

SERVOPRESSEN

DIE MSP-BAUREIHE. EFFIZIENZ IN EINER NEUEN DIMENSION.

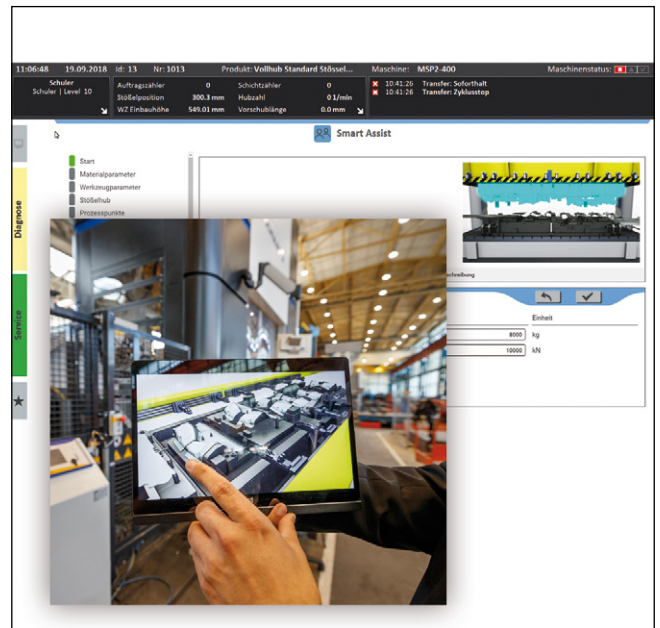


Servopresse MSP 400 – effizient, flexibel und einfach zu bedienen.

DIE NEUE GENERATION DER MSP-BAUREIHE BIETET EFFIZIENTE, FLEXIBLE UND PROZESSSICHERE TEILEFERTIGUNG ZU EINEM ATTRAKTIVEN PREIS.

Der innovative Antrieb verfügt über zwei elektrisch gekoppelte Antriebseinheiten. Diese sind frei programmierbar mit Torquemotoren und Kniegelenken. Das spielfreie System ist dabei wartungsarm und prozesssicher.

Dank den verfügbaren IT-Tools wie Optimizer, OptimizerPRO und Smart Assist ist eine einfache und intuitive Bedienung und Einrichtung jederzeit problemlos möglich.



Einfache Einrichtung dank Softwaretool Smart Assist.

Die fünf vorprogrammierten Stößelbewegungskurven sind für verschiedene Prozesse ausgelegt. Egal ob Stanzen, Umformen, Schneiden, Prägen, Biegen oder Ziehen – die Pressen sind schnell und flexibel an jede Anforderung anpassbar.

Erleben Sie bewährte Schuler Qualität in einem neuen, preislich attraktiven Pressenkonzept. Wir beraten Sie gerne!

TECHNISCHE DATEN

Modell	CSP 100	MSP 200	MSP 400	MSP 630	MSP 800	MSP 1000	MSP 1250
Presskraft [kN]	1.000	2.000	4.000	6.300	8.000	10.000	12.500
Tischlänge [mm]	Tischbreite [mm]						
660	950						
1.800		1.100					
2.500			1.200				
3.000			1.400	1.400			
3.500					1.600		
4.000				1.800	1.800	1.800	
4.600						1.800	
5.100							1.800
6.100							1.800
Einbauhöhe* [mm]	370	500	600/700	1.000	1.000	1.100	1.200
Stößelhub [mm]	20-160	20-160	60-300	80-400	80-400	450	450
Stößelverstellung [mm]	80	150	200	300	300	300	300
Hubzahl**	3-130	3-130	3-90	3-70	3-70	3-52	3-50

*Stößelverstellung oben, mit Aufspannplatte, **Hubzahl abhängig von Leistungsvariante sowie programmierter Hubhöhe und Kinematik.

DIE VORTEILE



INNOVATIVES ANTRIEBSKONZEPT

- Höhere Dynamik und Ausbringungsleistung
- Antriebsstränge sind nicht mechanisch, sondern elektronisch gekoppelt
- Druckpunkte liegen außerhalb des eigentlichen Tischbereiches, wodurch erhöhte außermittige Belastung möglich ist
- Kippsteifigkeit des Stößels wird durch die geometrische Anordnung (weiter auseinander liegende Druckpunkte) erhöht



OPTIMIERTE BEDIENUNG UND FLEXIBILITÄT

- Fünf vorprogrammierte Stößelbewegungskurven für Umformen, Biegen, Prägen, Schneiden und Ziehen
- Optimierte, einfache Einrichtung dank des innovativen, optional verfügbaren IT-Tools „Smart Assist“
- Freie Programmierung der Stößelbewegungskurve mit dem optional verfügbaren IT-Tool „OptimizerPRO“
- Frei programmierbare Hubhöhe durch Pendelbetrieb



VERFÜGBARKEIT UND PROZESSSICHERHEIT

- Industrie 4.0-fähig dank verschiedener Überwachungssysteme wie Maschinen-, Prozess- und Zustandsüberwachung
- Integrierter Wartungsplan
- Elektronische Überlastsicherung



BEDIENERFREUNDLICHKEIT

- Bedienpult mit individuell einstellbarer Arbeitsposition
- Einfache und intuitive Bedienung über Touchscreen und Tasten
- Intuitives Visualisierungskonzept



KOSTENOPTIMIERTE PRODUKTION

- Attraktiver Anschaffungspreis
- Deutlich schnellerer ROI im Vergleich zu einer konventionellen Presse
- Hohe Werkzeugstandzeiten
- Präzise Bauteile

KONTAKT

Schuler Pressen GmbH | Schuler-Platz 1 | 73033 Göppingen

Tel. +49 7161 66-1403 | Fax +49 7161 66-233 | anfragensc@schulergroup.com | www.schulergroup.com



www.schulergroup.com/
Servopresses