

FORMING THE FUTURE



## WALZENVORSCHUB POWER FEED

# POWER FEED. MEHR POWER IM PRODUKTIONSBETRIEB.

Insbesondere für hochdynamische Pressen gilt ab sofort: Die Automationszeit kann mit dem neuen Walzenvorschub Schuler Power Feed weiter verkürzt werden.

---



Bandzuführanlage in Langbauform mit Walzenvorschub in Zick-Zack-Ausführung für eine optimale Materialausnutzung.

Für mehr Dynamik und Systemgenauigkeit sorgen Servo-Direkt-Antriebe sowie spielarme und wartungsfreie Planetengetriebe. Auch langfristig kann auf diese Weise eine Systemgenauigkeit von  $\pm 0,05$  mm erreicht werden. Dazu kommt eine optimal ausgelegte Walzenbeschichtung, die hohe Beschleunigungen auf das Material überträgt.

**Verschiedene Gewichtsklassen.** Entsprechend der zu bewegendem Masse ist der Schuler Power Feed in verschiedene Gewichtsklassen eingeteilt: Gewichtsklasse »L« (Light) mit bis zu 100 Kilogramm bewegbarer Masse, »M« (Medium) mit bis zu 180 Kilogramm bewegbarer Masse oder »H« (Heavy) mit bis zu 300 Kilogramm bewegbarer Masse.

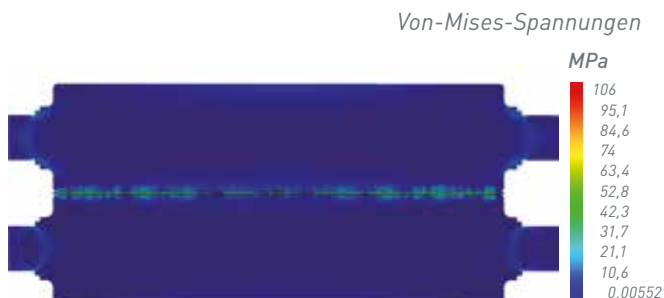
**Verschiedene Leistungsklassen.** Die Performance des Walzenvorschubs ist flexibel veränderbar. Kunden, die sich aufgrund der aktuellen Anforderung zunächst für

die »SP« (Standard Performance mit bis zu  $15 \text{ m/s}^2$ ) entschieden haben, können später ein stärkeres Performance-Paket nachrüsten. Hier stehen die Pakete »BP« [Basic Performance mit bis zu  $25 \text{ m/s}^2$ ], »HP« (High Performance mit bis zu  $35 \text{ m/s}^2$ ) und »EHP« (Extra High Performance mit bis zu  $45 \text{ m/s}^2$ ) zur Verfügung. Auf diese Weise bleiben Sie flexibel und können mit überschaubaren Investitionen auf alle Anforderungen reagieren.

#### Die Vorteile:

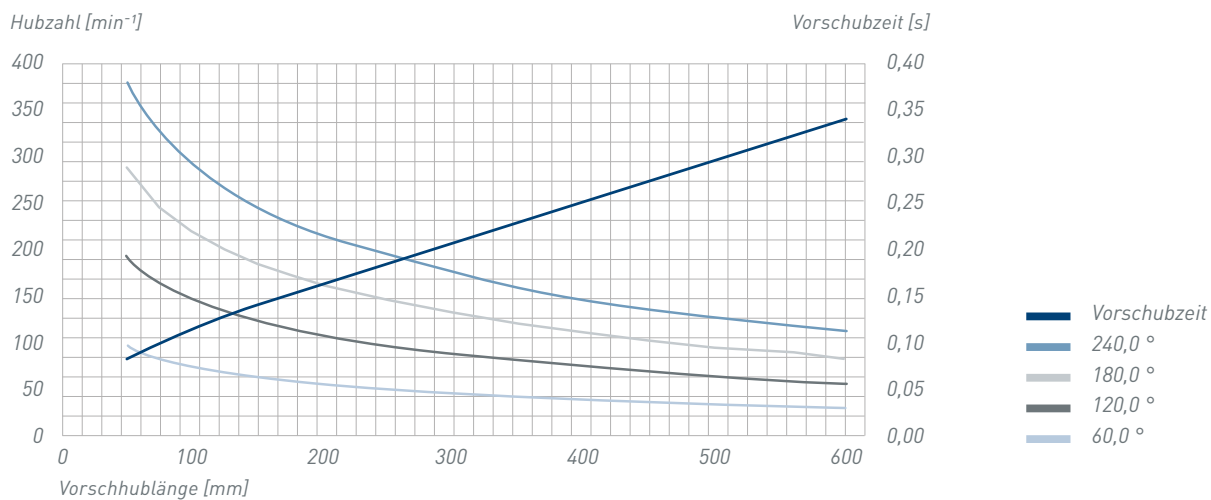
- Anbindung an alle Pressentypen
- Ideal einsetzbar innerhalb hochdynamischer Prozesse
- Servo-Direkt-Antrieb
- Systemgenauigkeit von  $\pm 0,05$  mm
- Skalierbar in Gewichtsklasse und Performance
- Kurzfristig verfügbar
- Geringer Wartungsaufwand
- Jederzeit nachrüstbar

## FEM-SIMULATION DER KRAFTVERTEILUNG IM KONTAKTBEREICH DER VORSCHUBWALZEN



*Durch die Optimierung von Walzenprofil und -geometrie erfolgt eine homogene Kraftverteilung auf das Band – bei geringer hertzscher Pressung. Das Ergebnis: ein äußerst dynamisches System mit hohem Beschleunigungsvermögen.*

## VORSCHUBLEISTUNGSDIAGRAMM POWER FEED (EXEMPLARISCH)



### BASISAUSFÜHRUNG

- Pressenanbauwinkel
- Dualer Servo-Direkt-Antrieb
- Schnelllüftung
- Höhenverstellung
- Bandseitenführung
- Vorschubwalzen TOPOCROM® serienmäßig
- Platzreserve und Schnittstelle für einen Standard-Bandbeöler
- Rollenkorb mit gratfreien Tragrollen inklusive Beruhigungsrolle
- Vorbereitung Pressenverkopplung
- Mobiles Bediengerät
- Vorbereitung Retrofit

### OPTIONEN

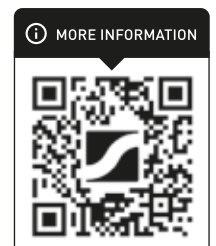
- Für Stahl, Edelstahl, NE-Metalle
- Für oberflächenempfindliche Werkstoffe (z. B. nach DIN EN 10088-2 ab 2D)
- Messrad
- Automatische Bandseitenführung
- Außermittige Verstellung der Bandseitenführung
- Rückhaltesperre
- Bandbeöler
- Einlaufhöhenverstellung
- Sicherheitssperre
- Performancepakete – BP, SP, HP und EHP
- Zick-Zack
- Überwachung der Materialbewegung
- Bandendenverarbeitung
- Produktionsschere

## MODELLVARIANTEN

BANDDATEN								
POWER FEED	L-BP 0300	L-BP 0450	L-BP 0650	L-BP 0800	L-BP 1050	L-BP 1300	L-BP 1600	
Bandbreite min. [mm]	40	40	40	40	40	80	80	
Bandbreite max. [mm]	300	450	650	800	1.050	1.300	1.600	
Banddicke min. [mm]	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	
Banddicke max. [mm]	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	
Bandquerschnitt max. [mm]	750	1.125	1.300	1.600	2.100	2.600	3.200	
Schlaufenradius [mm]	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	
POWER FEED	M-BP 0300	M-BP 0450	M-BP 0650	M-BP 0800	M-BP 1050	M-BP 1300	M-BP 1600	M-BP 1850
Bandbreite min. [mm]	40	40	40	40	40	80	80	80
Bandbreite max. [mm]	300	450	650	800	1.050	1.300	1.600	1.850
Banddicke min. [mm]	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5
Banddicke max. [mm]	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
Bandquerschnitt max. [mm]	1.350	2.025	2.600	2.800	3.150	3.900	4.800	7.200
Schlaufenradius [mm]	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300
POWER FEED			H-BP 0650	H-BP 0800	H-BP 1050	H-BP 1300	H-BP 1600	
Bandbreite min. [mm]			40	40	40	80	80	
Bandbreite max. [mm]			650	800	1.050	1.300	1.600	
Banddicke min. [mm]			0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	
Banddicke max. [mm]			8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	
Bandquerschnitt max. [mm]			3.250	4.000	5.250	6.500	6.400	
Schlaufenradius [mm]			1.600	1.600	1.600	1.600	1.600	

## SCHULER SERVICE – MEHR LEISTUNG DURCH OPTIMALEN SERVICE

Der Schuler Service bietet Ihnen ein maßgeschneidertes Leistungsangebot über den gesamten Lebenszyklus Ihrer Anlage. Über 900 Servicemitarbeiter weltweit sichern Ihnen kompetente Unterstützung und eine partnerschaftliche Zusammenarbeit rund um die Uhr zu. Dabei steht für uns immer die größtmögliche Produktivität und Sicherheit Ihrer Produktionsanlagen zur Sicherung Ihrer Zukunftsfähigkeit im Vordergrund.



[www.schulergroup.com/service](http://www.schulergroup.com/service)

## ÜBER DEN SCHULER-KONZERN – WWW.SCHULERGROUP.COM

Schuler bietet kundenspezifische Spitzentechnologie in allen Bereichen der Umformtechnik – von der vernetzten Presse bis hin zur Presswerksplanung. Zum Produktportfolio gehören neben Pressen auch Automations- und Software-Lösungen, Werkzeuge, Prozess-Know-how und Service für die gesamte metallverarbeitende Industrie. Zu den Kunden zählen Automobilhersteller und -zulieferer sowie Unternehmen aus der Schmiede-, Hausgeräte- und Elektroindustrie. Pressen aus dem Schuler-Konzern prägen Münzen für mehr als 180 Länder. Bei der digitalen Transformation der Umformtechnik unterstützen wir als Anbieter innovativer Systemlösungen unsere Kunden weltweit. Die Schuler AG, 1839 am Hauptsitz in Göppingen (Deutschland) gegründet, ist mit ca. 6.600 Mitarbeitern an Produktions-Standorten in Europa, China und Amerika sowie Service-Gesellschaften in über 40 Ländern vertreten. Das Unternehmen gehört mehrheitlich zur österreichischen ANDRITZ-Gruppe.

### Schuler Pressen GmbH

Louis-Schuler-Straße 1

91093 Heßdorf

Deutschland

Telefon Vertrieb +49 9135 715-267

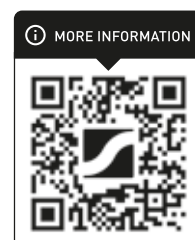
Fax +49 9135 715-44210

Telefon Service +49 9135 715-358

Fax Service +49 9135 715-249

[info.automation@schulergroup.com](mailto:info.automation@schulergroup.com)

[www.schulergroup.com](http://www.schulergroup.com)



[www.schulergroup.com/  
Automation](http://www.schulergroup.com/Automation)

