

ARE YOU EFFICIENT? EINE NEUE TECHNOLOGIE, DIE SICH RECHNET.

Wir bei Schuler tun alles dafür, um Ihnen den Weg zum Erfolg zu sichern. Mit der revolutionären Technologie Efficient Hydraulic Forming (EHF) senken wir nun signifikant den Energiebedarf hydraulischer Pressen.



Hydraulische Transferpresse zur flexiblen Teilefertigung.



Auch bei hydraulischen Schmiedepressen eröffnen sich große Einsparpotenziale.

Stetig steigende Energiepreise belasten die Unternehmensergebnisse erheblich. Die wichtigste Energiequelle der Zukunft ist deshalb der effiziente Einsatz der vorhandenen Energie. Eine der großen Herausforderungen der letzten Jahre war es aus diesem Grund, energiesparende Lösungen für hydraulische Pressen zu entwickeln, die für alle Leistungsklassen anwendbar sind.

Jetzt ist es soweit: Mit Efficient Hydraulic Forming minimiert Schuler signifikant den Energiebedarf hydraulischer Pressen. Besonders bei Prozessen mit langen produktionsbedingten Nebenzeiten. Und das umfassend: automatisch ohne Eingreifen des Bedieners, bei allen Prozessen,

in jeder Betriebsart – und bei allen Leistungsklassen! So machen Sie effizient Druck auf Ihre Energierechnung – und sparen bis zu 60% Energie pro Jahr.

Ihre Vorteile:

- 20–60% Energieeinsparung
- Kurze Amortisationszeit, geringe Wartungskosten
- Optimale Wartbarkeit
- Energieeinsparung und Optimierung in allen Betriebsphasen
- Automatisch, ohne Eingreifen des Bedieners
- Nachrüstbar, modular einsetzbar



www.schulergroup.com/Hydraulic_Press

Erfahren Sie mehr. Einfach den QR-Code mit der Kamera Ihres Smartphones oder Tablets scannen.

Schuler Pressen GmbH

Louis-Schuler-Straße 1

68753 Waghäusel

Tel. +49 7254 988-563

Fax +49 7254 988-339

Schuler Service Tel. +49 7254 988-379

Schuler Service Fax +49 7254 988-361

info@schulergroup.com

www.schulergroup.com



KRAFTVOLL. SPARSAM.
EFFICIENT HYDRAULIC FORMING.

EHF – EFFICIENT HYDRAULIC FORMING. DIE ENERGIESPAR-REVOLUTION FÜR ALLE HYDRAULISCHEN PRESSEN.



EHF senkt die Energiekosten hydraulischer Pressensysteme um bis zu 60 Prozent.

EINE INNOVATION. VIELE IDEEN: EHF.

Eine intelligente technische Lösung speist sich aus vielen Ideen. Sie alle sind eingeflossen in unsere neue Technologie Efficient Hydraulic Forming (EHF). Das Prinzip dahinter lautet stets: Aus den Möglichkeiten das Maximum herauszuholen – das gilt für alle unsere Pressen.

EHF STANDBY

Energie verwenden statt verschwenden: Sobald beim Umformprozess keine Energie benötigt wird, schalten sich die nicht benötigten Hauptantriebe automatisch ab. Dafür kommt ein von uns entwickeltes, patentiertes Anlaufsystem zum Einsatz, mit dem Sie die übliche Anlaufcharakteristik von Antrieben umgehen – und so selbst kürzeste Pausen ohne Zeitverlust nutzen können.

Ihre Vorteile:

- Geringerer Energiebedarf
- Geringere Erzeugung von Blindleistung
- Reduzierung der Geräuschbelastung
- Reduzierung von Kühlleistung
- Reduzierung der Behältergrößen

DREHZAHLGEREGLTE NEBENANTRIEBE

Die innovative Lösung eines alten Problems: Je nach Zustand der Anlage erfolgt die Versorgung der Nebenfunktionen azyklisch. Üblicherweise laufen die Aggregate aber mit konstanter Drehzahl. Das Resultat: Häufiger Leerlauf sowie eine unnötige Energiebelastung. Der intelligente drehzahlgeregelte Antrieb versorgt die Nebenfunktionen jetzt genau dann mit Energie, wenn sie auch benötigt wird – und minimiert so effektiv die Leerlaufverluste.

Ihre Vorteile:

- Geringerer Energiebedarf
- Reduzierung der Geräuschbelastung
- Reduzierung von Druckspitzen
- Reduzierung der Hydraulikkomponenten

WIRKUNGSGRADOPTIMIERTE MODULARE HYDRAULIK

Eine intelligente, ausgereifte Technologie: Durch strömungsoptimierte Baueinheiten in modularer Bauweise wird der Wirkungsgrad optimiert. Die Regelventile im Hauptkreis wurden eliminiert, die Servopumpen übernehmen jetzt deren Funktionen. Die Anzahl der Komponenten in den Hauptkreisen wurde unter Berücksichtigung der Sicherheitsbestimmungen auf ein Minimum reduziert.

Ihre Vorteile:

- Geringerer Energiebedarf
- Verwendung von Standard-Hydraulikölen (HLP46)
- Reduzierung des Ölverschleißes
- Geringere Kühlleistung
- Reduzierung von Druckspitzen
- Reduzierung der Hydraulikkomponenten

ENERGIERÜCKSPEISUNG

Die im System gespeicherte Energie bleibt nicht ungenutzt, sondern wird effizient wieder dem Produktionsprozess zugeführt. Aus diesem Grund haben wir für EHF eine Technik entwickelt, bei der die Lageenergie des Stößels im Eilsenken sowie die in der Ölkompensation gespeicherte Energie beim Entlasten rückgespeist wird. Das abfließende Öl treibt Aggregate an, die mit Hilfe der Elektromotoren Strom generieren.

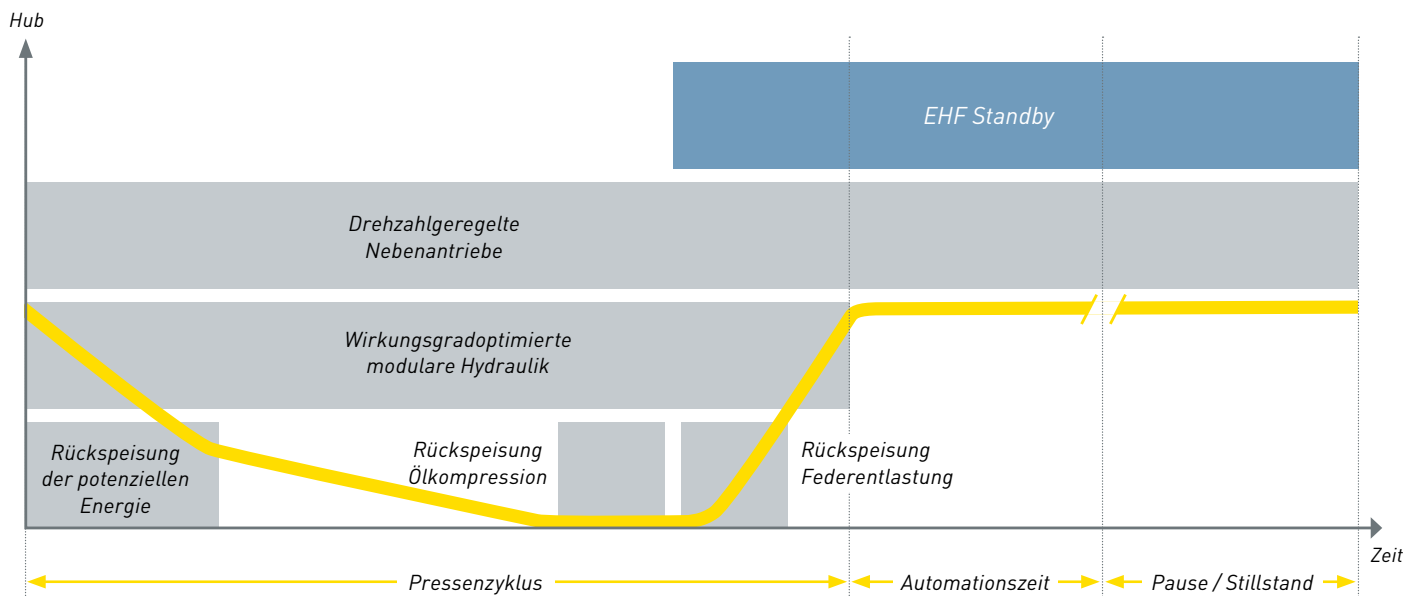
Ihre Vorteile:

- Energierückgewinnung
- Ohne Oberwellen und Netzurückwirkungen
- Geringere Kühlleistung erforderlich



Efficient Hydraulic Forming

SIGNIFIKANTE EINSPARUNG IN ALLEN BETRIEBSPHASEN HYDRAULISCHER PRESSEN



SCHULER SERVICE – MEHR LEISTUNG DURCH OPTIMALEN SERVICE

KOMPETENZ

PARTNERSCHAFT

PRODUKTIVITÄT

SICHERHEIT

ZUKUNFT

Der Schuler Service bietet Ihnen ein maßgeschneidertes Leistungsangebot über den gesamten Lebenszyklus Ihrer Anlage. Über 900 Servicemitarbeiter weltweit sichern Ihnen kompetente Unterstützung und eine partnerschaftliche Zusammenarbeit rund um die Uhr zu. Dabei steht für uns immer die bestmögliche Produktivität und Sicherheit Ihrer Produktionsanlagen zur Sicherung Ihrer Zukunftsfähigkeit im Vordergrund.

Erfahren Sie mehr. www.schulergroup.com/service

