



SCHULER SERVICE: AUTOMATISATION ROBOTISEE DES MARTEAUX-PILONS A FAIBLE COURSE

Les exigences accrues relatives à la qualité des pièces forgées combinées avec la demande de méthodes de production de plus en plus économiques aboutissent à ce que nos clients se dirigent de plus en plus sur des processus de fabrication automatisés.

AVANTAGES DE L'AUTOMATISATION PAR ROBOTS DE SCHULER

L'automatisation d'un marteau-pilon à faible course par des robots offre la possibilité de combiner les avantages du forgeage flexible par marteau-pilon avec celui d'un processus hautement automatisé et, donc de répondre à toutes les exigences d'un processus de forgeage moderne et économique. Les avantages de l'automatisation robotisée de Schuler sont :

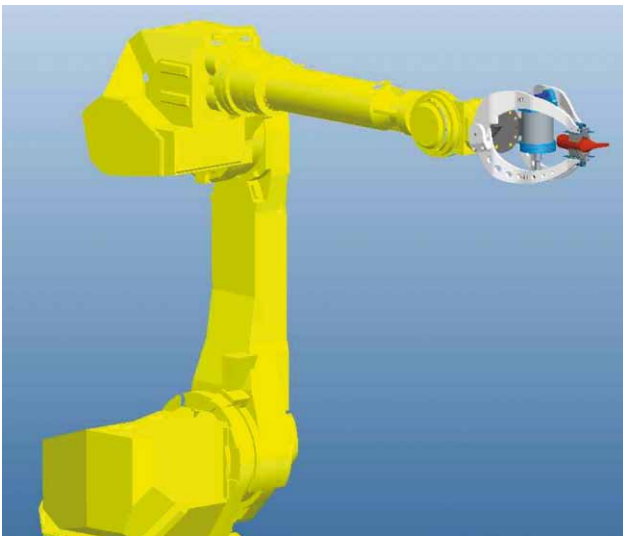
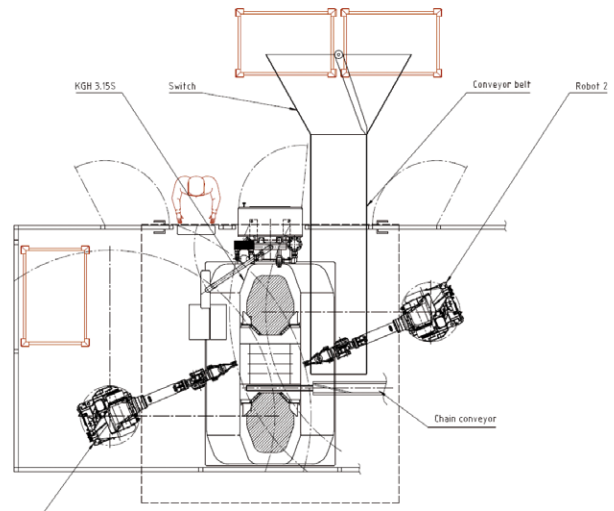
- Rendement plus élevé grâce aux temps de cycle plus courts
- Réduction du taux de rejets grâce au processus de forgeage constant
- Amélioration de la qualité des pièces forgées grâce au processus de production reproductible
- Haute disponibilité de l'installation
- Technique brevetée des pinces
- Réduction des charges pour vos employés

Le concept de l'automatisation robotisée a été développé particulièrement pour les marteaux-pilons à faible course et peut être monté à posteriori sur presque tous les groupes de forgeage existants.

CONCEPTION

La conception de base de l'automatisation robotisée Schuler comporte deux robots équipés de tenailles de forge spécifiques ainsi qu'un aménagement et une évacuation des pièces brutes.

L'ensemble du processus de forgeage est commandé par le marteau-pilon. L'échange nécessaire de signaux est réalisé par Profibus via les commandes des différents composants d'installation.



TENAILLES DE FORGE BREVETEES

Les tenailles de forge conçues et brevetées par Schuler spécialement pour l'utilisation dans la forge, permettent de déplacer les pièces forgées en toute sécurité et de bien les positionner à travers les différentes matrices des outils de forgeage.

Les tenailles de forge fonctionnent pneumatiquement (ouverture et fermeture) et sont équipées d'inserts à pince spécifiques au composant. Pour protéger le robot, les tenailles de forge sont conçues de manière que seulement des forces minimales soient transmises au robot pendant le forgeage.

Conjointement, nous concrétisons vos besoins et vous soumettrons une offre.

Nous travaillons ensemble pour réaliser étape par étape votre projet et posons les jalons pour une production très efficace.

Consultez nous, nous vous conseillerons volontiers.