

## Rückantwort

Bitte senden Sie das ausgefüllte Formular per Fax oder als E-Mail-Anhang an:

- Fax: (+49) 9135/715-160
- E-Mail: [daniela.hendel-ott@schulergroup.com](mailto:daniela.hendel-ott@schulergroup.com)

Bei Fragen stehen wir Ihnen gerne auch telefonisch zur Verfügung:

- Tel.: (+49) 9135/715-103

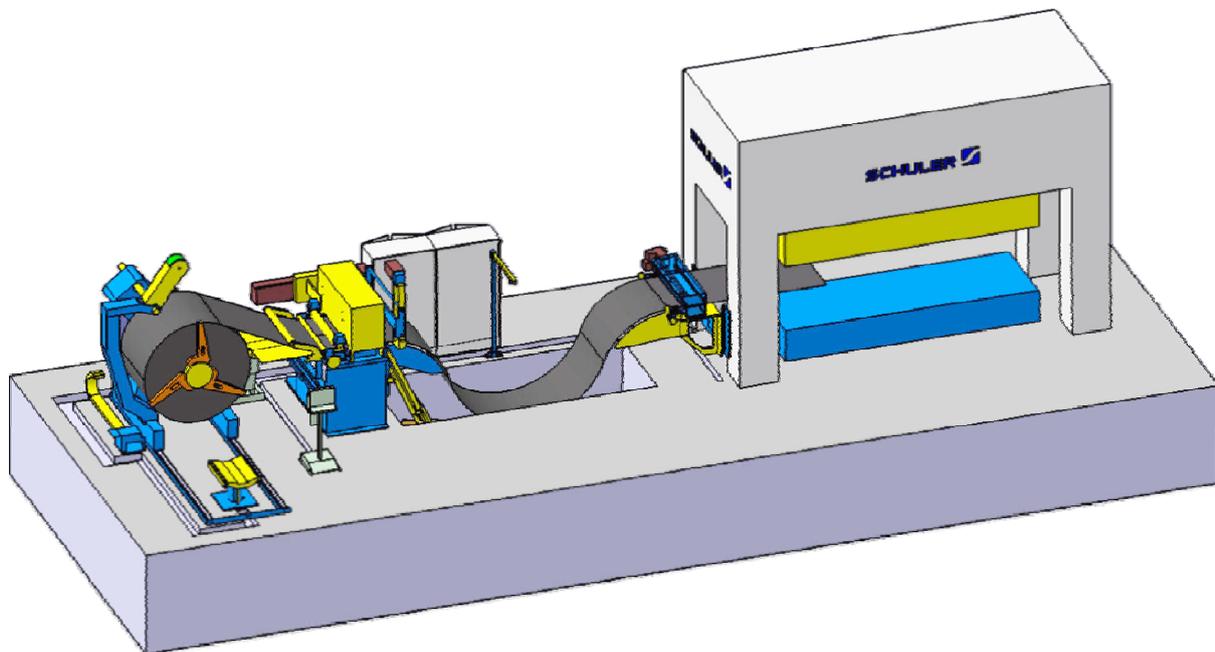
Wir kümmern uns umgehend um Ihre Anfrage!

## Anfrageformular für Bandzuführanlagen

### 1. Angaben zu Person und Unternehmen

Name, Vorname	_____	Land	_____
Position	_____	Telefon	_____
Unternehmen	_____	Telefax	_____
Straße/Postfach	_____	eMail	_____
PLZ Ort	_____		
Branche	_____		

Um Ihnen einen bestmöglichen Lösungsvorschlag erstellen zu können, bitten wir Sie den Fragebogen zu beantworten und an uns zurückzuschicken.



## 2. Verwendungszweck der Anlage

- Bandzuführung   
  Bandzuführung inklusive Platinenzuschnitt   
  Andere Anwendung: \_\_\_\_\_

## 3. Welchen Werkstoff möchten Sie verwenden?

- Stahl   
  Edelstahl   
  Aluminium   
  Anderer Werkstoff: \_\_\_\_\_

## 4. Wir benötigen folgende allgemeine Angaben zum Material:

- Coilgewicht: \_\_\_\_\_ t
- Bandbreite min./max. \_\_\_\_\_ mm
- Banddicke min./max. \_\_\_\_\_ mm
- Bandquerschnitt (l x b) \_\_\_\_\_ mm<sup>2</sup>
- für die größte Streckgrenze  $Re_{\text{groß}}$  \_\_\_\_\_ (N/mm<sup>2</sup>)
- für die kleinste Streckgrenze  $Re_{\text{klein}}$  \_\_\_\_\_ (N/mm<sup>2</sup>)
- Coildurchmesser innen max.   
 406   
 508   
 610   
 Andere: \_\_\_\_\_
- Maximale Zugfestigkeit  $Rm_{\text{max}}$ . \_\_\_\_\_ N/mm<sup>2</sup>
- Erforderliche mittlere Anlagengeschwindigkeit (Teileanzahl x Teillänge) \_\_\_\_\_ m/min<sup>-1</sup>

## 5. Wie ist die Oberflächenbeschaffenheit des Materials?

- Oberflächenempfindlichkeit:   
 empfindlich   
 unempfindlich
- Oberflächenart:   
 trocken   
 verzundert

hochspiegelnd       stark geölt

 glatt       leicht geölt

 Sonstige \_\_\_\_\_

Oberflächenbenetzung: \_\_\_\_\_

 Oberflächenbeschichtung:
 

<input type="checkbox"/> keine	<input type="checkbox"/> Folie
<input type="checkbox"/> Papier	<input type="checkbox"/> Lack
<input type="checkbox"/> galvanische	<input type="checkbox"/> beschichtet
<input type="checkbox"/> Sonstige:	_____

## 6. Welchen Automatisierungsgrad beim Bedienen wünschen Sie?

 manuell       fern betätigt       halbautomatisch

## 7. Wie soll die Richtwalzenzustellung erfolgen?

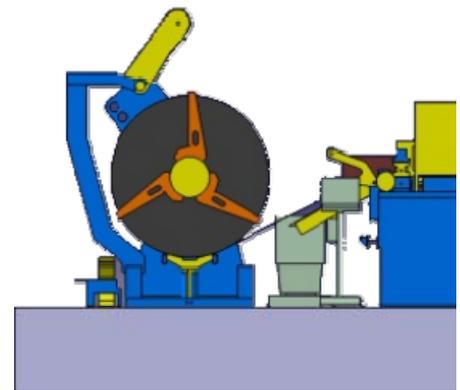
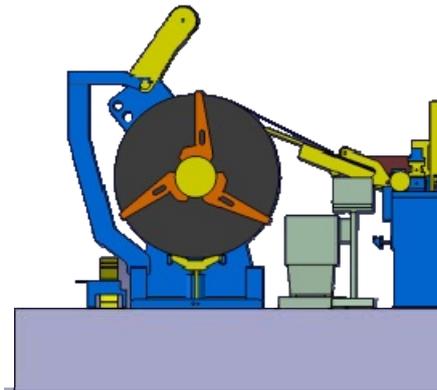
 manuell mittels Messuhr und Vorschlagwerte  
 nach Programm und hinterlegten Werkzeugdaten automatisch

## 8. Welche Pressenausführung wird in Ihrer Anlage vorhanden sein?

Antrieb	Zuführung	Werkzeugoperation
<input type="checkbox"/> Mechanisch	<input type="checkbox"/> Folgeverbund	<input type="checkbox"/> Feinschneiden
<input type="checkbox"/> Hydraulisch	<input type="checkbox"/> Transfer	<input type="checkbox"/> Glattschneiden
<input type="checkbox"/> Servo		<input type="checkbox"/> Strukturfertigung
		<input type="checkbox"/> Platinenfertigung

**9. Folgende Angaben zur Haspel sind erforderlich:**

Bandabzug:  von oben  von unten

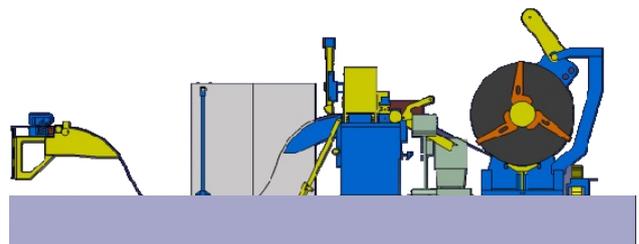
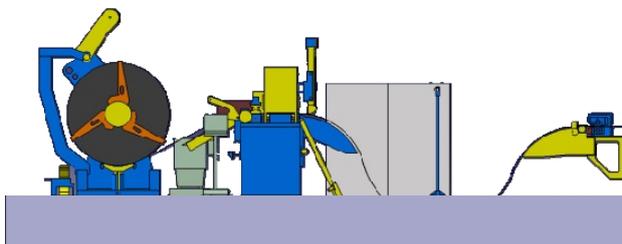


Haspel:  Doppelschwenkhaspel

Coilbeladung:  Coilhaken  
 Stapler  
 Seil  
 Coilbereitstellung Anzahl: \_\_\_\_\_

**10 Folgende Angaben zur Haspel sind erforderlich:**

**Bandlaufrichtung:**



Links nach rechts

Rechts nach links



## 12. Wie soll der Walzenvorschub ausgestattet werden?

- Zick-Zackbetrieb gewünscht
- Zusätzliche Bandbefettung am Vorschubauslauf
- Höhenverstellung der Vorschubeinheit
- Teleskoprollengang zur Überbrückung des Abstandes zwischen Werkzeug und Vorschubeinheit
- Zusätzlicher Restbandvortrieb für materialsparende Bandendeverarbeitung
- Bandsperre am Vorschubauslauf zwecks Rüstzeitreduzierung
- Rückhaltesperre fest oder schwimmend
- Vorbereitung zwecks TransfERNachrüstung

## 14. Wie definiert sich der Aufstellort?

Maximale Hallenhöhe bis unter Kranbahn: \_\_\_\_\_ mm

Fundament bereits vorgegeben?  ja  nein

Sonstige Einschränkungen: \_\_\_\_\_

## 15. Welche Umweltbedingungen herrschen am Aufstellort?

- Hohe Temperaturen von über 40 Grad Celsius
- Hohe Temperaturschwankungen von über 25 Grad Celsius
- Auffälliger Anteil von Schmutzpartikeln in der Luft
- Höhe des Aufstellortes größer gleich 2000 m über dem Meeresspiegel
- Sonstige: \_\_\_\_\_

## 16. Projektrealisierung:

Geplanter  
Produktionsstart  
(Termin) \_\_\_\_\_

Investitionsplanung für: \_\_\_\_\_

Besonderheiten: \_\_\_\_\_

**Haben Sie sonstige Informationen / Angaben:**