

### MÜNZTECHNOLOGIE

# STAUCHEN VON RUNDEN MÜNZPLATINEN. MODELL ST 50 S.



Hochleistungs-Stauchmaschine ST 50 S für runde Münzplatinen.

### PRÄZISION UND EFFIZIENZ

Mit der Hochleistungs-Stauchmaschine ST 50 S können Münzplatinen in einem Durchmesserbereich von 14 mm bis 50 mm präzise und effizient gestaut werden.

### KONTAKT

Schuler Pressen GmbH | Schuler-Platz 1  
73033 Göppingen | Deutschland  
Telefon +49 7161 66-212 | Telefon Service +49 7161 66-582  
Fax +49 7161 66-233

Das Stauchen der Platinen erfolgt zwischen zwei fest montierten Segmenten und einem rotierenden Ring. Mit der Drehung des Rings werden die Platinen an den Segmenten entlang unter Druck abgerollt, wobei der Rand geformt wird. Stauchring und Stauchsegmente können wahlweise mit einem oder zwei Rillen versehen werden. Die stufenlos regelbaren Motoren ermöglichen das optimale Einstellen auf jede beliebige Platine.

### IHRE VORTEILE

- Zwei Rotationstrommeln mit integrierter Füllstandshöhenkontrolle
- Realisierung von Durchmesser toleranzen bis zu  $\pm 0,02$  mm durch besonders starre Lagerung der Stauchwelle
- Lange Lebensdauer durch mechanisch symmetrischen Aufbau
- Sensoren in den Zuführkanälen für exakte Kontrolle von Ausbringung und Dokumentation der Werkzeugstandzeit (optional)
- Einfacher und schneller Werkzeugwechsel, Feinjustierung der Stauchsegmente mittels Messuhren



[www.schulergroup.com/  
Minting](http://www.schulergroup.com/Minting)

## TECHNISCHE DATEN

Platindurchmesser [mm]	14 - 50
Drehzahl der Rändelscheibe [min <sup>-1</sup> ]	90 - 225
Ausbringung max. [h]	600.000
Stauchdurchmessertoleranz [mm]	±0,02
Motorleistung bei Drehzahl [kW/min <sup>-1</sup> ]	5,5/1.500

Mit dem Modell ST 50 S können Münzplatinen im Durchmesserbereich von 14 bis 50 mm verarbeitet werden. Durch die Verwendung von zwei Zuführtrommeln steht eine besonders hohe Produktionsleistung zur Verfügung. Die Ausbringung beträgt bei 14 mm Platindurchmesser bis zu 600.000 Stück, bei 50 mm Durchmesser bis zu 225.000 Platinen pro Stunde. Die Ausbringungsleistung wird durch Gewicht, Werkstoff und Qualität der Ronden beeinflusst.



Hohe Ausbringungsleistung bis 600.000 Stück pro Stunde beim Stauchen mit ST 50 S.

## LEISTUNGSDIAGRAMM ST 50 S (rechnerische Ausbringung bei einem Wirkungsgrad von 60%)

Produktionsgeschwindigkeit [Stück/h]

