

MADE FOR YOU



SERVICEKONZEPTE FÜR SERVOMOTOREN

Anlagenverfügbarkeit erhöhen.

SERVICEKONZEPTE FÜR SERVOMOTOREN. PRÄVENTIVE WARTUNG FÜR MAXIMALE ANLAGENVERFÜGBARKEIT.



» Transferpresse mit TwinServo Technologie. Die Wartungskonzepte gelten für alle Servopressen.

Vorbeugen statt Nachsorgen. Motoren sind zentrale Elemente jeder Presse. Und: sie müssen wie jedes belastete Teil nach einer gewissen Nutzungsdauer gewartet oder getauscht werden. Was nun mit einer guten Planung kein Problem ist, kann sehr aufwändig und teuer werden, wenn es aufgrund eines defekten Motors zu ungeplanten Stillständen kommt. Denn der Austausch eines Motors in einer Anlage dauert lange.



» Der Servo-Motor ist das Herzstück jeder Servopresse.

Wird erst repariert, nachdem der Schaden bereits passiert ist, kann die Anlage längere Zeit nicht genutzt werden.

Gut geplant ist alles. Wer sich im Voraus gezielt mit dem Thema Wartung auseinandersetzt, kann ungeplante Stillstände und die damit verbundenen Kosten sowie Produktionsausfälle vermeiden.



PRÄVENTIVE WARTUNG FÜR HÖHERE...

EFFEKTIVITÄT



LEBENSDAUER



WIRTSCHAFTLICHKEIT



VIER MODULE – INDIVIDUELL UND FLEXIBEL. VERSCHIEDENE WEGE ZU MEHR PLANBARKEIT UND MAXIMALER ANLAGENVERFÜGBARKEIT.

VIER MODULE – VIER KONZEPTE FÜR MOTORENTAUSCH UND WARTUNG.

1	<p>»Planning« Für alle, die gerne vorausdenken. Das Konzept setzt auf eine präventive Wartung während geplanter Stillstandzeiten, um Störungen an den Motoren gar nicht erst entstehen zu lassen.</p>	Stillstandsdauer 2-3 Wochen	präventiv 
2	<p>»Pool« Für alle, die kostengünstig die maximale Sicherheit anstreben. Präventive Wartung – der Motor wird rechtzeitig gegen einen überholten Poolmotor getauscht. Es muss kein zusätzlicher Motor gekauft werden.</p>	Stillstandsdauer 1-3 Tage	präventiv 
3	<p>»Integrated« Für alle, die für sämtliche Eventualitäten gerüstet sein wollen. Basiert auf dem Prinzip der vorausschauenden Anschaffung. Ein Motor wird vom Kunden gekauft und vor Ort gelagert.</p>	Stillstandsdauer 1-3 Tage (präventiv) 1-7 Tage (reaktiv)	präventiv/reaktiv  
4	<p>»Mobility« Für alle, die flexibel und doch bestens abgesichert sein möchten. Der Kunde kann bei Bedarf einen Ersatzmotor aus dem Schuler Motoren-Pool erwerben.</p>	Stillstandsdauer 1-7 Tage	reaktiv 

Bitte beachten Sie: Das Modul »Mobility« kann nur in Verbindung mit einem Servicevertrag abgeschlossen werden.

Wir beraten Sie gerne. Unsere Konzepte für Motorentausch und Wartung sind flexibel und individuell auf Ihre Bedürfnisse zugeschnitten. Haben Sie Fragen zu den vier Modulen? Vereinbaren Sie am besten einen Termin mit Ihrem Ansprechpartner.

ÜBER DEN SCHULER-KONZERN – WWW.SCHULERGROUP.COM

Schuler bietet kundenspezifische Spitzentechnologie in allen Bereichen der Umformtechnik – von der vernetzten Presse bis hin zur Presswerksplanung. Zum Produktportfolio gehören neben Pressen auch Automation, Werkzeuge, Prozess-Know-how und Service für die gesamte metallverarbeitende Industrie. Innerhalb der Metris-Plattform von ANDRITZ bündelt Schuler digitale Lösungen zur Vernetzung der Umformtechnik und entwickelt diese ständig fort, um die Produktivität und Verfügbarkeit der Anlagen weiter zu verbessern. Für Gigafabriken zur Batterieproduktion bietet Schuler Equipment und Service in den Prozessschritten Zellausbauelemente und -formierung. Zu den Kunden zählen Automobilhersteller und -zulieferer sowie Unternehmen aus der Schmiede-, Hausgeräte- und Elektroindustrie. Pressen aus dem Schuler-Konzern prägen Münzen für mehr als 180 Länder. Schuler wurde 1839 am Hauptsitz in Göppingen (Deutschland) gegründet und ist mit rund 5.000 Mitarbeitern an Produktions-Standorten in Europa, China und Amerika sowie Service-Gesellschaften in über 40 Ländern vertreten. Das Unternehmen ist Teil des internationalen Technologiekonzerns ANDRITZ.

Schuler Pressen GmbH

Schuler-Platz 1
73033 Göppingen
Deutschland
Tel. +49 7161 66-660

service@schulergroup.com
service.schulergroup.com

