

MÜNZTECHNOLOGIE

STAUCHEN UND RANDPRÄGEN VON RUNDEN MÜNZPLATINEN. MODELL RS 50.



Randpräge- und Stauchmaschine RS 50 für runde Münzplatinen.

EFFIZIENTE PROZESSE

Mit der Randpräge- und Stauchmaschine RS 50 können Münzplatinen in einem Durchmesserbereich von 14 mm bis 50 mm sowohl randgestaucht als auch vertieft randbeschriftet werden.

KONTAKT

Schuler Pressen GmbH | Schuler-Platz 1
73033 Göppingen | Deutschland
Telefon +49 7161 66-212 | Telefon Service +49 7161 66-582
Fax +49 7161 66-233

Das Stauchen bzw. Beschriften der Platinen erfolgt zwischen einem fest montierten Stauch- oder Schriftsegment und einem rotierenden Ring. Durch die Drehung des Rings werden die Platinen unter Druck am Segment entlang abgerollt, wobei der Rand geformt oder beschriftet wird. Der Wechsel auf ein anderes Nominal bzw. zwischen Stauchen und Randprägen kann einfach und schnell realisiert werden. Die stufenlos regelbaren Motoren ermöglichen dabei das optimale Einstellen auf jede beliebige Platine.

IHRE VORTEILE

- Rotationstrommel mit integrierter, an den Steilförderer gekoppelter Füllstandshöhenkontrolle für ein gleichmäßiges Füllniveau
- Realisierung von Durchmesser toleranzen bis zu $\pm 0,02$ mm durch besonders starre Lagerung der Stauchwelle
- Zusätzlicher Handeinlegekanal für Platinen mit höchstem Qualitätsanspruch
- Sensoren im Zuführkanal für exakte Kontrolle von Ausbringung und Dokumentation der Werkzeugstandzeit (optional)
- Kurze Rüstzeiten und einfache Justierung



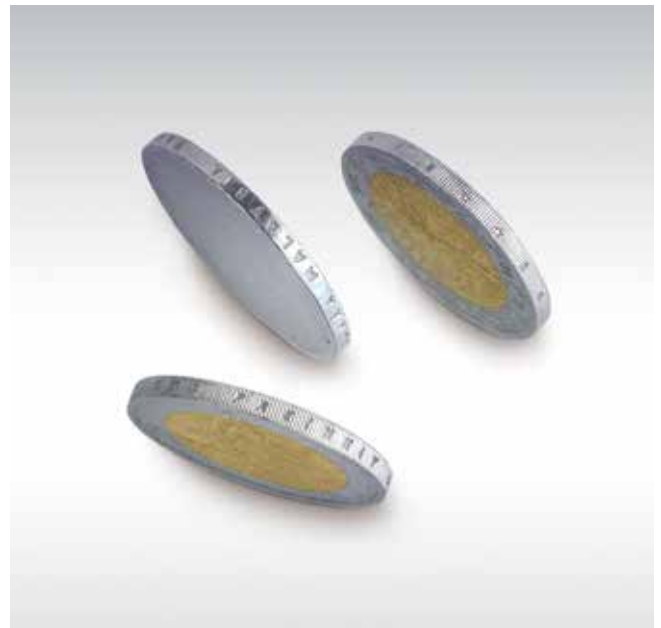
[www.schulergroup.com/
Minting](http://www.schulergroup.com/Minting)

TECHNISCHE DATEN

Platindurchmesser [mm]	14–50
Drehzahl der Rändelscheibe [min^{-1}]	40–95
Ausbringung max. [h]	130.000
Stauchdurchmessertoleranz [mm]	$\pm 0,02$
Motorleistung bei Drehzahl [$\text{kW}/\text{min}^{-1}$]	2,2/1.500

Das Modell RS 50 ist eine Anlage zum Randstauchen der Münzplatine und zum Prägen einer Schrift oder Verzierung in den Rand. Die Beschickung erfolgt mithilfe eines speziellen Steilförderers vollautomatisch über die Zuführtrommel. Optional erfolgt die Beschickung manuell über den Handeinlegekanal. Dies gewährleistet eine besonders schonende Behandlung, z. B. bei Edelmetallplatinen.

Beim Einsatz von 14-mm-Platinen beträgt die maximale Produktionsleistung beim Randstauchen bis zu 130.000 Stück pro Stunde.



Stauen und Randprägen in höchster Qualität.

LEISTUNGSDIAGRAMM RS 50 (rechnerische Ausbringung bei einem Wirkungsgrad von 70%)

Produktionsgeschwindigkeit [Stück/h]

