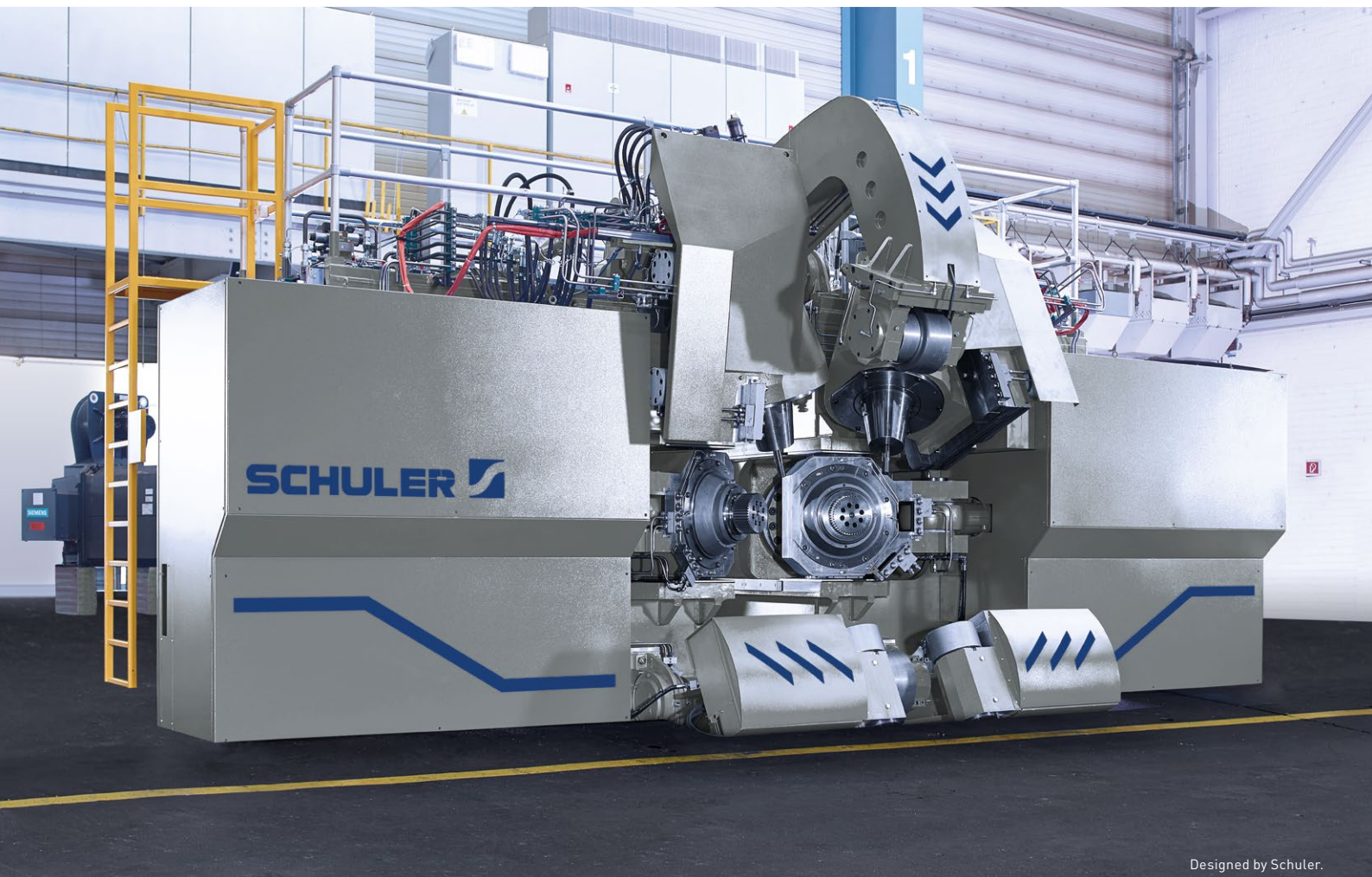


FORMING THE FUTURE



Designed by Schuler.

SCHMIEDEN UND WALZEN VON RINGEN UND EISENBAHNRÄDERN

SCHMIEDEN UND WALZEN. TURN-KEY-ANLAGEN FÜR DIE HERSTELLUNG VON RINGEN.

■ Anlagen für die Warmumformung

Schuler Massivumformung. Systemlösungen von Schuler bieten Kunden weltweit einen entscheidenden Qualitätsvorsprung in allen Temperaturbereichen:

- Anlagen für die Warmumformung
- Anlagen für die Halbwarmumformung
- Anlagen für die Kaltumformung

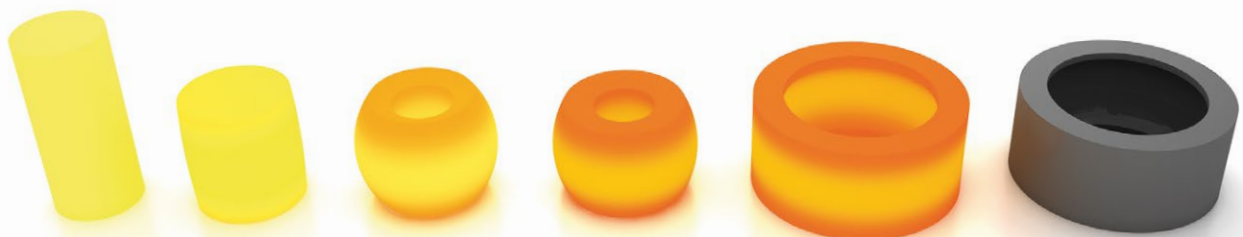
Turn-key-Anlagen zur Herstellung von Ringen oder Eisenbahnradern werden in der Warmumformung eingesetzt.

Maßgeschneiderte Schmiede- und Walzverfahren von Schuler. Diese Anlagen ermöglichen die Herstellung nahtloser Ringe entsprechend deren erforderlichen spezifischen Eigenschaften. Sie finden Verwendung in Motoren, Lagern, Flugzeugturbinen und vielen weiteren verschiedenen Bauteilen. Moderne Umformprozesse von Schuler wie z. B. das beidseitige Vorlochen ermöglichen die Herstellung eines optimalen Faserverlaufs.

Die Vorteile der Ringwalze:

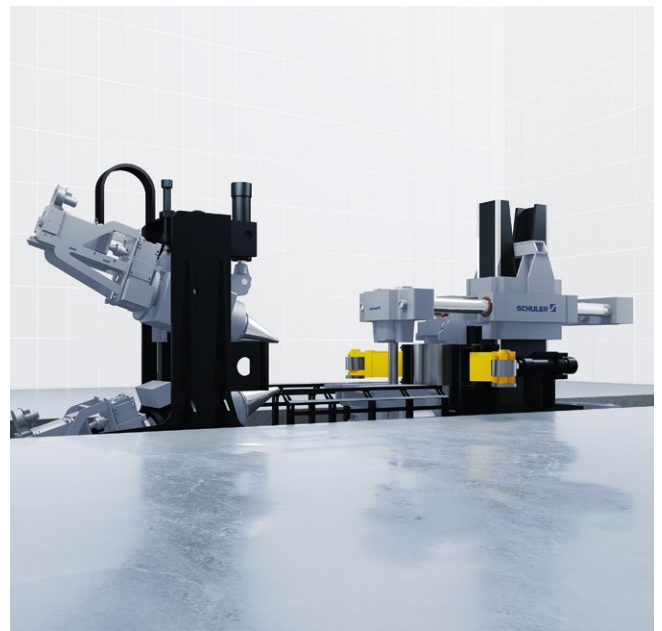
- Einsatz zuverlässiger und seit Jahrzehnten bewährter Technik aus dem Schmiedebereich
- Spezielles Maschinendesign zur Fertigung von flachen und hohen Ringen auf derselben Ringwalze
- Lösungen für schnellen Werkzeugwechsel zur Reduzierung von Maschinenstillstandzeiten

STADIENGANG FÜR DIE HERSTELLUNG NAHTLOSER RINGE



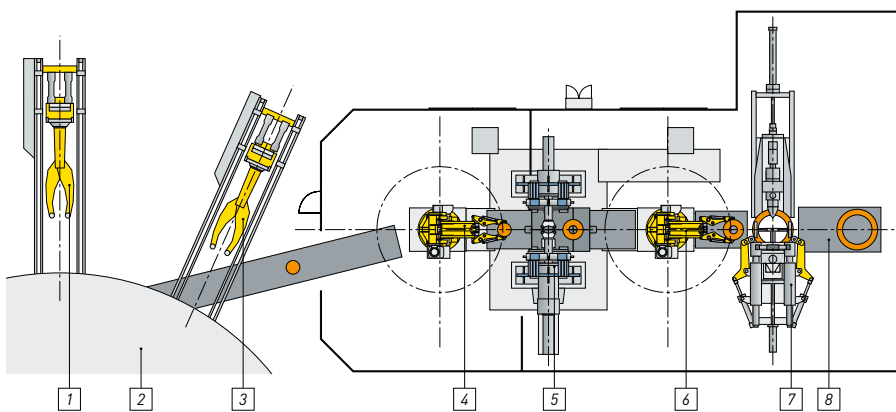


Hydraulische Presse zum Schmieden von Ringrohlungen (MH-3000).



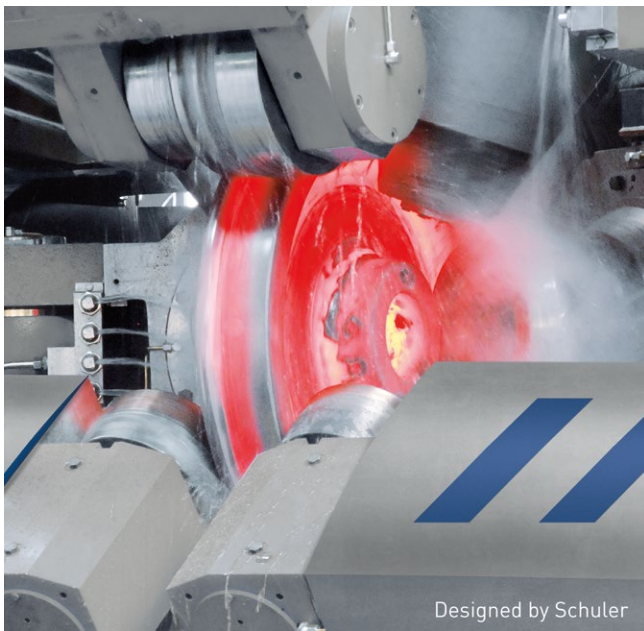
Herstellung flacher und hoher Ringe auf derselben Schuler Ringwalze.

TURN-KEY-ANLAGE FÜR DIE HERSTELLUNG VON RINGEN



- 1 Belademanipulator
- 2 Drehherdofen
- 3 Entlademanipulator
- 4 Roboter
- 5 Hydraulische Schmiedepresse
- 6 Roboter
- 7 Ringwalze
- 8 Rollengang

SCHMIEDEN UND WALZEN. TURN-KEY-ANLAGEN FÜR DIE HERSTELLUNG VON EISENBAHNRÄDERN.



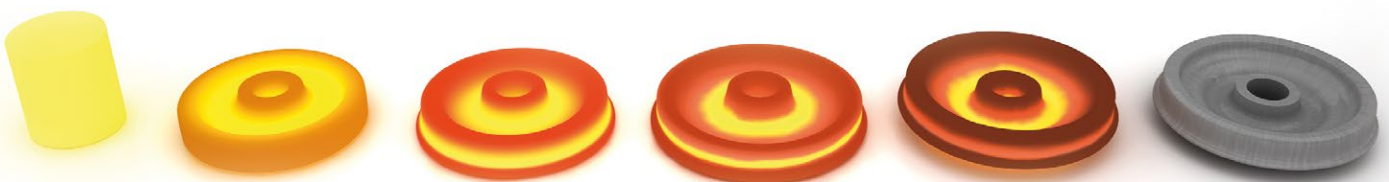
Walzen eines Güterwaggonrades auf der neuen Schuler Radwalze.

Turn-Key-Anlagen für die effiziente Herstellung von Rädern. Schuler Anlagen erfüllen alle Kundenanforderungen an einen Kompletprozess, vom Stranggussmaterial bis zum fertigen Rad, und ermöglichen die effiziente Herstellung von Rädern für Waggon, Lokomotiven und Hochgeschwindigkeitszügen. Hohe Presskräfte in Verbindung mit präzisen Steuerungssystemen gewährleisten minimalen Materialeinsatz.

Die Vorteile:

- Präzises Vorschmieden mit hohen Presskräften für hohe Präzision in den Bereichen Nabe und Radkranz
- Gewichtsersparnis durch hohe Präzision in Presse und Radwalze
- Hohe Produktivität und Verfügbarkeit
- Schnelles und einfaches Umrüsten der ganzen Maschinen
- Standardisiertes Bedienkonzept für die Pressen und die Radwalze

STADIENGANG FÜR DIE HERSTELLUNG EISENBAHNRÄDERN





Designed by Schuler

Schuler Radwalze optimiert für lange Werkzeugstandzeiten.

Die Vorteile der Radwalze:

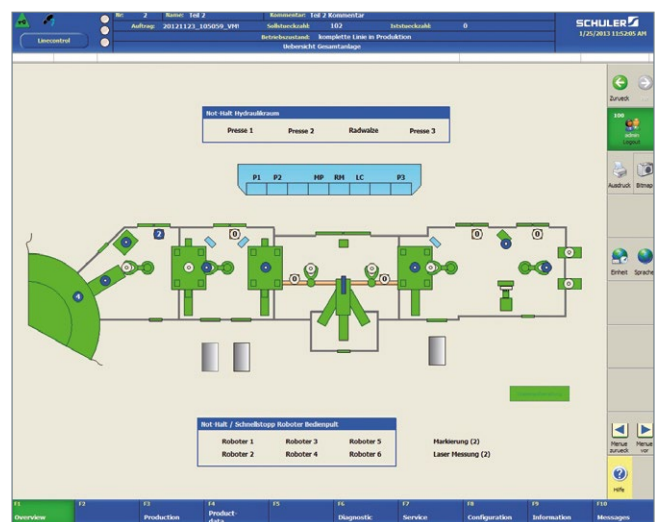
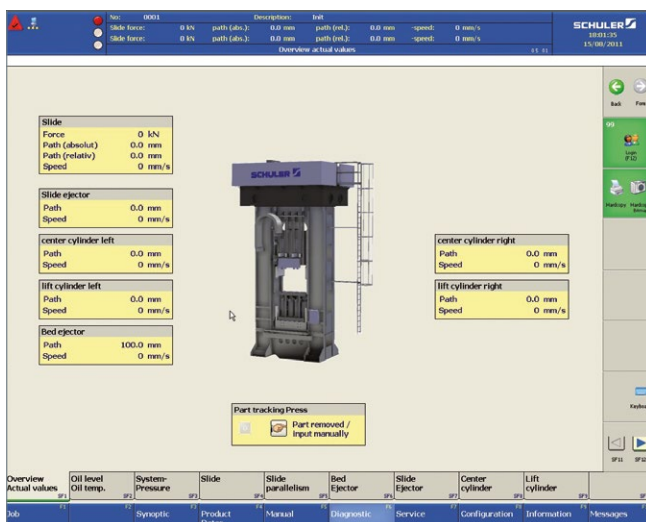
- Hohe Präzision aufgrund der steifen Maschinenkonstruktion
- Alle Aktivwerkzeuge angetrieben (Haupt- und Hilfsantriebe)
- Kontinuierliches Kühlen der gesamten Werkzeugoberfläche aufgrund der Antriebe verringert Verschleiß und verlängert die Werkzeugstandzeiten
- Ausgleich von Massenträgheiten und inneren Reibungsverlusten durch Hilfsantriebe für weniger Abrieb und höhere Werkzeuglebensdauer
- Erhöhung der Lebensdauer von Wellen und Lagern aufgrund optimierter Dimensionierung

AUTOMATISIERTE TURN-KEY-ANLAGE FÜR DIE HERSTELLUNG VON EISENBAHRÄDERN MIT DREHHERDOFEN, DREI HYDRAULISCHEN SCHMIEDEPRESSEN UND DER SCHULER RADWALZE.



OPTIMALE WALZPROZESSE. STEUERUNGSSYSTEME FÜR TURN-KEY-ANLAGEN.

Das Steuerungssystem gewährleistet optimale Walzprozesse. Das Programm berücksichtigt die besonderen Anforderungen von Ringen und Rädern.



Maschinensteuerung:

- Übersichtliche Darstellung von Prozessparametern
- Prozessabläufe frei programmierbar
- Einfache Parametereingabe
- Umfassende Produktdatenverwaltung
- Wartungsfreundlich
- Benutzerverwaltung mit mehreren Passwordebene

Leitsteuerung:

- Übersicht über die gesamte Linie
- Einfache Teile- und Fehlerverfolgung
- Mehrere Fertigungspläne möglich
- Anbindung an das Fertigungsinformationssystem
- Sicherheitskonzept für die Gesamtanlage

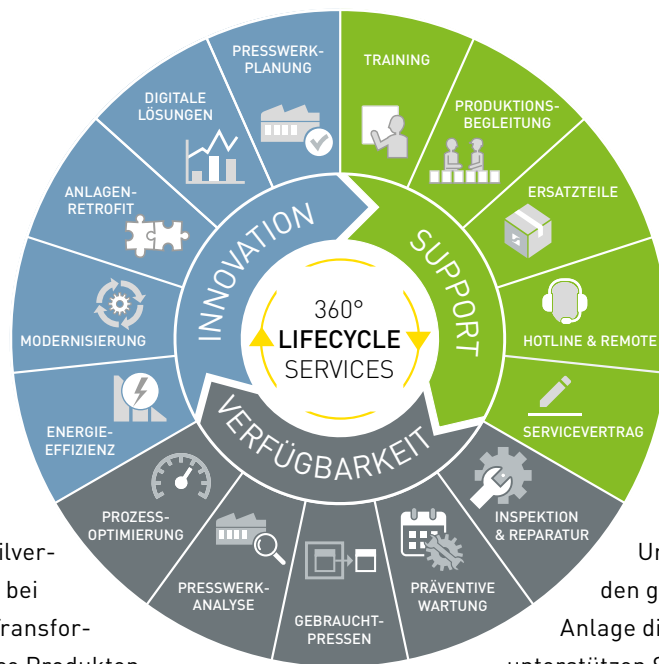
Prozesssteuerung:

- Starke Partnerschaft zur Simulation der gesamten Prozesskette



DER SCHULER **LIFECYCLE** SERVICE.

UMFASSENDE INDUSTRIESERVICES FÜR DIE UMFORMTECHNIK.



Von der zuverlässigen Ersatzteilversorgung über die schnelle Hilfe bei Ausfällen bis hin zur digitalen Transformation – mit den Schuler Service Produkten und Dienstleistungen stellen Sie den optimalen Betrieb Ihrer Anlage sicher.

Ob Ersatzteile-Service, Wartungsleistungen, Modernisierungen, Gebrauchtpressen, IT-Lösungen oder unser schneller Support: Um Ihnen maximale Sicherheit und Anlagenverfügbarkeit in Ihrem Presswerk zu gewährleisten, begleitet unser Service Sie zuverlässig – bei Bedarf rund um die Uhr durch die 24/7-Hotline.

Unsere Experten bieten Ihnen über den gesamten Lebenszyklus Ihrer Anlage die passende Lösung und unterstützen Sie auch in der digitalen Transformation von der Beratung bis zur Implementierung verschiedener IT-Lösungen.

Schuler Service steht Ihnen als Ihr kompetenter Ansprechpartner zur Seite. Zuverlässig, fachkundig und partnerschaftlich.

**Wir freuen uns auf Sie.
Ihr Service Team.**



www.schulergroup.com/service

ÜBER DEN SCHULER-KONZERN – WWW.SCHULERGROUP.COM

Schuler bietet kundenspezifische Spitzentechnologie in allen Bereichen der Umformtechnik – von der vernetzten Presse bis hin zur Presswerksplanung. Zum Produktportfolio gehören neben Pressen auch Automation, Werkzeuge, Prozess-Know-how und Service für die gesamte metallverarbeitende Industrie. In der Digital Suite versammelt Schuler Lösungen zur Vernetzung der Umformtechnik und entwickelt diese ständig fort, um die Produktivität und Verfügbarkeit der Anlagen weiter zu verbessern. Zu den Kunden zählen Automobilhersteller und -zulieferer sowie Unternehmen aus der Schmiede-, Hausgeräte- und Elektroindustrie. Pressen aus dem Schuler-Konzern prägen Münzen für mehr als 180 Länder. Schuler wurde 1839 am Hauptsitz in Göppingen (Deutschland) gegründet und ist mit rund 5.000 Mitarbeitern an Produktions-Standorten in Europa, China und Amerika sowie Service-Gesellschaften in über 40 Ländern vertreten. Das Unternehmen ist Teil des internationalen Technologiekonzerns ANDRITZ.

Schuler Pressen GmbH
Louis-Schuler-Straße 9
75050 Gemmingen
Deutschland
Telefon + 49 7267 809-0

forging@schulergroup.com
www.schulergroup.com/Forging



www.schulergroup.com/
Forging

