

FORMING THE FUTURE



TWINSERVO TECHNOLOGIE – SERVOTECHNIK WEITERGEDACHT

WACHSTUM BRAUCHT INNOVATION. MIT TWINSERVO TECHNOLOGIE IN DIE ZUKUNFT.

Schuler steht für effiziente und praxisorientierte Systemlösungen in der Umformtechnik. Für eine Innovationsfähigkeit, die in der Branche einmalig ist. Für die Bereitschaft, sich ständig neu zu erfinden. Und damit stets aufs Neue Maßstäbe zu setzen.



Transferpresse mit TwinServo Technologie im Schuler Servo TechCenter Erfurt.

2007 – ERFOLG IST PROGRAMMIERBAR.

Das Jahr 2007 war das Geburtsjahr einer Technologie, die in den kommenden Jahren den Markt revolutionieren sollte und seither eine Klasse für sich bildet: der Servo-Direkt-Antrieb von Schuler. Eine neue Zeitrechnung hat begonnen. Ob Einzelpresse, Pressenlinie, Tryoutsystem oder Platinenschneidanlage: Die ServoDirekt Technologie eröffnet neue Perspektiven für die Presswerke der Automobil- und Zulieferindustrie.



ServoDirekt Technologie

2012 – DIE ERFOLGSGESCHICHTE GEHT WEITER.

Im Jahr 2012 folgte mit der Inbetriebnahme der ersten Transferpresse mit TwinServo Technologie im Servo TechCenter Erfurt die erfolgreiche Weiterentwicklung.

TWINSERVO TECHNOLOGIE ERFOLGREICH.

Heute nutzen internationale Automobilhersteller und Zulieferunternehmen die Vorteile der TwinServo Technologie beim Platinenschneiden und der Serienfertigung von Karosseriebauteilen.



TwinServo Technologie

TwinServo-Pressen	
Antrieb	dezentraler TwinServo Antrieb
Presskraft [kN]	16.000
Hauptmotoren	2 x AC Servo-Torquemotoren 503 KW
Druckpunkte	4
Tischabmessungen [L x B] [mm]	5.000 x 2.200
Stößelhub [mm]	600
Stößelverstellung [mm]	300 ± 0,1
Hubzahl	regelbar 3–30 1/min, im Pendelbetrieb ohne Transfer 3–40 1/min
Bandanlage	Schuler-Bandanlage, Richtmaschine, Bandendenschweißvorrichtung, Walzenvorschub PowerFeed und Sprühanlage, alufähig
Bandbreite [mm]	120–1.600
Banddicke [mm]	0,5–6
Fließgrenze [N/mm²]	240–750
Richtwalzen	9
Platinenlader	Schuler-Platinenlader mit Entnahmefeeder und Shuttleeinrichtung in der Presse
Platinenform	rund
Richtwalzen [mm]	200–450
Platinendicke [mm]	2–5,5
Transfer	Elektronischer 3-Achs-Rhombus-Transfer von Schuler
Zusatzausrüstung	Zwei Fahrtische und Teileaustauschband
Abmessungen	
Gesamtlänge Anlage [m]	25
Pressenhöhe ü. Flur [m]	6,50
Erforderliche Fundamenttiefe [m]	5,30

Technische Daten der 1.600 t TwinServo-Pressen im Servo TechCenter Erfurt.

DIE ZUKUNFT BEGINNT BEI SCHULER. AUTOMATISIERTE TRANSFERPRESSE MIT TWINSERVO TECHNOLOGIE.

Lernen Sie die TwinServo Technologie kennen – und erfahren Sie im Schuler Servo TechCenter Erfurt live, was sie für Ihre Produktion bedeuten kann.



**TWINSERVO TECHNOLOGIE STEHT FÜR VERBESSERUNG
DES UMFORMPROZESSES, UMWELTSCHONUNG,
VERRINGERTEN PLATZBEDARF UND
BEDIENERFREUNDLICHKEIT.**

Wir demonstrieren Ihnen die Vorteile im Schuler Servo TechCenter in Erfurt, wo eine Transferpresse mit dieser neuen Technologie produziert. Die Anlage verfügt über eine Presskraft von 16.000 kN und ist mit Komponenten aus dem Hause Schuler voll automatisiert. Kommen Sie – und lassen Sie sich von einer ebenso ungewöhnlichen wie leistungsstarken Innovation überzeugen!

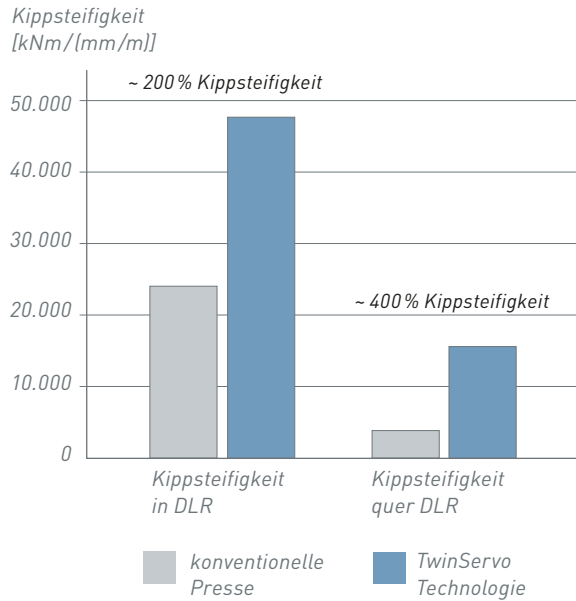
TECHNISCHE DATEN IM ÜBERBLICK

Presskraft [kN]	10.000	16.000	20.000	25.000	30.000	35.000
Tischlänge [mm]	Tischbreite [mm] Standard und Option*					
5.000	2.200	2.200*	2.500*	3.000		
			2.200*	2.500*		
6.000		2.500	2.500	3.000	3.000*	3.000*
			2.200*	2.500*	2.500*	
7.000				3.000	3.000	3.000*
				2.500*	2.500*	
8.000					3.000	3.000
					2.500*	
Stößelhub [mm]	600	600	600	750	750	750
Presskraft Millimeter vor UT [mm]	6	6	6	6	6	6
Anzahl Druckpunkte	4	4	4	4	4	4
Hubzahl bei max. Hub** und konstanter Drehzahl [1/mm]/Arbeitsvermögen [kJ]	40/400	35/500	40/900	30/1200	25/1500	25/1500
Pendelhub bei 1/3 Hub** [1/mm]/Arbeitsvermögen [kJ]	50/250	50/250	60/400	40/650	35/700	30/900

*Option / ** Abweichungen in Abhängigkeit von der Bewegungskurve und des Kraftverlaufs möglich.

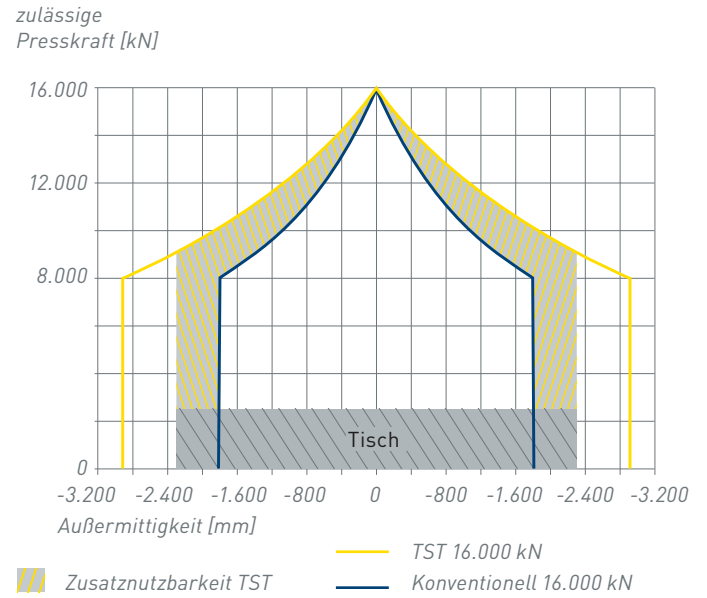
Technische Änderungen vorbehalten.

VERGLEICH AUSSERMITTIGE BELASTUNG



Die TwinServo Technologie bietet erhöhte Flexibilität bei der Gestaltung der Werkzeugauslegung. Neue Möglichkeiten für die Methodenplanung entstehen durch die größeren zulässigen Einzelstufenkräfte sowie deutlich stärkere außermittige Belastbarkeit der Maschine. Die extrem hohe Kippsteifigkeit in Kombination mit kleinerer Auffederung erhöht die Teilequalität der Bauteile, trägt zur Werkzeugschonung bei und wird die Werkzeug-Einarbeitungszeiten verkürzen.

AUSSERMITTIGE BELASTUNG

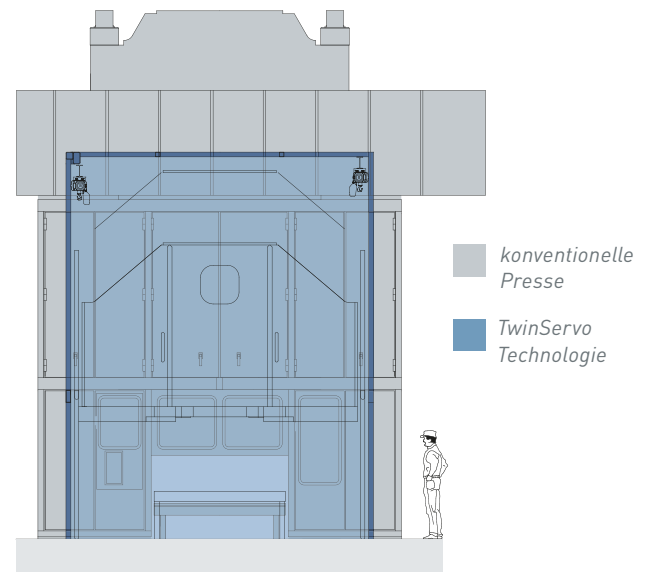


Der oben im Schaubild »Außermittige Belastung« gezeigte Effekt führt zu einer verringerten Stößelkippung. Die vorhandene Restkippung wird durch die Stößelparallelhaltungsfunktion der TwinServo-Technik vollständig kompensiert.



Die umweltschonenden Aspekte einer kompletten Schallkapselung, die Ölfreiheit im Arbeitsraum in Kombination mit einer deutlich verbesserten Sicht in dem Arbeitsraum machen die TST-Pressen zu einer bedienerfreundlichen Anlage.

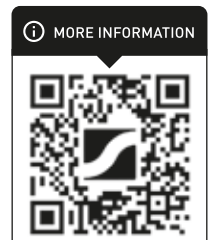
VERGLEICH TST ZU KONVENTIONELLER PRESSE



Der geringe Flächenbedarf, die geringere Hallenhöhe, einhergehend mit Einsparungen bei der Hallenklimatisierung, stellen weitere Vorteile der TST-Technik dar.

SCHULER SERVICE – MEHR LEISTUNG DURCH OPTIMALEN SERVICE

Der Schuler Service bietet Ihnen ein maßgeschneidertes Leistungsangebot über den gesamten Lebenszyklus Ihrer Anlage. Über 900 Servicemitarbeiter weltweit sichern Ihnen kompetente Unterstützung und eine partnerschaftliche Zusammenarbeit rund um die Uhr zu. Dabei steht für uns immer die größtmögliche Produktivität und Sicherheit Ihrer Produktionsanlagen zur Sicherung Ihrer Zukunftsfähigkeit im Vordergrund.



ÜBER DEN SCHULER-KONZERN – WWW.SCHULERGROUP.COM

Schuler ist Technologie- und Weltmarktführer in der Umformtechnik. Das Unternehmen bietet Pressen, Automationslösungen, Werkzeuge, Prozess-Know-how und Service für die gesamte metallverarbeitende Industrie und den automobilen Leichtbau. Zu den Kunden zählen Automobilhersteller und -zulieferer sowie Unternehmen aus der Schmiede-, Hausgeräte-, Verpackungs-, Energie- und Elektroindustrie. Schuler ist führend bei Münzprägepressen und realisiert Systemlösungen für diverse Hightechbranchen. Schuler ist mit ca. 6.600 Mitarbeitern in rund 40 Ländern präsent und gehört mehrheitlich zur österreichischen ANDRITZ-Gruppe.

Schuler Pressen GmbH

Schuler-Platz 1

73033 Göppingen

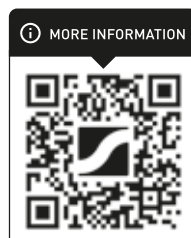
Telefon Vertrieb +49 7161 66-756

Telefon Service +49 7161 66-660

Fax +49 7161 66-623

info@schulergroup.com

www.schulergroup.com



[www.schulergroup.com/
Automotive](http://www.schulergroup.com/Automotive)

