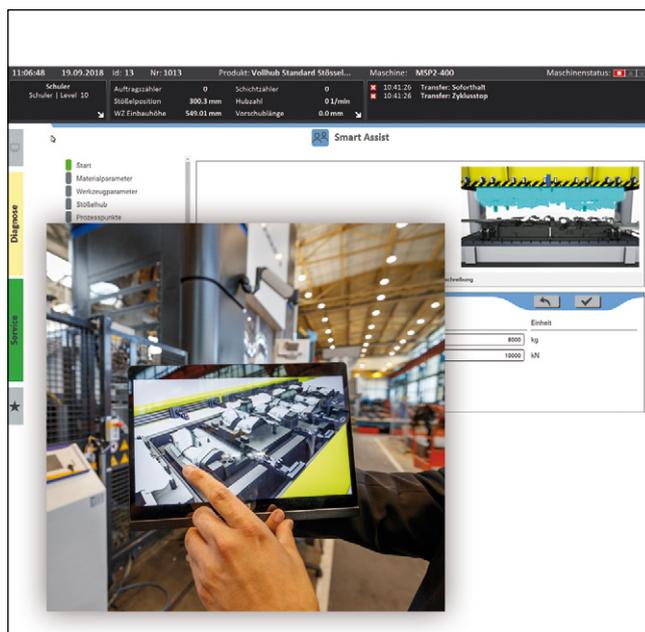


Servopresse MSP 400 – performante, modulable et simple d'utilisation.

**LA SERIE MSP NOUVELLE GENERATION OFFRE UNE FABRICATION DE PIECES PERFORMANTE, MODULABLE ET FIABLE A UN PRIX ATTRACTIF.**

L'entraînement innovant dispose de deux unités d'entraînement couplées électriquement. Ces dernières sont programmables avec un moteur couple et une rotule. Le système sans jeu ne nécessite quasiment pas d'entretien et offre une grande fiabilité.

Les outils informatiques disponibles, comme Optimizer, OptimizerPRO et Smart Assist, permettent à tout moment un paramétrage et une utilisation simple et intuitive.



Paramétrage aisé grâce au logiciel Smart Assist.

Les cinq courbes de mouvement du coulisseau préprogrammées sont conçues pour divers processus. Pour le poinçonnage, le formage, la coupe, le gaufrage, la flexion ou la traction, les presses peuvent être facilement et rapidement adaptées à chaque besoin.

Découvrez la qualité Schuler éprouvée dans un nouveau concept de presse à prix attractif. Nous serons ravis de vous conseiller !

## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Modèle	CSP 100	MSP 200	MSP 400	MSP 630	MSP 800	MSP 1000	MSP 1250
Force de pression [kN]	1.000	2.000	4.000	6.300	8.000	10.000	12.500
Longueur de table [mm]	Largeur de table [mm]						
660	950						
1.800		1.100					
2.500			1.200				
3.000			1.400	1.400			
3.500					1.600		
4.000				1.800	1.800	1.800	
4.600						1.800	
5.100							1.800
6.100							1.800
Hauteur table-coulisseau* [mm]	370	500	600/700	1.000	1.000	1.100	1.200
Course du coulisseau [mm]	20-160	20-160	60-300	80-400	80-400	450	450
Réglage du coulisseau [mm]	80	150	200	300	300	300	300
Nombre de courses**	3-130	3-130	3-90	3-70	3-70	3-52	3-50

\*Réglage du coulisseau en haut, avec plaque de fixation, \*\*Le nombre de courses dépend du rendement du modèle ainsi que de la hauteur de course et de la cinématique programmées.

## LES AVANTAGES



### UN CONCEPT D'ENTRAÎNEMENT INNOVANT

- Dynamique et capacité de rendement plus élevées
- Les chaînes d'entraînement ne sont pas couplées mécaniquement, mais électriquement
- Les points de pression se situent en dehors de la zone de table à proprement parler, ce qui permet une charge excentrée accrue
- La rigidité au basculement du coulisseau est augmentée par la disposition géométrique (points de pression espacés).



### DISPONIBILITE ET SECURITE DES PROCESSUS

- Compatible Industrie 4.0 grâce aux divers systèmes de contrôle, comme le contrôle des machines, des processus et des états
- Plan d'entretien intégré
- Protection électronique contre les surcharges



### UTILISATION ET ADAPTABILITE OPTIMISEES

- Cinq courbes de mouvement du coulisseau préprogrammées pour le formage, la flexion, le poinçonnage, la coupe et la traction
- Paramétrage simple, optimisé grâce à l'outil informatique innovant « Smart Assist », disponible en option
- Programmation libre de la courbe de mouvement du coulisseau avec l'outil informatique « OptimizerPRO », disponible en option
- Hauteur de course librement programmable par le mode pendulaire



### FACILITE D'UTILISATION

- Pupitre de commande avec position de travail adaptable au cas par cas
- Utilisation simple et intuitive au moyen de l'écran tactile et des touches
- Concept de visualisation intuitif



### PRODUCTION RENTABLE

- Prix d'acquisition attractif
- Retour sur investissement beaucoup plus rapide qu'avec une presse conventionnelle
- Longue durée de vie des outils
- Compositions précis

## CONTACT

Schuler Pressen GmbH | Schuler-Platz 1 | 73033 Göppingen, Allemagne

Tél. +49 7161 66-1403 | Fax +49 7161 66-233 | anfragensc@schulergroup.com | www.schulergroup.com



www.schulergroup.com/  
servopresses