

FORMING THE FUTURE



HYDRAULISCHE PRESSEN
BAUREIHE HPX VON 2.500 BIS 10.000 KN

BAUREIHE HPX. KOMPAKT, ROBUST, VIELSEITIG.

Schuler-Maßanzug. Mit der hydraulischen Pressen-Baureihe HPX erweitert Schuler das Spektrum um hydraulische Pressen im Presskraftbereich 2.500 kN bis 10.000 kN. Jetzt steht auch für kleine und mittlere Unternehmen ein speziell auf ihren Bedarf zugeschnittenes Pressenkonzept zur Verfügung. Schuler erfüllt damit auch in diesem besonders kostensensiblen Presskraftbereich alle Anforderungen des Marktes mit einem rundum überzeugenden Konzept.

Die Pressen der HPX-Baureihe sind für ein günstiges Preis-Leistungs-Verhältnis konzipiert. Sie decken ein universelles Einsatzspektrum ab und sind erweiterbar für automatisierte Fertigungssysteme. Hohe Qualitätsstandards sorgen für Investitionssicherheit und Wartungsfreundlichkeit. Pressen der Baureihe HPX verbinden maximale Fertigungsflexibilität mit Komfort im Alltagsbetrieb. Und nicht zuletzt steht Schuler für zuverlässige, bewährte Pressen mit hoher Verfügbarkeit, für kurze Lieferzeiten und jederzeit verlässliche Service-Qualität.



Automatisierte Fertigungszelle zur Herstellung von Automotive-Teilen.

DIGITAL SUITE – DIGITALISIERUNG IM PRESSWERK

Mit der Digital Suite bietet Ihnen Schuler neue Möglichkeiten, die Produktivität Ihres Presswerks zu steigern. Von der Vernetzung Ihrer Anlagen über Werkzeugschutz bis hin zur Bauteilverfolgung und Produktionsüberwachung.

Gehen Sie den Weg der Digitalisierung gemeinsam mit Schuler. Sicher, unkompliziert und individuell.

digital@schulergroup.com



<https://digitalsuite.schulergroup.com/de/>

EIN ATTRAKTIVES ANGEBOT. DIE VORTEILE DER BAUREIHE HPX.



Schüler-Bedienerführung: übersichtlich und selbsterklärend.

TYPISCH SCHULER – INTELLIGENTE STANDARDISIERUNG.

Intelligentes Konzept. Hydraulische Pressen der HPX-Baureihe werden durch neue Wege in Standardisierung und Beschaffung kostengünstig realisiert. So hat Schuler zugunsten hoher Wirtschaftlichkeit auf große Variantenvielfalt verzichtet und stattdessen ein durchdachtes, standardisiertes Maschinenkonzept entwickelt, das bei Bedarf modulare Erweiterungsmöglichkeiten bereithält.

MODELLÜBERSICHT

Modell	HPX-250	HPX-400	HPX-630	HPX-800	HPX-1000	seitlicher Durchgang [mm]	
Presskraft [kN]	2.500	4.000	6.300	8.000	10.000		
Tischtiefe [mm]			Tischbreite [mm]			Standard	Optional
1.000	1.300	-	-	-	-	600	800
	1.600	1.600	-	-	-		
1.300	2.000	2.000	2.000	-	-	850	1.100
	-	2.500	2.500	2.500	-		
1.600	-	-	2.500	2.500	2.500	1.000	1.300
	-	-	3.000	3.000	3.000		
Hub/Einbauhöhe [mm]	600 / 900		800 / 1.200		800 / 1.200		
	900 / 1.200		1.000 / 1.500		1.000 / 1.500		

Auf Anfrage sind HPX-Pressen mit alternativen Tischgrößen und Presskräften als Sonderausführung lieferbar.
Technische Änderungen vorbehalten.

»X« STEHT FÜR VIELSEITIGKEIT.

Neue Baureihe. Die hydraulische HPX-Baureihe überzeugt mit ihrer Vielseitigkeit, die eine effiziente Serienfertigung eines breiten Bauteilspektrums ermöglicht – von der Platine bis zum fertigen Teil. HPX-Pressen mit Presskräften von 2.500 kN bis 10.000 kN erweitern das Schuler-Angebotspektrum und bieten hohe Zuverlässigkeit durch bewährte Schuler-Qualitätsüberwachung.

DIE BAUREIHE HPX MIT ANSCHLUSS AN DIE GROßE WELT VON SCHULER.

Volle Integration. Die Baureihe HPX ist nahtlos eingebunden in die umfassende Schuler-Welt. Sie bietet nicht nur die bewährte Schuler-Bedieneroberfläche, sondern als modularer Baukasten auch vielfältige Erweiterungsmöglichkeiten mit definierten Schnittstellen für Pressenautomation.



HPX-Pressen für ein breites Bauteilspektrum.

SCHULER-QUALITÄTSKONZEPT FÜR PRESSEN DER BAUREIHE HPX

Ein ausgesuchter Technologiepartner und die Produktion innerhalb der EU unter der Regie von Schuler sichern einen hohen Qualitätsstandard. Die Qualitätsabnahme und die Inbetriebnahme der Maschine durch Schuler sorgen für einen reibungslosen und unkomplizierten Produktionsstart. Der Schuler Service bietet ein umfassendes Dienstleistungsangebot über den gesamten Lebenszyklus der Presse oder Anlage – inklusive produktivitätssichernder Instandhaltung und Wartung.

HOHE FLEXIBILITÄT UND VIELSEITIGKEIT FÜR EIN BREITES ANWENDUNGSSPEKTRUM.

WIRTSCHAFTLICH UND PROZESSSICHER.

Schuler-HPX-Pressen können manuell ebenso wie automatisiert betrieben werden. Kombiniert mit Bandanlage, Platinenlader oder Roboterautomation sind die Pressen zu Systemlösungen ausbaubar.

Optional ausgestattet mit hydraulischem Tischkissen, Schnittschlagdämpfung oder Werkzeugwechselsystem bieten Pressen der HPX-Baureihe alle Voraussetzungen für eine effiziente Produktion im Presswerk. Die bewährte Schuler-Visualisierung unterstützt bei der Bedienung und der einfachen Fehlerdiagnose. Das steigert die Produktivität des gesamten Systems.

Schnell verfügbar:

- Kurze Lieferzeit durch standardisiertes Baukastensystem
- Schneller Produktionsanlauf durch kurze Montage- und Inbetriebnahmephase
- Hohe Planungssicherheit durch professionelles Projektmanagement

Mit HPX-Pressen wirtschaftlich produzieren:

- Überzeugendes Preis-Leistungs-Verhältnis
- Hohe Prozesssicherheit beim Schneiden und Tiefziehen durch exakt und reproduzierbar einstellbare Vierspindel-Schnittschlagdämpfung und ein besonders steif ausgeführtes hydraulisches Tischkissen
- Teilespektrum auch in Aluminium und Edelstahl

Mit Expertenwissen zum Erfolg. Die Schuler Akademie bietet zum Thema »Hydraulische Pressen« unterschiedliche Seminare an: www.schulergroup.com/akademie

SCHULER SERVICE – MEHR LEISTUNG DURCH OPTIMALEN SERVICE

Der Schuler Service bietet Ihnen ein maßgeschneidertes Leistungsangebot über den gesamten Lebenszyklus Ihrer Anlage. Über 800 Servicemitarbeiter weltweit sichern Ihnen kompetente Unterstützung und eine partnerschaftliche Zusammenarbeit rund um die Uhr zu. Dabei steht für uns immer die größtmögliche Produktivität und Sicherheit Ihrer Produktionsanlagen zur Sicherung Ihrer Zukunftsfähigkeit im Vordergrund.



www.schulergroup.com/service

ÜBER DEN SCHULER-KONZERN – WWW.SCHULERGROUP.COM

Schuler bietet kundenspezifische Spitzentechnologie in allen Bereichen der Umformtechnik – von der vernetzten Presse bis hin zur Presswerksplanung. Zum Produktportfolio gehören neben Pressen auch Automation, Werkzeuge, Prozess-Know-how und Service für die gesamte metallverarbeitende Industrie. In der Digital Suite versammelt Schuler Lösungen zur Vernetzung der Umformtechnik und entwickelt diese ständig fort, um die Produktivität und Verfügbarkeit der Anlagen weiter zu verbessern. Zu den Kunden zählen Automobilhersteller und -zulieferer sowie Unternehmen aus der Schmiede-, Hausgeräte- und Elektroindustrie. Pressen aus dem Schuler-Konzern prägen Münzen für mehr als 180 Länder. Schuler wurde 1839 am Hauptsitz in Göppingen (Deutschland) gegründet und ist mit rund 5.000 Mitarbeitern an Produktions-Standorten in Europa, China und Amerika sowie Service-Gesellschaften in über 40 Ländern vertreten. Das Unternehmen ist Teil des internationalen Technologiekonzerns ANDRITZ.

Schuler Pressen GmbH
Louis-Schuler-Straße 9
75050 Gemmingen
Deutschland
Telefon + 49 7267 809-0

hydraulic@schulergroup.com
www.schulergroup.com



[www.schulergroup.com/
Hydraulic_Press](http://www.schulergroup.com/Hydraulic_Press)

