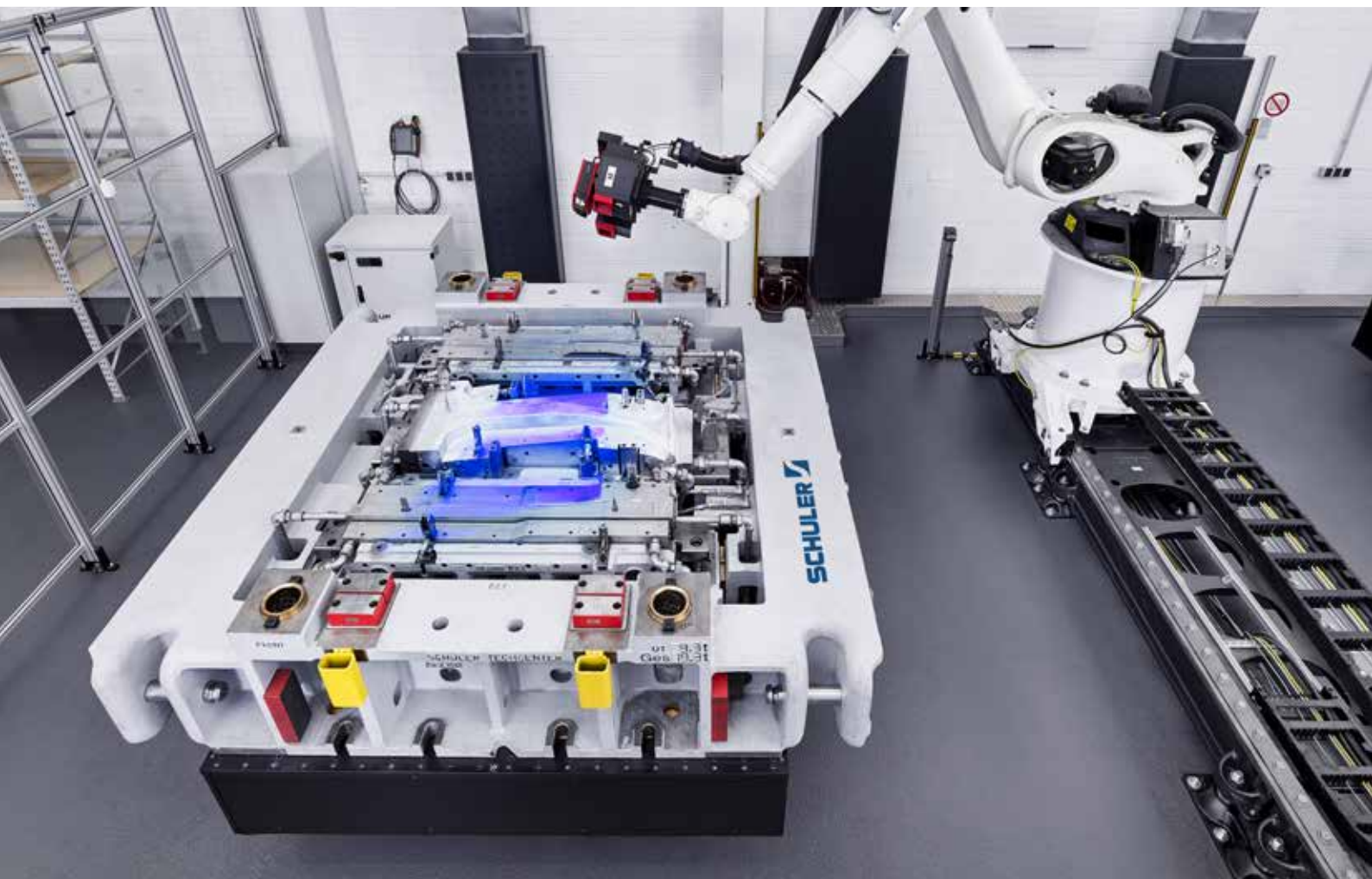
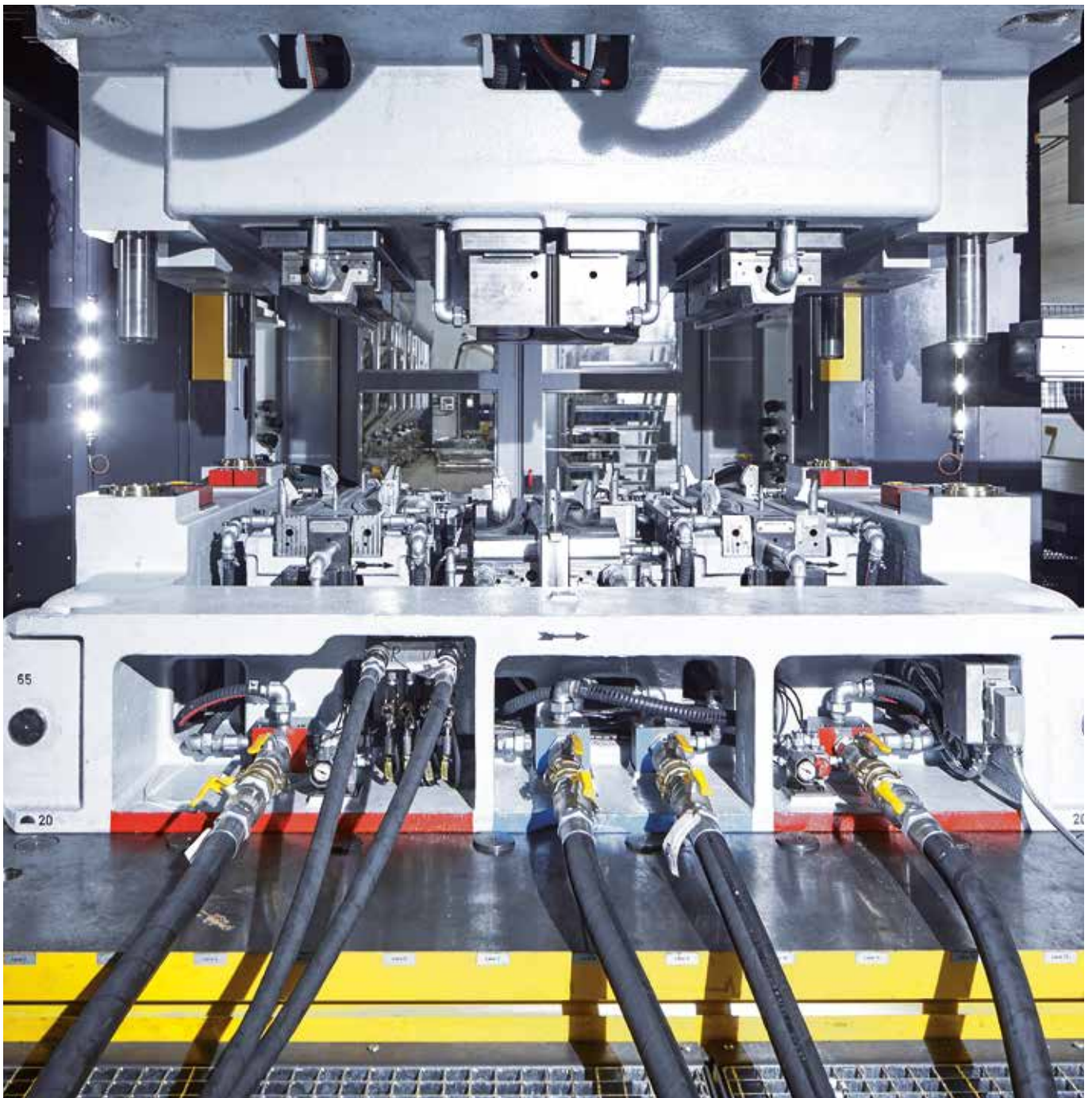


FORMING THE FUTURE



WERKZEUGKOMPETENZ FÜR  
KAROSSERIE- & HOT STAMPING TEILE

# WERKZEUGKOMPETENZ VON SCHULER. PROZESSÜBERGREIFENDES KNOW-HOW.



Hot Stamping Werkzeug im Schuler Hot Stamping TechCenter Göppingen.

**Von der Simulation bis zur Serienfertigung.** Unser Werkzeugbau übernimmt komplexe Entwicklungsaufgaben in der Werkzeug- und Prozesstechnologie. Das Dienstleistungsspektrum umfasst den gesamten Produktentwicklungsprozess – von der Simulation bis hin zum fertigen Bauteil.

**Wir kennen Ihre Prozesse.** Dank unserer langjährigen Erfahrung und unserem umfassenden Know-how kennen wir bei Schuler die ganze Prozesskette: Im Werkzeugbau, beim Pressenbau und in unseren eigenen Presswerken, mit denen wir Sie bei der Produktion unterstützen können.

Der Produktentwicklungsprozess ist unsere Kernkompetenz. Ob Sie nun eine Komplettlösung wünschen oder eine Teillösung – mit unserem Wissen um den ganzen Prozesszyklus bieten wir Ihnen unschätzbare Vorteile für Ihre Fertigung.



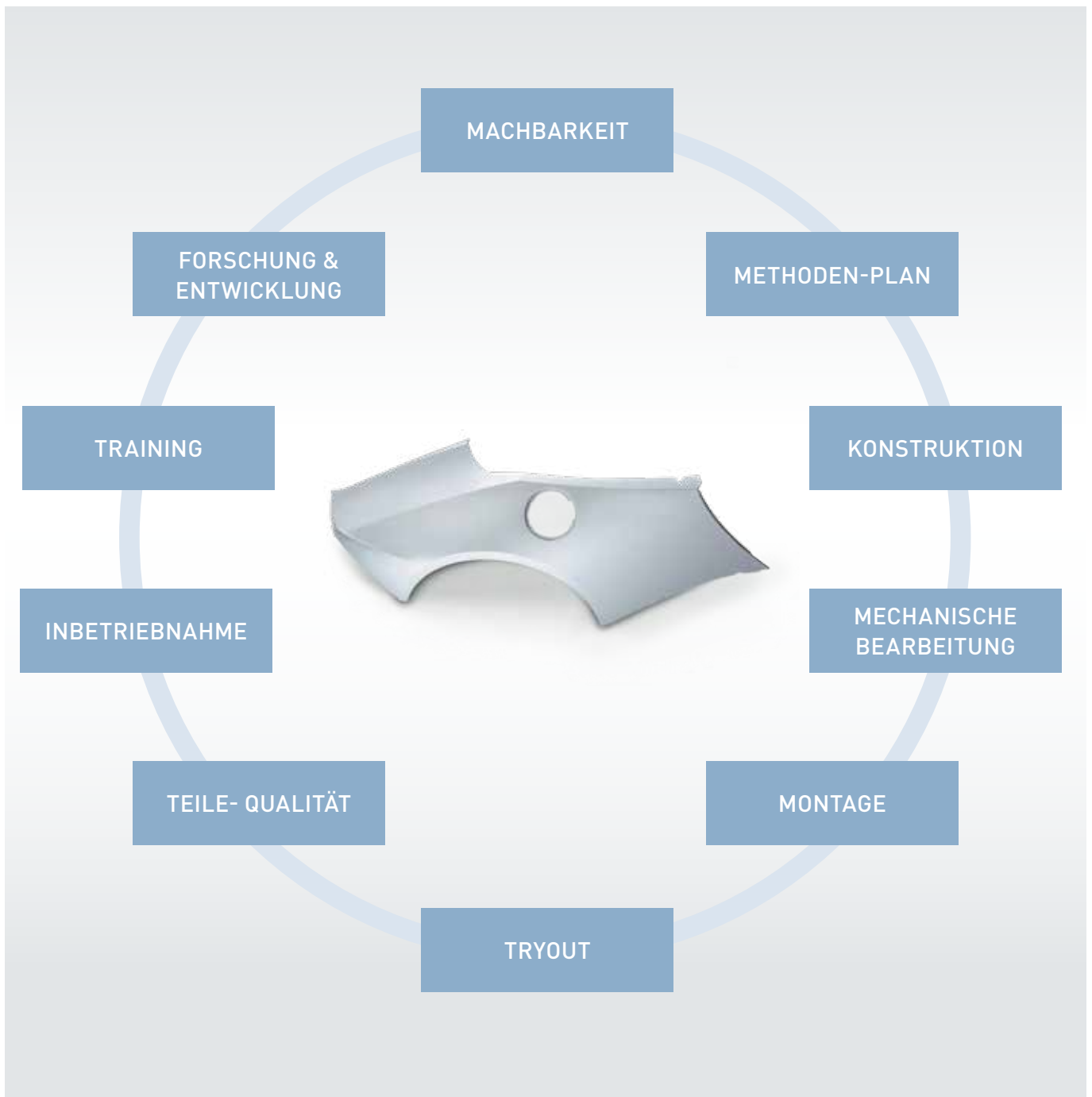
Außenhautteil aus Aluminium mit komplexer Bauteilgeometrie.

## NOCH MEHR EFFIZIENZ: SCHULER UND AWEBA BÜNDELN IHRE KRÄFTE

Mit der Übernahme der AWEBA Group konnte Schuler sein Portfolio im Werkzeugbau abrunden. Als Kunde profitieren Sie künftig von den Synergien beider Unternehmen. So können beispielsweise Aufträge intern untervergeben werden, die bislang extern vergeben wurden. Damit bieten wir Ihnen unsere gesamte Werkzeugkompetenz aus einer Hand.



# WERKZEUGKOMPETENZ VON SCHULER. ALLES AUS EINER HAND.





### Engineering und Innovation.

- Machbarkeitsstudien
- Simultanes Engineering
- Simulation & Methodenplanung
- Konstruktion
- Technologische Weiterentwicklung

### Warmumformung.

- Mechanische Bearbeitung
- Montage
- Tryout
- Finishing
- Qualitätsoptimierung
- Anlaufunterstützung
- Training und Instandhaltung
- Projektmanagement

### Kaltumformung.

- Mechanische Bearbeitung
- Montage
- Tryout
- Finishing
- Qualitätsoptimierung
- Anlaufunterstützung
- Training und Instandhaltung
- Projektmanagement

### Teilefertigung.

- Presswerk Erfurt
- Presswerk Göppingen
- Hot Stamping TechCenter Göppingen



Gemeinsam erarbeiten wir die optimale Lösung für unterschiedlichste Bauteile.

# ENGINEERING UND INNOVATION. TECHNOLOGISCHES KNOW-HOW FÜR INNOVATIVE LÖSUNGEN.

Unsere Experten verfügen über das notwendige Know-How, um Ihnen mit den von uns entwickelten Werkzeugen die Fertigung hochpräziser Bauteile in bester Qualität zu ermöglichen.

**Machbarkeitsstudien und Simulation.** Basierend auf der Simulation des Umformprozesses erstellen wir für Sie eine Machbarkeitsstudie. Im Rahmen der Simulation optimieren wir in enger Abstimmung mit Ihnen die Machbarkeit und Prozessfähigkeit.

**Methodenplanung.** Abgeleitet aus den Simulationsergebnissen bestimmen wir das für Sie optimale Fertigungskonzept. So können Sie sicher sein, dass das Werkzeug in der späteren Serienfertigung nicht nur allen technischen Anforderungen entspricht, sondern auch zuverlässig arbeitet.

**Konstruktion.** Unsere Ingenieure verfügen über jahrelange Erfahrung in der Konstruktion von Werkzeugen – sowohl in der Kalt- als auch in der Warmumformung.

**Technologie und Innovation.** Um den aktuellen und zukünftigen Herausforderungen im Werkzeugbau gerecht zu werden, entwickelt Schuler bestehende Umformprozesse stetig weiter. Darüber hinaus werden innovative Lösungsansätze zur Erhöhung der Qualität und Prozesssicherheit entwickelt.



Bauteile in höchster Qualität zu fertigen –  
Ihr Erfolg ist unser Anspruch.

# KAROSSERIEWERKZEUGE FÜR AUSSEN- HAUT- UND STRUKTURTEILE. DEN ENTSCHEIDENDEN SCHRITT VORAUS.



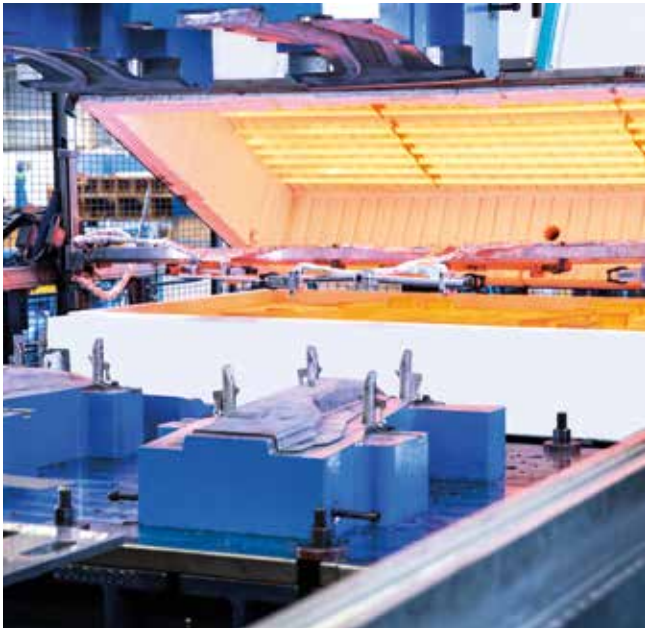
Am Standort Göppingen fertigen wir Werkzeuge für die Kalt- und Warmumformung.

Egal ob Prototyping oder Serienwerkzeug – mit Werkzeugen von Schuler produzieren Sie alle Bauteile in ausgezeichneter Qualität.

**Kaltumformung.** Bei der Herstellung von Außenhaut- und Strukturteilen aus Aluminium oder Stahl ist Präzision gefragt, um konstant hochwertige Bauteile produzieren zu können. Hier zeichnen wir uns durch unsere Erfahrung und gut abgestimmte Prozesse aus. Insbesondere um anspruchsvolle Designvorgaben für Außenhautteile umsetzen zu können bedarf es dieser Expertise.

**Gemeinsam für noch bessere Leistungen.** Durch die Übernahme der AWEBA Werkzeugbau GmbH in Aue können wir nun auch Aufträge über Außenhaut- und Strukturteile im Paket liefern. Durch die zusätzlichen Kapazitäten in Aue besteht die Möglichkeit Paketvergaben komplett innerhalb des Schuler-Konzerns zu fertigen.

# HOT STAMPING WERKZEUGE VON SCHULER. VOM PROTOTYP BIS ZUM SERIENWERKZEUG.



Tryoutzelle zur Erprobung der Prototypenwerkzeuge am Standort Göppingen.

**Hot Stamping.** Die Verwendung von pressgehärteten Teilen macht Autos sicherer und zudem leichter. Die Herstellung ebendieser Teile ist jedoch ein sensibler Prozess – den Schuler umfassend beherrscht. Durch die enge Zusammenarbeit mit dem Pressenbau und der Automation verfügt Schuler über ein breit gefächertes Know-How auf diesem Gebiet. Dadurch können wir Ihnen selbst bei einem anspruchsvollen Prozess wie dem Hot Stamping Prozesssicherheit garantieren.

**Prototypen-Werkzeuge – der erste Schritt zur Serienproduktion.** Mit Hilfe eines Prototypenwerkzeugs erproben wir die optimalen Bedingungen zur Herstellung Ihres Bauteils. Darüber hinaus besteht die Möglichkeit Kleinserien reproduzierbar zu fertigen. In unserem Hot Stamping TechCenter kann mit Hilfe verschiedener Sensoren und Thermokamera die Bauteilqualität



Hot Stamping Werkzeug zur Herstellung hochfester Karosserieteile.

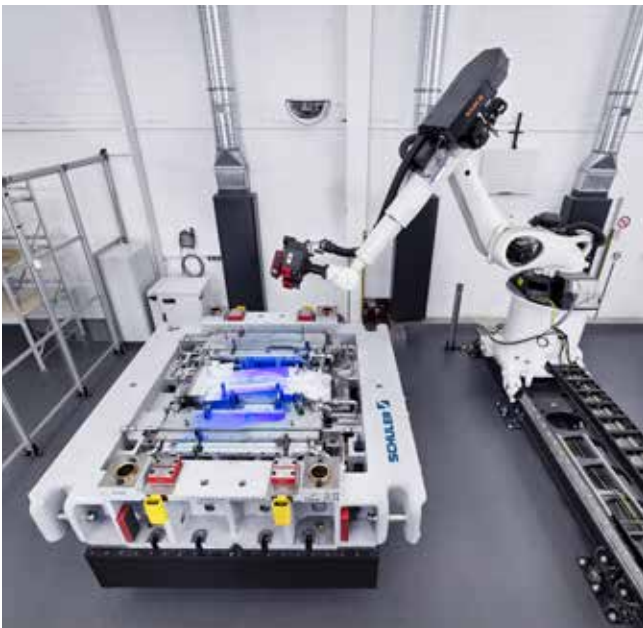
gesichert werden. Zudem steht ein Labor für mechanisch-technische Untersuchungen des Bauteils zur Verfügung.

**Qualität in Serie.** Bei der Fertigung von Serienwerkzeugen setzen wir innovative Lösungen ein. Im Engineering simulieren wir Mikrostruktur, Festigkeit und Temperaturverteilung für optimale Ergebnisse. Das verbesserte Kühlsystem bietet Sicherheit und Prozessstabilität.

**Kurze Wege für mehr Effizienz.** Durch die Nähe zum Pressenbau und das Hot Stamping TechCenter am Standort Göppingen können Werkzeuge seriennah eingearbeitet werden. Darüber hinaus besteht die Möglichkeit der Inbetriebnahme direkt am Standort.



# OPTISCHE WERKZEUG- UND BAUTEILVERMESSUNG. GENAU. SCHNELL. FLEXIBEL.



Geschwindigkeit, Flexibilität und Genauigkeit, all diese Eigenschaften vereint die Roboter-Messzelle am Standort Göppingen.

## Exakte Digitalisierung, Vermessung und Inspektion von Karosserieblechteilen, Werkzeugen und Bauteilen.

Bei der Vermessung von Karosserieblechteilen kommt bislang vor allem die herkömmliche taktile Messtechnik zum Einsatz. Statt wie bei der taktile Messtechnik einzelne Punkte auszuwerten, prüft die automatisierte Roboter messzelle auch große Bauteile vollständig und in kurzer Zeit auf Form und Maßhaltigkeit. Ebenso ist der vollflächige Abgleich zur Soll-Geometrie möglich.



Mobil und flexibel: die Vermessung kann am Standort Göppingen oder in Ihrem Haus stattfinden.

Die innovative Messtechnik eignet sich besonders für komplizierte Strukturteile wie Längsträger und B-Säulen oder für Außenhautteile wie Türen, Front- und Heckklappen, Dächer und komplette Seitenwände. Sie erlaubt eine lückenlose Erfassung der Bauteilgeometrie, was sowohl die Phase der Werkzeugherstellung beschleunigt als auch die Qualität in der Serienproduktion sichert. Über die gesamte Prozesskette hinweg sind dabei Veränderungen beispielsweise mittels eines Soll-/Ist-Vergleiches als Falschfarbendarstellung auf einem Bild schnell darstellbar und einfach zu interpretieren.

# TEILEFERTIGUNG UND PROZESSBERATUNG. DIE PRESSWERKE IN GÖPPINGEN UND ERFURT.



Pressenstraße 1 im Presswerk Göppingen.

**Teilefertigung im Presswerk.** Am Standort Göppingen verfügen wir über ein Presswerk, das Sie zur Backup-Fertigung oder bei Kapazitätsengpässen zur Verlagerung Ihrer Werkzeuge nutzen können.

**Hier bieten wir Ihnen folgende Leistungen:**

- Anlaufunterstützung
- Prozess- und Qualitätsoptimierung
- Temporäre Teilabpressungen
- Kleinserienfertigung
- Serienproduktion

**Ihr Kontakt zum Presswerk:**

Telefon +49 7161 66-313  
presswerk-goeppingen@schulergroup.com



Das Presswerk in Erfurt mit drei Transferpressen.

**Ihr starker Partner rund ums Presswerk.** In Erfurt erwartet Sie nicht nur ein auf die Anforderungen der Automobilindustrie ausgelegtes voll funktionstüchtiges Presswerk. Vielmehr stehen wir Ihnen mit Know-how und Erfahrung in der Produktion von Automotive- und Non-Automotive-Teilen jederzeit zur Seite.

**Hier bieten wir Ihnen folgende Leistungen:**

- Teileproduktion (Losgröße ab 10.000 Teile)
- Inbetriebnahme bei Werkzeugverlagerungen
- Überbrückung der Produktion
- Unterstützung bei Produktionsausfall
- Qualifizierte Nachbearbeitung Ihrer Pressteile
- Teilereinigung und Konservierung

**Ihr Kontakt zum Presswerk Erfurt:**

Telefon +49 751 401-2866  
presswerk-erfurt@schulergroup.com

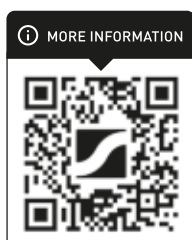
# SCHULER SERVICE.

## MEHR LEISTUNG DURCH OPTIMALEN SERVICE.

Der Schuler Service bietet Ihnen ein maßgeschneidertes Leistungsangebot über den ganzen Lebenszyklus Ihrer Anlage.

Über 900 Servicemitarbeiter weltweit sichern Ihnen kompetente Unterstützung und eine partnerschaftliche Zusammenarbeit rund um die Uhr zu. Dabei steht für uns immer die größtmögliche Produktivität und Sicherheit Ihrer Produktionsanlagen zur Sicherung Ihrer Zukunftsfähigkeit im Vordergrund.

Mit Know-how und Erfahrung seit mehr als 175 Jahren garantieren wir Ihnen die bestmögliche Betreuung beim Betrieb Ihrer Anlage. Nicht nur für Schuler-Anlagen, sondern auch für sämtliche Fremdfabrikate. Was auch immer Ihr Anliegen ist, der Schuler Service hat für Sie die individuelle und passende Lösung.



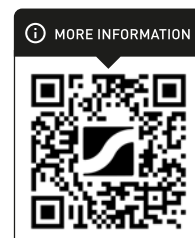
[www.schulergroup.com/  
service](http://www.schulergroup.com/service)

## ÜBER DEN SCHULER-KONZERN – WWW.SCHULERGROUP.COM

Schuler ist Technologie- und Weltmarktführer in der Umformtechnik. Das Unternehmen bietet Pressen, Automationslösungen, Werkzeuge, Prozess-Know-how und Service für die gesamte metallverarbeitende Industrie und den automobilen Leichtbau. Zu den Kunden zählen Automobilhersteller und -zulieferer sowie Unternehmen aus der Schmiede-, Hausgeräte-, Verpackungs-, Energie- und Elektroindustrie. Schuler ist führend bei Münzprägepressen und realisiert Systemlösungen für diverse Hightechbranchen. Schuler ist mit ca. 6.600 Mitarbeitern in rund 40 Ländern präsent und gehört mehrheitlich zur österreichischen ANDRITZ-Gruppe.

**Schuler Pressen GmbH**  
Schuler-Platz 1  
73033 Göppingen  
Deutschland  
Telefon +49 7161 66-761  
Fax +49 7161 66-622

info@schulergroup.com  
www.schulergroup.com



www.schulergroup.com/  
Die\_and\_Forming

