



SCHULER SERVICE

# PRESSEN- UND ANLAGENOPTIMIERUNG FÜR HYDRAULISCHE PRESSEN ALLER HERSTELLER.

Die Optimierung Ihrer Pressen und Anlagen durch den Schuler Service hat zum Ziel, die Zykluszeiten zu verkürzen, Produktionsabläufe zu verbessern und Verschleiß zu mindern. Der Optimierungsprozess besteht aus diesen fünf Schritten:



**Schritt 1**

Maschinenüberprüfung an der Presse oder Anlage



**Schritt 2**

Auswertung der Ergebnisse



**Schritt 3**

Maßnahmenplan erstellen



**Schritt 4**

Optimierung der Presse oder Anlage



**Schritt 5**

Vorstellung der Ergebnisse

## STELLEN SIE SICH DIESE FRAGEN:

- Ist der Produktionsausstoß meiner hydraulischen Presse rückläufig?
- Muss ich längere Stillstandszeiten wegen Reparaturen und Fehlersuche einplanen?
- Ist die Teilequalität nicht mehr in Ordnung?
- Weichen die Soll- und Istwerte von Regelungen und Steuerungen stark voneinander ab?
- Werden vorgegebene Geschwindigkeiten nicht mehr erreicht?
- Weichen Drücke und Kräfte vom Sollwert ab?

**HABEN SIE AUCH NUR EINE FRAGE MIT „JA“ ☑ BEANTWORTET?  
DANN IST ES ZEIT FÜR EINE PROFESSIONELLE MASCHINENPRÜFUNG UND OPTIMIERUNG!**

## NUTZEN SIE DAS VOLLE POTENZIAL IHRER ANLAGEN

Selbst in vermeintlich optimalen Umformprozessen steckt noch ein erhebliches Potenzial, denn bestehende Abläufe auf bewährten Pressen lassen sich mit geringem Aufwand nachhaltig verbessern. So werden bestehende Umformprozesse beispielsweise mit speziellen Messwerkzeugen genau unter die Lupe genommen und Stillstandszeiten analysiert. Alles mit dem Ziel, eine noch größere Leistung aus bestehenden Anlagen herauszuholen. **Das Ergebnis: Taktzeitverkürzungen bis zu 30%.**

Sprechen Sie uns an, wir beraten Sie gerne.

## DIE VORGEHENSWEISE

- Presskraft und Geschwindigkeiten werden von einem Druck- und Geschwindigkeitsschreiber aufgezeichnet
- Alle Ventilkurven von Proportional- und Servoventilen sowie deren Soll- und Istwerte werden aufgezeichnet
- Regelungen und Steuerungen werden überprüft und mit dem Sollwert verglichen
- Stromaufnahmen und Leistungsregelungen von Motoren werden überprüft (zur Beurteilung der Pumpenleistung)
- Mit einem Parallelitätsschreiber wird die Stößelparallelität vermessen
- Die Maschine (oder Anlage) wird dahingehend überprüft, wo und wie Zykluszeiten verringert werden können

## KONTAKT

Schuler Pressen GmbH | Louis-Schuler-Str. 1 | 68753 Waghäusel  
Tel. +49 7254 988-379 | Fax +49 7254 988-361 | service-vertrieb.sph@schulergroup.com | www.schulergroup.com



[www.schulergroup.com/service](http://www.schulergroup.com/service)

**SCHULER** 

**MW** MÜLLER WEINGARTEN

**BLISS** USA

**CLEARING**

**NIAGARA**

**BEUTLER**

Umformtechnik  
**ERFURT**

**SMG**  
PRESSEN

**HYDRAP**  
PRESSEN

**WILKINS & MITCHELL**

**BÊCHÉ**

**SPIERTZ**  
PRESSES

**Liebergeld**

 Peltzer & Ehlers

Schleicher 