

FORMING THE FUTURE



AUF EINEN BLICK – DIE GANZE
WELT DER MASSIVUMFORMUNG

SCHULER 

Member of the ANDRITZ GROUP

MASSIVUMFORMUNG MIT SCHULER – SCHLÜSSELFERTIGE LÖSUNGEN AUS EINER HAND.

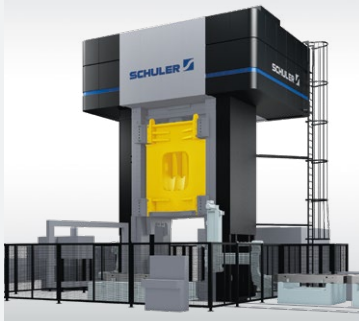
■ ANLAGEN FÜR DIE KALTUMFORMUNG

■ ANLAGEN FÜR DIE HALBWARMUMFORMUNG

HYDRAULISCHE PRESSEN

MECHANISCHE PRESSEN

MECHANISCHE PRESSEN



- Hydraulische Kaltfließpressen
Typ MH, 5.000 – 31.500 kN

- Hydraulische Abstreckpressen,
Typ MHS, 2 x 630 – 2 x 16.000 kN

- Kniehebelpressen
Typ MML, 6.300 – 23.000 kN

- Kniehebelpressen mit
ServoDirekt Technologie
Typ MSL, 6.300 – 23.000 kN

- Exzenterpressen
Typ MME, 8.000 – 20.000 kN

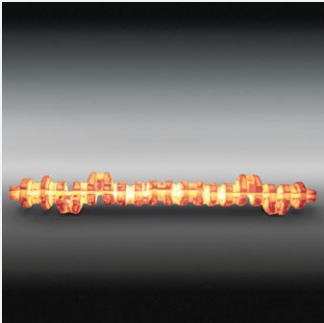
- Exzenterpressen mit
ServoDirekt Technologie
Typ MSE, 8.000 – 20.000 kN

- Kniehebelpressen
Typ MML, 3.150 – 25.000 kN

- Kniehebelpressen mit
ServoDirekt Technologie
Typ MSL, 3.150 – 25.000 kN

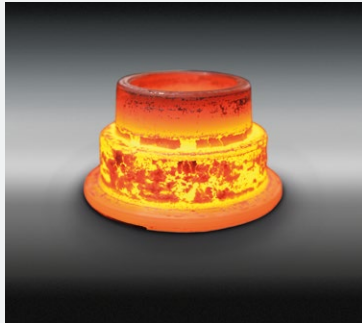
■ ANLAGEN FÜR DIE
WARMUMFORMUNG

HÄMMER



- Oberdruckhämmer
Typ KGH, 16 – 160 kJ
- Linearhämmer mit Servo
Technologie
Typ KGE, 16 – 63 kJ
- Gegenschlaghämmer
Typ HG, 160 – 400 kJ
Typ DG, 160 – 1.400 kJ

SPINDELPRESSEN



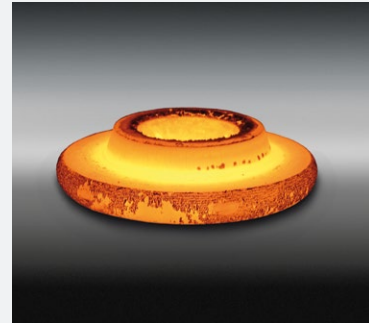
- Spindelpressen mit Direktantrieb
Typ PA, PAR, 3.200 – 26.000 kN
Typ PSM, PSH 26.000 – 64.000 kN
Typ PZS 80.000 – 280.000 kN

MECHANISCHE
SCHMIEDEPRESSEN



- Kurbelpressen
Typ PK, 12.500 – 31.500 kN
- Kurbelpressen mit ServoDirekt
Technologie
Typ PK, 12.500 – 31.500 kN
- Kurbelpressen mit DualDrive
Technologie
Typ PK, 12.500 – 31.500 kN
- Upsetter mit ServoDirekt
Technologie
Typ MSU, 3.500 – 12.500 kN

HYDRAULISCHE
SCHMIEDEPRESSEN



- Hydraulische Schmiedepressen
Typ MH, 5.000 – 150.000 kN

FREIFORMSCHMIEDEPRESSEN



- Hydraulische Freiformschmiedepressen
Typ MHFT, MHFU, 10 – 150 MN

RAD- UND RINGWALZEN



- Radwalzen
Typ MHRV 1.800/800 kN
- Ringwalzen
Typ MHRH ab 1.000/800 kN

FARINA MECHANISCHE SCHMIEDEPRESSEN



- Typ GLF und GLK
7.500 – 160.000 kN



WAS SIE AUCH BEWEGEN WOLLEN. MASSIVUMFORMUNG VON SCHULER.

SYSTEMLÖSUNGEN VON SCHULER

Als führender Systemlieferant der Kalt-, Halbwarm- und Warmumformung bietet Schuler einen entscheidenden Wettbewerbs- und Qualitätsvorsprung. Verschaffen Sie sich einen Überblick über das umfassende Leistungsspektrum. Wo Tag für Tag höchste Teilequalität, maximale Anlagenverfügbarkeit und sichere Prozesstechnik gefordert sind, ist Schuler zu Hause.

Temperaturbereiche. Die unterschiedlichen Temperaturbereiche in der Massivumformung sind ein entscheidender Faktor bei der Verfahrensauswahl und dem erfolgreichen Einsatz in der Praxis.

- Anlagen für die Warmumformung
- Anlagen für die Halbwarmumformung
- Anlagen für die Kaltumformung

ALLES AUS EINER HAND

Prozess- und Verfahrensentwicklung, Werkzeuge und Automationssysteme. Schuler bietet neben produktionssicherer Anlagen- und Automationstechnologie die komplette Prozess- und Verfahrensentwicklung inklusive Werkzeuglösungen und Werkzeugwechselsystemen aus einer Hand. Die Entwicklung der Massivumformprozesse, beginnend mit der Pressteilzeichnung, dem Stadienplan, der Materialauswahl sowie der Verfahrenstechnik, stellt dabei die Weichen für eine wirtschaftliche Fertigung von Qualitätsbauteilen.

- Prozess- und Verfahrensentwicklung
- Transportuntersuchungen
- Werkzeuglösungen
- Automationssysteme
- Werkzeugwechselsysteme

DER SCHULER LIFECYCLE SERVICE: UMFASSENDE INDUSTRIESERVICES FÜR DIE UMFORMTECHNIK.

Von der zuverlässigen Ersatzteilversorgung über die schnelle Hilfe bei Ausfällen bis hin zur digitalen Transformation – mit den Schuler Service Produkten und Dienstleistungen stellen Sie den optimalen Betrieb Ihrer Anlage sicher. Ob Ersatzteile-Service, Wartungsleistungen, Modernisierungen, Gebrauchtpressen, IT-Lösungen oder unser schneller 24/7-Support: Um Ihnen maximale Sicherheit und Anlagenverfügbarkeit in Ihrem Presswerk zu gewährleisten, begleitet unser Service Sie zuverlässig, fachkundig und partnerschaftlich – 24/7, rund um die Uhr.



www.schulergroup.com/service

ÜBER DEN SCHULER-KONZERN – WWW.SCHULERGROUP.COM

Schuler bietet kundenspezifische Spitzentechnologie in allen Bereichen der Umformtechnik – von der vernetzten Presse bis hin zur Presswerksplanung. Zum Produktportfolio gehören neben Pressen auch Automation, Werkzeuge, Prozess-Know-how und Service für die gesamte metallverarbeitende Industrie. In der Digital Suite versammelt Schuler Lösungen zur Vernetzung der Umformtechnik und entwickelt diese ständig fort, um die Produktivität und Verfügbarkeit der Anlagen weiter zu verbessern. Zu den Kunden zählen Automobilhersteller und -zulieferer sowie Unternehmen aus der Schmiede-, Hausgeräte- und Elektroindustrie. Pressen aus dem Schuler-Konzern prägen Münzen für mehr als 180 Länder. Schuler wurde 1839 am Hauptsitz in Göppingen (Deutschland) gegründet und ist mit rund 5.000 Mitarbeitern an Produktions-Standorten in Europa, China und Amerika sowie Service-Gesellschaften in über 40 Ländern vertreten. Das Unternehmen ist Teil des internationalen Technologiekonzerns ANDRITZ.

Servicecenter Schmiedehämmer

Schuler Pressen GmbH

Wetzlarer Straße 1
57250 Netphen-Werthenbach
Deutschland
Telefon +49 2737 962-300

Mechanische Pressen für die Kalt-, Halbwarm- und Warmumformung

Schuler Pressen GmbH

Schussenstraße 11
88250 Weingarten
Deutschland
Telefon Vertrieb +49 751 401-2214

Hydraulische Pressen für die Kalt-, Halbwarm- und Warmumformung

Schuler Pressen GmbH

Louis-Schuler-Straße 9
75050 Gemmingen
Deutschland
Telefon + 49 7267 809-0

Telefon Service +49 7161 66-628
forging@schulergroup.com
www.schulergroup.com/Forging



www.schulergroup.com/
Forging

