

FORMING THE FUTURE



C-GESTELL-PRESSEN 250 – 2.500 kN

C-BASELINE.

ZUVERLÄSSIGE PRESSEN FÜR HANDEINLEGE- ARBEITEN ODER AUTOMATIKBETRIEB.



CBL 40

ZUVERLÄSSIG, KOMPAKT, ROBUST.

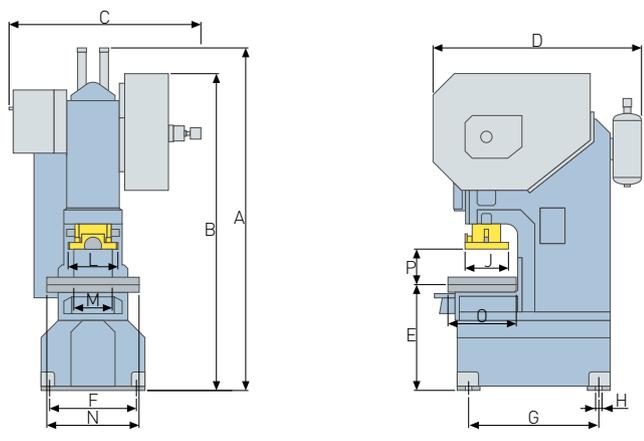
Die Modelle des Typs C-BASEline ermöglichen eine kosteneffiziente Produktion von Kleinst- und Kleinserien. Die C-Gestell-Pressen mit Presskraft von 25 und 40 Tonnen bestechen durch ihre platzsparende Größe und Schlichtheit. Auf Grund des robusten und stabilen Aufbaus sind auch diese kleinsten Pressen dauerhaft und langlebig. Ausgestattet mit einer zeitabhängig gesteuerten Ölumlaufschmierung sind sie zudem auch wartungsarm.

Die C-BASEline Pressen können sehr einfach in Betrieb genommen werden und sind in kürzester Zeit einsatzbereit. Gerade bei den heutigen Produktionsbedingungen spielt eine schnelle Inbetriebnahme und die Zuverlässigkeit der Pressen eine große Rolle. Dank der standardisierten und modularen Bauweise ist dies gewährleistet und stellt eine entsprechend qualitativ gute Produktion sicher.

DIE VORTEILE

- Auslösen der Presse über Zweihandbedienung, Fußpedal oder Lichtgitter
- Stößelgewichtsausgleich über zwei Pneumatikzylinder geregelt (CBL 40)
- Zweikanalige Sicherheitsteuerung
- 4-fach Gleitführung des Stößels garantiert eine kippsteife Führung
- Manuelle Schnellhub- und Stößelverstellung für schnelles Umrüsten
- Überlastschutz zum Schutz von Maschine und Werkzeug

DATEN UND FAKTEN



C-BASEline

TECHNISCHE DATEN C-BASELINE

MODELL	CBL 25	CBL 40
Presskraft [kN]	250	400
Betriebsmodus	Zweihandbedienung	Zweihandbedienung oder Automatikbetrieb
Arbeitsvermögen [m/a]* [J]	500/-	780 / 900
Antriebsleistung [m/a]* [kW]	1,5/-	2,2/4
Hubzahl [m/a]* [1/min]	150/-	140/60-140
Stößelfläche, L x J [mm]	220 x 160	370 x 300
Tischfläche, N x O [mm]	465 x 360	650 x 480
Einbauhöhe, P [mm]	270	240
Durchfallloch im Tisch [Ø] [mm]	110	120
Durchfallöffnung im Pressenständer (nach unten nach hinten) [mm]	260 x 170 230	250 x 230 270
Dicke der Tischplatte [mm]	48	53
Zentrierbohrung im Stößel [Ø] [mm]	30	50
Stößelverstellung [mm]	50	70
Hubverstellung [mm]	5-75	5-100
Ausladung [mm]	180	220
Gewicht mit Grundausstattung [kg]	2.000	3.000

ABMESSUNGEN

MODELL	CBL 25	CBL 40
Höhe der Presse, A [mm]	2.125	2.440
Breite der Presse, C [mm]	1.180	1.270
Tiefe der Presse, D [mm]	1.200	1.480
Tischhöhe (inkl. Tischplatte), E [mm]	845	743

* m / a = manueller / automatischer Betrieb. Technische Änderungen vorbehalten.

C-FLEXLINE.

MODULAR AUFGEBAUTE PRESSEN FÜR MEHR FLEXIBILITÄT IN DER PRODUKTION.



CFL 63 comfort mit Fußpedal.

MODULAR, FLEXIBEL, ERGONOMISCH.

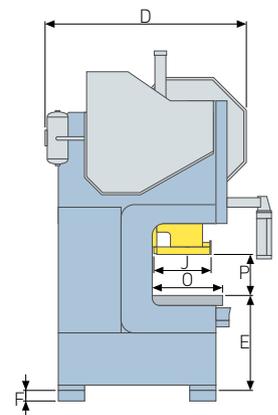
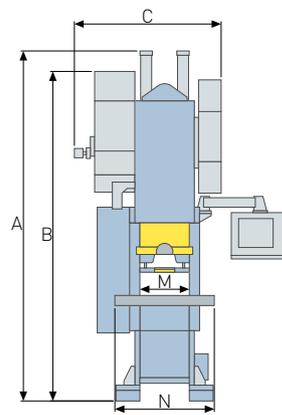
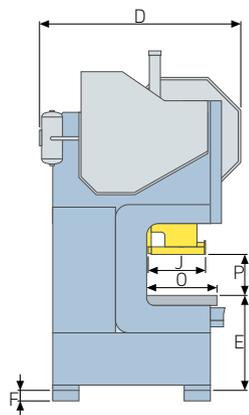
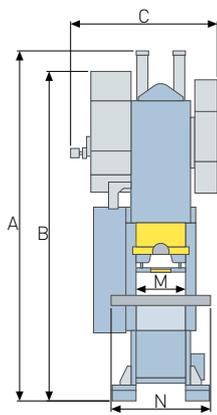
Der modulare Aufbau der C-FLEXline ermöglicht es, bei veränderten Produktionsbedingungen jederzeit schnell und ergonomisch nachzurüsten – vom einfachen Handeinlegen bis hin zur vollautomatischen Produktion. Die kompakte und gleichzeitig ergonomische Bauweise der Pressen ist platzsparend und bedienerfreundlich.

Zwei verschiedene Steuerungskonzepte passen die Pressen an die individuellen Kundenbedürfnisse an: Die Ausführung »eco« verfügt über eine leicht zu bedienende Steuerung mit Textdisplay, die in den Schaltschrank integriert ist. Das Modell »comfort« besitzt ein 12 Zoll Multifunktions-Touch-Panel mit Schwenkarm und ermöglicht u. a. eine Ferndiagnose mittels Internetanschluss.

DIE VORTEILE

- Modular aufgebaute Pressen für mehr Flexibilität in der Produktion
- Langlebige, spannungsarm geglähte Pressenkörper
- Ergonomische Gestaltung der Presse hinsichtlich Beinfreiheit und Arbeitshöhen
- Vorgelege für hohes Arbeitsvermögen bereits bei niedrigen Hubzahlen
- Schnelles und sicheres Umrüsten der Presse durch manuelle oder motorische Hub- und Stößelverstellung, Bremswiderstand und Einrichtbetrieb mit Vor- und Rückwärtslauf
- Schutz von Maschine und Werkzeug durch hydraulischen Überlastschutz
- Stößelgeschwindigkeit stufenlos regulierbar über Frequenzumrichter
- Elektronisches Nockenschaltwerk für die winkelgenaue Ansteuerung der Peripheriegeräte mit Prozessüberwachungsfunktionen (Auführung »comfort«)
- Kippsteife Stößelführung durch vorgespannte, wartungsarme und verschleißfreie Rollenumlaufeinheiten für präzisere Bauteile und höhere Werkzeugstandzeiten

DATEN UND FAKTEN



C-FLEXline, Ausführung »eco«

C-FLEXline, Ausführung »comfort«

TECHNISCHE DATEN C-FLEXLINE

MODELL	CFL 63	CFL 100	CFL 160	CFL 250
Presskraft [kN]	630	1.000	1.600	2.500
Arbeitsvermögen [J]	2.750	6.000	17.000	23.000
Antriebsleistung [kW]	4	7,5	18,5	18,5
Hubzahl [H/min]	30-120	30-90	20-70	20-60
Stößelfläche, L x J [mm]	470 x 415	540 x 515	850 x 635	1.000 x 742
Tischfläche, N x O [mm]	820 x 590	950 x 660	1250 x 750	1400 x 860
Einbauhöhe, P* [mm]	320	370	440	470
Durchfallloch im Tisch [Ø] [mm]	165	165	165	165
Durchfallöffnung im Pressenständer (nach unten nach hinten) [mm]	310 x 320 410	410 x 370 470	510 x 440 510	630 x 530 630
Dicke der Tischplatte [mm]	75	95	115	115
Zentrierbohrung im Stößel [Ø] [mm]	50	50	60	60
Stößelverstellung [mm]	100	100	110	130
Hubverstellung [mm]	8-120	10-130	12-180	19-250
Ausladung [mm]	280	334	370	442
Gewicht mit Normalausrüstung [kg]	5.000	7.000	14.000	23.000

ABMESSUNGEN

MODELL	CFL 63	CFL 100	CFL 160	CFL 250
Höhe der Presse, A [mm]	3.070	3.225	3.780	4.420
Höhe der Presse (ohne Ausgleichszylinder), B [mm]	2.825	3.033	3.525	4.072
Breite der Presse, C [mm]	1.310	1.400	1.740	2.070
Tiefe der Presse, D [mm]	1.660	1.910	2.460	3.000
Tischhöhe (inkl. Tischplatte), E [mm]	863	903	1.005	1.005
Höhe Dämpfungselemente (Beutler Standard), F [mm]	ca. 90	ca. 90	ca. 100	ca. 100
T-Nuten Tisch-Aufspannplatte / DIN 650 [mm]	a=22	a=22	a=22	a=22

* Größter Hub unten, Stößelverstellung oben, ohne Aufspannplatte. Technische Änderungen vorbehalten.

CSC 100. STANZEN MIT SERVO DIREKT TECHNOLOGIE.



Stanzautomat CSC 100 mit fünf vorprogrammierten Stößelbewegungskurven zum Schneiden, Prägen, Biegen, Ziehen und Umformen.

STANZAUTOMATEN MIT SERVODIREKT-ANTRIEB.

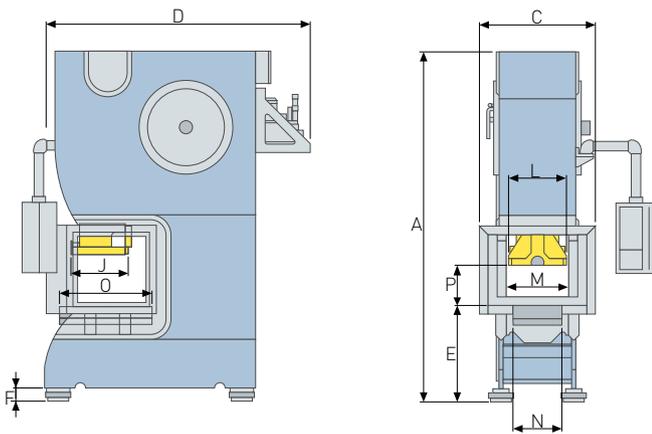
Die neue Generation der ServoDirekt Technologie ermöglicht bei Stanzautomaten ein deutliches Plus an Wirtschaftlichkeit. Die individuelle Anpassung der Hubhöhe in Verbindung mit einer reversierenden Bewegung des Torquemotors (Pendelhub) führt zu einer deutlichen Ausbringungssteigerung. Gleichzeitig wird durch optimale Anpassung der Stößelkinematik an die Prozessparameter eine höhere Bauteilqualität und eine längere Werkzeugstandzeit erreicht.

Das schmieröl- und spielfreie Antriebskonzept überzeugt durch und durch. Es erhöht die Prozesssicherheit erheblich, da eine Vermischung von Prozess- und Pressenschmierstoffen nicht mehr möglich ist. Somit ist diese Pressengeneration auch ideal für die Verpackungs- und Lebensmittelindustrie.

DIE VORTEILE

- Deutliche Ausbringungssteigerung im Vergleich zu konventionell angetriebenen mechanischen Pressen
- Vorprogrammierte Stößelbewegungskurven bzw. optionaler Kurvengenerator sorgen für maximale Flexibilität in der Produktion
- Einfache und intuitive Bedienung über Touchscreen mit individuell konfigurierbarem Menü, Warenkorb- und Favoritenfunktionen
- Höhere Werkzeugstandzeiten durch optimale Anpassung der Stößelbewegung an die Prozessparameter
- Zustandsorientiertes Wartungskonzept mit integriertem Wartungsplan
- Schmierölfreies Antriebskonzept für mehr Prozesssicherheit

DATEN UND FAKTEN



Einpleuel-Stanzautomat CSC 100

TECHNISCHE DATEN CSC 100

	MODELL	CSC 100
Presskraft [kN]		1.000
Anschlussleistung [kVA]		69
Antriebsleistung [kW]		30
Stößelfläche, L×J [mm]		550×460
Durchgang im Ständer (nach hinten), M [mm]		410
Aufspannplatte, N×O [mm]		950×660
Öffnung im Tisch (nach unten) [mm]		280×590
Stößelverstellung [mm]		80
max. Hubzahl (Umlaufbetrieb) [1/min]		70
max. Hubzahl (Pendelhub) [1/min]		130
Hubverstellung [mm]		20–160
Einbauhöhe, P [mm]		370
Gewicht mit Grundausstattung [kg]		7.500

ABMESSUNGEN

	MODELL	CSC 100
Höhe der Presse, A* [mm]		3.320
Breite der Presse, C [mm]		1.225
Tiefe der Presse, D [mm]		2.520
Tischhöhe (inkl. Tischplatte), E* [mm]		925
Breite des Pressenständers, F [mm]		85
Tiefe des Pressenständers, G [mm]		–

* Inkl. Dämpfungselemente. Technische Änderungen vorbehalten.



<http://www.beutler-nova.ch>

Erfahren Sie mehr. Einfach den QR-Code mit der Kamera Ihres Smartphones oder Tablets scannen.

Beutler Nova AG

Hofmatt 2

6142 Gettnau

Switzerland

Telefon Vertrieb +41 41 97275-75

Telefon Service +41 41 97275-40

Fax Vertrieb +41 41 97275-76

Fax Service +41 41 97275-98

mail@beutler-nova.ch

www.beutler-nova.ch

www.schulergroup.com

