FORMING THE FUTURE

SYSTEME FÜR DIE HERSTELLUNG VON WÄRMETAUSCHERPLATTEN

SCHULER

Member of the ANDRITZ GROUP

LÖSUNGEN FÜR KOMPLETTANLAGEN.
AUTOMATISCHE HERSTELLUNG VON WÄRME-TAUSCHERPLATTEN.

Voll automatisierte Anlage zur Herstellung von Wärmetauscherplatten.

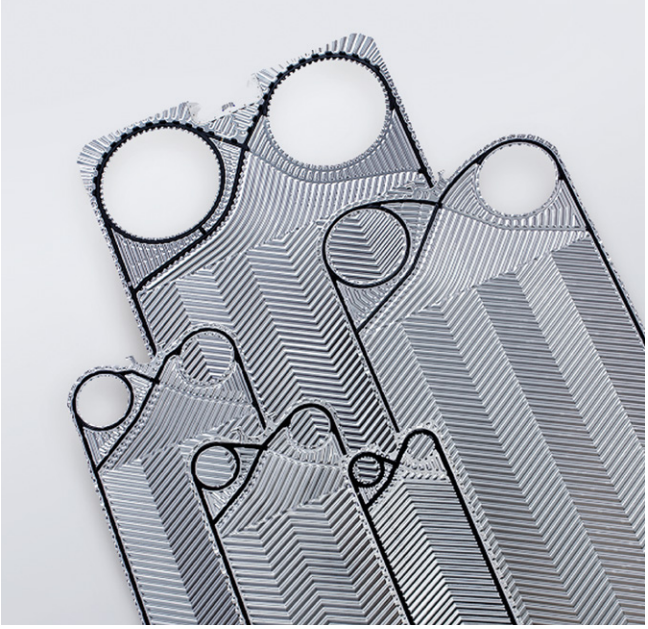
SCHULER ERFÜLLT DIE ANFORDERUNGEN DER WÄRMETAUSCHERINDUSTRIE.

- Hohe Qualität durch Einhaltung einer Prägetiefen-Toleranz ⩽ 0,1 mm durch die innovative Schuler-Multizylinder-Technologie
- Wiederholgenaue präzise Fertigung durch eine einheitliche Presskraftverteilung und die dadurch erzielte homogene Flächenpressung

KUNDENNUTZEN DURCH DIE MULTIZYLINDER-TECHNOLOGIE.

Die Anforderungen an die Umformung von Wärmetauscherplatten unterschiedlicher Größen und mit engen Toleranzen in der Prägetiefe sind hoch. Schuler hat eine überzeugende Lösung für die gesamte Anwendungspalette entwickelt: Prägepressen mit Multizylindersystem in Kurzhubtechnik.

Das System ermöglicht eine automatische Presskraftverteilung passend zu den unterschiedlichen Geometrien von Wärmetauscherplatten.



Wärmetauscherplatten unterschiedlicher Größe.

Eine Entscheidung, die sich vom ersten Produktionstag an auszahlt:

- Erstklassige Plattenqualität
- Optimale Wiederholgenauigkeit
- Hohe Flexibilität
- Hohe Verfügbarkeit
- Hohe Wirtschaftlichkeit

VOLL AUTOMATISIERTE ANLAGE ZUR HERSTELLUNG VON WÄRMETAUSCHERPLATTEN

Coilanlage · Richtmaschine · Trennschere · Outfeed-Station für Platinen · Zentrierstation · Hubbalkentransfersystem für den Teiletransport · Folienwickeleinheiten · Prägepresse · Schneidpresse · Be-/Entladefeeder · Werkzeugwechselsystem

DIGITAL SOLUTIONS – DIGITALISIERUNG IM PRESSWERK

Mit den Metris Digital Solutions bietet Ihnen Schuler neue Möglichkeiten, die Produktivität Ihres Presswerks zu steigern. Von der Vernetzung Ihrer Anlagen über Werkzeugschutz bis hin zur Bauteilverfolgung und Produktionsüberwachung.

Gehen Sie den Weg der Digitalisierung mit Metris.
Sicher, unkompliziert und individuell.

digital@schulergroup.com

MORE INFORMATION

https://digitalsuite.schulergroup.com/de/

PRÄGEPRESSEN MIT MULTIZYLINDERTECHNIK.
FÜR PRÄZISIONS-WÄRMETAUSCHERPLATTEN UNTERSCHIEDLICHSTER GRÖSSE.

Multizylindertechnologie.

KUNDENNUTZEN DURCH DIE MULTIZYLINDER-TECHNOLOGIE.

- Reproduzierbare und einheitliche Prägetiefen-Toleranz von ≤ 0,1 mm durch minimierte Durchbiegungsabweichung zwischen Tischplatte und Stößel – auch bei großflächigen Wärmetauscherplatten
- Automatische Vorwahl der Druckkreise in Abhängigkeit von der Plattengeometrie, dadurch flexible Fertigung unterschiedlichster Plattengrößen
- Optimale Presskraftverteilung durch automatische Druckverteilung in der Multizylinderplatte und eine zusätzliche manuelle werkzeugspezifische Override-Funktion
- Kein Shimming oder Bombieren von Werkzeugen erforderlich
- Einfache Wartung: Die Hydraulik ist leicht zugänglich in der Pressengrube untergebracht
- Zylinderdichtungen sind leicht auswechselbar

MODELLÜBERSICHT PRÄGEPRESSEN MIT MULTIZYLINDER-TECHNOLOGIE

Modell	SH-10000	SH-15000	SH-20000	SH-25000
Presskraft [kN]	100.000	150.000	200.000	250.000
Tischbreite [mm]	**Tischtiefe [mm]**			
1.400	2.000			
1.600	2.500			
1.800		3.600	3.600	
2.300				3.800

Andere Presskräfte und Tischgrößen auf Anfrage.

OBERKOLBENPRESSEN MIT LANGHUBTECHNIK.
ANLAGEN FÜR DEN MITTLEREN PRESSKRAFTBEREICH.

Prägepresse SH-6000.

SCHULER-LÖSUNGEN FÜR DEN MITTLEREN PRESSKRAFTBEREICH.

Auf Herausforderungen im mittleren Presskraftbereich hat Schuler eine intelligente Antwort: durchbiegungsoptimierte Oberkolbenpressen in Langhubtechnik.

Durch die besonders biegesteife Auslegung der Pressen kann ein Bombieren oder Shimming der Werkzeuge entfallen.

MODELLÜBERSICHT OBERKOLBEN-PRÄGEPRESSEN

Modell	SH-2000	SH-4000	SH-6000	SH-8000
Presskraft [kN]	20.000	40.000	60.000	80.000
Tischtiefe [mm]	**Tischbreite [mm]**			
1.400	1.500	2.000	2.000	
1.600	2.500	2.500	2.500	2.500
1.800				2.500

Andere Presskräfte und Tischgrößen auf Anfrage.

SCHULER-QUALITÄT IN DER WELT DER WÄRME-TAUSCHER. DURCH DIE ANWENDUNG DER MULTIZYLINDERTECHNIK.

DIE ANWENDUNG.

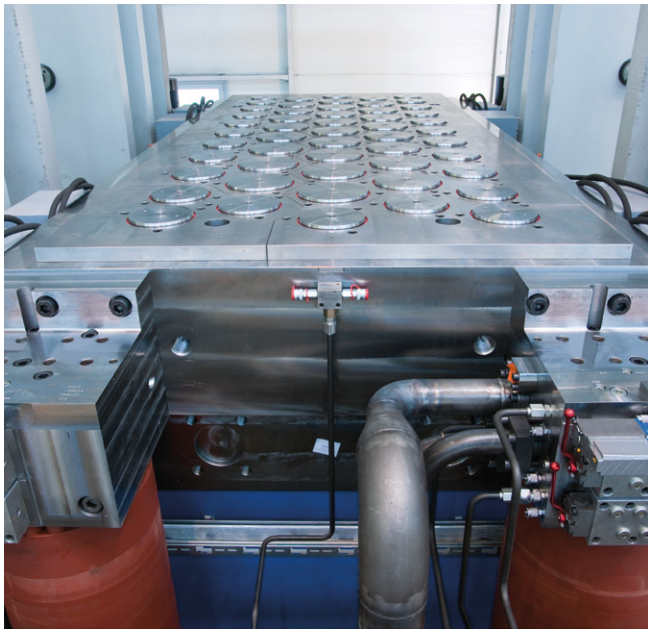
Plattenwärmetauscher enthalten geprägte Platten aus Materialien wie z. B. Edelstahl oder Titan. Die Plattenstapel werden in einem Rahmen verspannt und ergeben eine hocheffiziente Wärmeübertragungsfläche für die durchströmenden Medien.

DIE ANFORDERUNG.

Zur Erzielung eines optimalen Wärmeüberganges und zur Vermeidung von Toleranzproblemen innerhalb des Plattenstapels müssen die Toleranzen der Prägetiefe und der Prägeform über die komplette Fläche jeder Wärmetauscherplatte möglichst gering sein. Diese hohen Toleranzanforderungen von Wärmetauscherplatten stellen höchste Ansprüche an Fertigungstechnologie und Prägepressen.

DIE LÖSUNG.

Speziell für das Prägen von grossen Wärmetauscherplatten hat Schuler ein maßgeschneidertes Pressenkonzept mit Kurzhub-Multizylindertechnologie entwickelt. Diese Technik garantiert eine präzise, einheitliche Prägetiefe mit Toleranz ⩽ 0,1 mm und eine wiederholgenaue optimale Plattenqualität für jegliche Plattendimension. Im Vergleich zu konventionellen Pressen mit einem oder wenigen Langhub-Oberkolben werden hier viele kleine Kurzhubkolben in einer Zylinderplatte verwendet. Der Hauptvorteil: eine homogene Kraftverteilung, minimierte Durchbiegungsabweichungen und somit optimale Prägeresultate. Die einzelnen Kurzhubkolben sind in der Zylinderplatte in mehreren Hydraulikkreisen gruppiert. Abhängig von der programmierten Plattendimension und der gewünschten Presskraft werden die Hydraulikkreise aktiviert und individuell mit Druck beaufschlagt, um eine homogene Flächenpressung zu erzielen. Zusätzlich können Hydraulikkreise mit einer Override-Funktion werkzeugspezifisch angepasst werden.



Multizylindertechnik während der Inbetriebnahme.

INVESTITIONSSICHERHEIT.

- Optimale Plattenqualität
- Reproduzierbare Genauigkeit
- Kein Shimming oder Bombieren von Werkzeugen
- Hohe Produktionssicherheit vom ersten Tag an
- Bewährte Technologie
- Höhere Ausbringungsleistung speziell bei hohen Presskräften
- Zukunftssicherheit (Langzeitpartnerschaft mit Schuler)

KOMPLETTANLAGEN FÜR DIE AUTOMATISCHE FERTIGUNG VON WÄRMETAUSCHERPLATTEN. PROFITIEREN SIE VON UNSERER 30-JÄHRIGEN ERFAHRUNG MIT FERTIGUNGSANLAGEN.

Als Systemlieferant wirtschaftlicher Produktionsanlagen bietet Schuler das komplette Produktspektrum für die automatische Herstellung von Wärmetauscherplatten. Von der Entwicklung bis zur Inbetriebnahme der automatisierten Anlagen liefert Schuler auch Lösungen für komplexe Anforderungen.

Für den Aufbau Ihrer Komplettanlage stellen wir eine Vielzahl optionaler Zusatzkomponenten zur Verfügung. Dabei übernehmen wir für Sie das gesamte Engineering und die vollständige Projektabwicklung.

Nutzen Sie unsere Erfahrung mit automatisierten Prägeanlagen. Professionelles Projektmanagement durch erfahrene Projektleiter für alle Anlagenkomponenten gewährleistet eine effiziente Kommunikation und 100-prozentige Zuverlässigkeit.

Voll automatisierte Anlage zur Herstellung von Wärmetauscherplatten.

AUS ALLES WIE GEWOHNT WIRD ALLES WIE GEWÜNSCHT.

ENTDECKEN SIE JETZT IHRE VORTEILE MIT DEM NEUEN SCHULER SERVICE.

Service – Made for you steht exakt für den auf Sie zugeschnittenen Service. Ganz gleich mit welchem Pressen- und Anlagentyp Sie arbeiten.
Schnell. Kompetent. Verlässlich.

SERVICE
MADE
FOR YOU

MORE INFORMATION

ÜBER DEN SCHULER-KONZERN – WWW.SCHULERGROUP.COM

Schuler bietet kundenspezifische Spitzentechnologie in allen Bereichen der Umformtechnik – von der vernetzten Presse bis hin zur Presswerksplanung. Zum Produktportfolio gehören neben Pressen auch Automation, Werkzeuge, Prozess-Know-how und Service für die gesamte metallverarbeitende Industrie. Innerhalb der Metris-Plattform von ANDRITZ bündelt Schuler digitale Lösungen zur Vernetzung der Umformtechnik und entwickelt diese ständig fort, um die Produktivität und Verfügbarkeit der Anlagen weiter zu verbessern. Für Gigafabriken zur Batterieproduktion bietet Schuler Equipment und Service in den Prozessschritten Zellassemblierung und -formierung. Zu den Kunden zählen Automobilhersteller und -zulieferer sowie Unternehmen aus der Schmiede-, Hausgeräte- und Elektroindustrie. Pressen aus dem Schuler-Konzern prägen Münzen für mehr als 180 Länder. Schuler wurde 1839 am Hauptsitz in Göppingen (Deutschland) gegründet und ist mit rund 5.000 Mitarbeitern an Produktions-Standorten in Europa, China und Amerika sowie Service-Gesellschaften in über 40 Ländern vertreten. Das Unternehmen ist Teil des internationalen Technologiekonzerns ANDRITZ.

360DE-092024-cross Copyright by Schuler

Schuler Pressen GmbH
Louis-Schuler-Straße 9
75050 Gemmingen
Deutschland
Telefon + 49 7267 809-0

hydraulic@schulergroup.com
www.schulergroup.com

MORE INFORMATION

www.schulergroup.com/Hydraulic_Press

FOLLOW US