

FORMING THE FUTURE



BANDZUFÜHRANLAGEN IN KURZBAUFORM

BANDZUFÜHRANLAGEN IN KURZBAUFORM. DIE WIRTSCHAFTLICHE LÖSUNG.



Bandzuführanlagen in Kurzbauforn von Schuler decken ein großes Bauteilspektrum ab.

Prozesssicher, modular und flexibel. Schuler Bandzuführanlagen in Kurzbauf orm wurden speziell für die Anforderungen von Kunden aus der Zulieferindustrie entwickelt. Sie bieten Prozesssicherheit bei höchster Materialanforderung. Die Anlagen eignen sich optimal zur Fertigung von Strukturteilen und zur Verarbeitung von hochfesten Materialien – auch im höheren Banddicken-Bereich. Außerdem sind sie die ideale Lösung für den Einsatz bei reduzierten Platzverhältnissen.

Unser Produktprogramm umfasst Bandzuführanlagen in verschiedenen, leistungsfähigen Basisausführungen und ist auf alle Pressentypen abgestimmt. Das modulare

Konzept ermöglicht ein flexibles Konfigurieren der Anlagen, für das wir ein umfangreiches Optionspaket bieten. Auf diese Weise können Sie jederzeit auf neue Anforderungen reagieren – und das bei überschaubaren Investitionen.

Eckdaten der Basisausführungen

Bandbreite [mm]	bis zu 1.850
Banddicke [mm]	bis zu 12
Coilgewicht [t]	bis zu 27

IHRE ANFORDERUNG – UNSERE LEISTUNG

Flexibilität:

- Kurzfristig verfügbare Anlagen und Komponenten
- Abstimmung auf alle Pressentypen
- Auch bei reduzierten Platzverhältnissen einsetzbar
- Realisierung kundenspezifischer Anforderungen

Zeitersparnis:

- Prozesssicherheit auch bei höchsten Materialanforderungen
- Geringe Stillstandzeiten
- Kurze Umrüstzeiten
- Optimale Abstimmung mit der Presse

Attraktives Preis-Leistungs-Verhältnis:

- Deutlicher Kostenvorteil durch vordefinierte Basisausführungen und Optionen

Komfortable Anlagenbedienung:

- Piktogrammbasiertes Bedienungskonzept
- Einfache Störungsbehebung
- Onlinediagnose

Retrofit:

- Flexible Anbindung an bestehende Pressensysteme



COILLADEWAGEN UND ABWICKELHASPEL

Der Coilladewagen ist mit einer Kippsicherung ausgestattet. Die Haspel ist ausgelegt für Coils bis zu einem Außendurchmesser von 2000 mm. Das Band wird ferngesteuert von unten in die Einführvorrichtung eingefädelt. Dieser Vorgang wird über die gesamte Bandbreite durch zwei Coilaufrollerollen unterstützt.

Optionsbeispiele:

- Coilladewagen als Scherenhubtisch: Der Coilladewagen wird als Scherenhubtisch über Flur ausgeführt.
- Spreizbereichserweiterung: Die Erweiterung des Spreizbereiches für einen größeren Coilinnendurchmesser erfolgt durch das Aufschieben von klemmbaren Aufsätzen auf das jeweilige Aufnahmesegment des Haspeldorns.



EINFÜHRVORRICHTUNG

Die Einführvorrichtung besteht aus einem oberen Einführkeil und einem unteren Rollengang zum Führen des Bandanfangs von unten in die Einzugswalzen der Richtmaschine.



SCHLAUFENAUSRÜSTUNG

Das Bandmaterial wird prozesssicher vom Haspeldorn abgewickelt. Es bildet sich platzsparend hinter und unterhalb der Haspel als Minimalschleife aus und wird der Vorschubrichtmaschine zugeführt. Am Haspeldorn montierte Abzugswalzen dienen der kontrollierten Schleifenbildung. Dies ermöglicht auch im Reversierbetrieb einen konstanten Bandzug und erhöht damit die Qualität des Restcoils.



VORSCHUBRICHTMASCHINE

Die Vorschubrichtmaschine fördert das Bandmaterial – um die produktabhängige Vorschublänge und während des Öffnungswinkels der Presse – taktförmig aus der Schleife in das Werkzeug.

Optionsbeispiel:

- Motorische Richtwalzenzustellung: Die Zustellung der Richtwalzen wird über Drehstromgetriebe-Motoren realisiert. Für eine maximale Flexibilität können die oberen Richtwalzen unabhängig voneinander zugestellt werden. Darüber hinaus ist auch eine virtuelle Blockzustellung möglich, welche durch einfache Anwahl innerhalb der Visualisierung aktiviert wird.

TECHNISCHE AUSSTATTUNG DER BANDZUFÜHRANLAGEN IN KURZBAUFORM

	BASISAUSFÜHRUNG	OPTIONEN
Coilladewagen	Verfahreinrichtung	Coilladewagen als Scherenhubtisch
	Zwei Coilauflegerollen	Polyurethanbeschichtete Coilauflegerollen
	Hydraulischer Hubzylinder mit Führungssäulen	Coilkippsicherung hydraulisch schwenkbar
	Coilkippsicherung	
Abwickelhaspel	Stationäres Maschinengestell	Vier Konusrollen
	Angetriebener Haspeldorn	Spreizbereichserweiterung
	Abzugswalzen	Abwickelbetrieb
	Zwei Konusrollen	
	Andrückrolle	
Einführvorrichtung	Gehäusewand	
	Einführkeil	
	Rollengang	
Schlaufenausrüstung	Auflegerollen	
	Prallschutz mit integrierter Sensorik für Schlaufenregelung	
Vorschubrichtmaschine	Maschinengestell	Motorische Bandseitenführung
	Bandseitenführung [Vier-Punkt-Führung]	Außermittige Verstellung der Bandseitenführung
	Vorschubwalzen	Motorische Richtwalzenzustellung
	Messrad	Motorische Einlaufhöhenverstellung
	Antrieb	Bandbeöler
		Vorschubwalzen TOPOCROM®
		Richtwalzen hartverchromt
		Zick-Zack
Allgemein		Engineering Software-Lizenzen
		Beschriftung der Anlage in Fremdsprachen
		Schutzzaun
		Visualisierung

SCHULER SERVICE.

MEHR LEISTUNG DURCH OPTIMALEN SERVICE.

Der Schuler Service bietet Ihnen ein maßgeschneidertes Leistungsangebot über den ganzen Lebenszyklus Ihrer Anlage.

Über 900 Servicemitarbeiter weltweit sichern Ihnen kompetente Unterstützung und eine partnerschaftliche Zusammenarbeit rund um die Uhr zu. Dabei steht für uns immer die größtmögliche Produktivität und Sicherheit Ihrer Produktionsanlagen zur Sicherung Ihrer Zukunftsfähigkeit im Vordergrund.

Mit Know-how und Erfahrung seit mehr als 175 Jahren garantieren wir Ihnen die bestmögliche Betreuung beim Betrieb Ihrer Anlage. Nicht nur für Schuler-Anlagen, sondern auch für sämtliche Fremdfabrikate. Was auch immer Ihr Anliegen ist, der Schuler Service hat für Sie die individuelle und passende Lösung.



[www.schulergroup.com/
service](http://www.schulergroup.com/service)

ÜBER DEN SCHULER-KONZERN – WWW.SCHULERGROUP.COM

Schuler bietet kundenspezifische Spitzentechnologie in allen Bereichen der Umformtechnik – von der vernetzten Presse bis hin zur Presswerksplanung. Zum Produktportfolio gehören neben Pressen auch Automations- und Software-Lösungen, Werkzeuge, Prozess-Know-how und Service für die gesamte metallverarbeitende Industrie. Zu den Kunden zählen Automobilhersteller und -zulieferer sowie Unternehmen aus der Schmiede-, Hausgeräte- und Elektroindustrie. Pressen aus dem Schuler-Konzern prägen Münzen für mehr als 180 Länder. Bei der digitalen Transformation der Umformtechnik unterstützen wir als Anbieter innovativer Systemlösungen unsere Kunden weltweit. Die Schuler AG, 1839 am Hauptsitz in Göppingen (Deutschland) gegründet, ist mit ca. 6.600 Mitarbeitern an Produktions-Standorten in Europa, China und Amerika sowie Service-Gesellschaften in über 40 Ländern vertreten. Das Unternehmen gehört mehrheitlich zur österreichischen ANDRITZ-Gruppe.

Schuler Pressen GmbH

Louis-Schuler-Straße 1

91093 Heßdorf

Deutschland

Telefon Vertrieb +49 9135 715-267

Fax +49 9135 715-44210

Telefon Service +49 9135 715-358

Fax Service +49 9135 715-249

info.automation@schulergroup.com

www.schulergroup.com



[www.schulergroup.com/
Automation](http://www.schulergroup.com/Automation)

