



SCHULER LIVE

O GRUPO SCHRAG CONTA COM O KNOW-HOW DA SCHULER NO CORTE DE PLATINAS

A SCHRAG colocou em operação a sétima linha de corte da Schuler para a produção de perfis angulares.

Soluções de sistema. A linha de corte é uma solução de sistema que consiste de um carregador de bobinas, desbobinadoreira, endireitador, laminadora de bobinas, aparelho de avanço por rolos, puncionadeira e tesoura transversal.

Alta flexibilidade. No início do processo de produção, a desbobinadoreira é alimentada com uma das três bobinas de uma unidade de armazenamento giratória – cada bobina pode pesar até doze toneladas, com uma largura de até 1.600 milímetros. A unidade de armazenamento tripla garante alto grau de flexibilidade, bem como, permite ao fabricante uma rápida troca de produtos. Graças à otimização da função de rebobinamento, a bobina que não é mais utilizada pode ser rebobinada de forma rápida e precisa.

«Os especialistas da Schuler em automação repetidas vezes acataram os nossos desejos de adaptação e aperfeiçoamento. Isso ajudou a estabelecer uma parceria duradoura e de confiança mútua que nos permitiu adequar as linhas de corte às nossas necessidades específicas.»

*Thomas Goswin,
Sócio-gerente do Grupo SCHRAG*

SCHRAG | EDGING PROFILES

Os produtos SCHRAG não são apenas conhecidos na Alemanha, se destacam em toda a Europa. Com um total de nove plantas de produção e escritórios de vendas na Alemanha, Áustria, Suíça, Polónia, República Checa e Eslováquia, a SCHRAG | Edging Profiles é a principal fabricante de perfis angulares para construções industriais e comerciais. O foco no cliente e o constante investimento em novos equipamentos de produção, além de funcionários altamente especializados, garantem a qualidade, segurança e confiabilidade de seus produtos.



Linha de corte de platinas da Schuler para fabricação de perfis angulares.



Puncionadeira Vario.

Importação automática de dados do CAD. As trocas de produto são ainda mais aceleradas pela preparação para a importação automática de dados do CAD, o que adicionalmente prova o alto grau de flexibilidade da linha. Uma vez que a bobina foi fixada, ela é automaticamente posicionada pelo endireitador Vario, que pode endireitar espessuras de 0,75 a 4,0 milímetros. Se for necessário, a fita pode então ser revestida com uma película de proteção, em uma laminadora de bobinas - uma função opcional que a Schuler integrou na linha a pedido da SCHRAG.

Servo motores para rápida aceleração. Na próxima estação após o poço do laço está o aparelho de avanço por rolos. Graças ao seu acionamento direto com servo motores, esta unidade pode transferir altas acelerações e velocidades para a fita e posicioná-la para a próxima estação: a puncionadeira Vario. Esta unidade provém de vários furos ou ranhuras para fixação dos perfis. Finalmente, a tesoura transversal corta as platinas a partir da fita, que estão prontas para serem empilhadas. As peças então seguem para o processo de dobramento na prensa, por exemplo, antes de estarem finalmente prontas para uso.



Exemplos de perfis angulares: perfil U, U enrijecido, molduras e colunas.

CONTATO | PUBLICAÇÃO

Prensas Schuler S.A. | Av. Fagundes de Oliveira, 1515 | 09950-904 Diadema, São Paulo | Brasil
 Tel.: +55 11 4075-8444 | Fax: +55 11 4079-2766 | E-Mail: vendas@schuler.com.br
 Schuler Service Tel.: +55 11 4075-8492 | www.schulergroup.com

