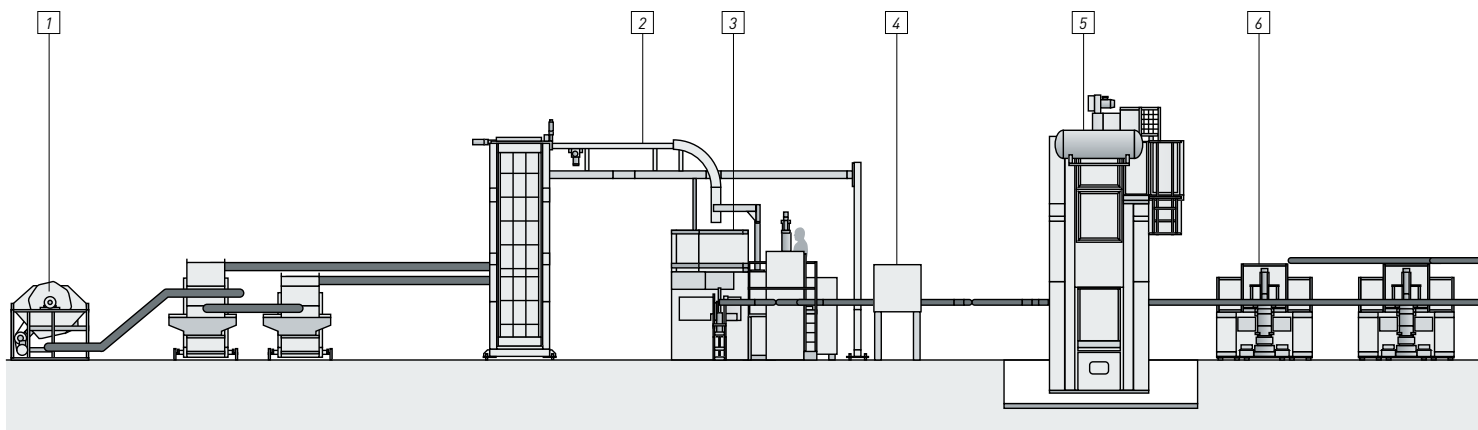




MASSENPRODUKTION VON PRISMATISCHEN BATTERIEZELLEN- GEHÄUSEN

MASSENPRODUKTION VON PRISMATISCHEN BATTERIEZELLENGEHÄUSEN.



1 + 2 Butzenschmierung und Zuführung

- Weltweit verfügbare Standardbutzen
- Alle Materialien werden der Presse zugeführt
→ kein Gitter, kein Ausschuss
- Ausrichtung der Butzen → konsistente Butzenzuführung
- Für wirtschaftliche Nutzung geformte Butzen möglich

3 IE-Pressse

- Verwandelt Butzen in prismatische Alugehäuse
- Einhuboperation → minimale Werkzeugausstattung erforderlich
- Hunderte von Maschinen weltweit im Einsatz
→ bewährte Technologie
- Lieferung mit Werkzeugen
- Hochgeschwindigkeits-Umformungsprozess

4 Vorforminspektion

- Kontrolle der Form → konsistente Eingangsparameter der nachfolgenden Prozesse
- Feedback zum Umformungsprozess → Erhaltung und Verbesserung des konsistenten IE-Prozesses
- Ausstoß defekter Gehäuse → hohe Verfügbarkeit aufgrund von reduziertem Maschinenstillstand in nachfolgenden Prozessen

5 PP-Pressse

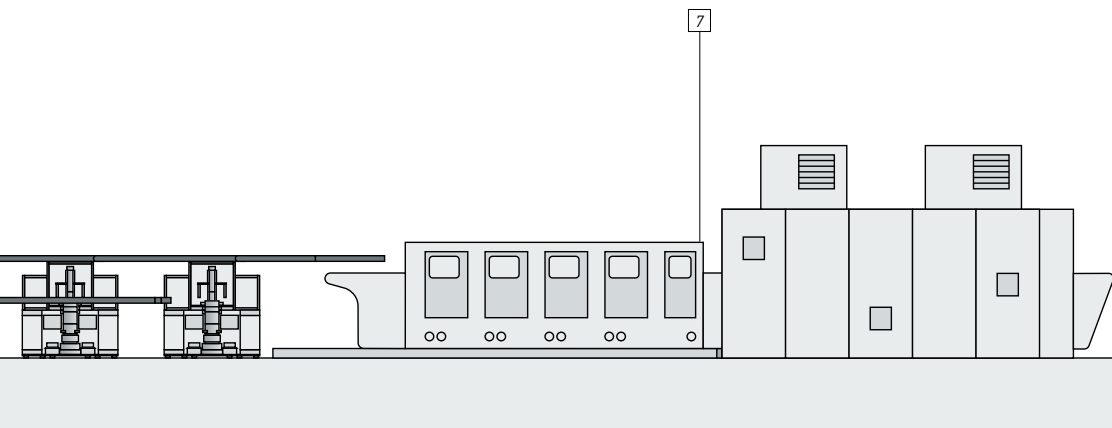
- Reduzierung der Wanddicke von Gehäusen
- Homogenisierte Materialverteilung → Laserverbesserung
- Schweißung des Deckels
- Einführung von Deckelmontage-Funktionen
→ verbesserte Deckelplatzierung
- Niedrigste Anzahl von Arbeitsgängen für die Umformung, einschließlich Transfersystem → minimale Werkzeugausstattung erforderlich
- Von Schuler entwickelte Technologie
- Lieferung mit Werkzeugen

6 Trimmer

- Schneiden des Gehäuses auf die korrekte endgültige Höhe → exakte Geometrie
- Vakuumspannung während des Abschneidens
→ keine Verformung
- Lieferung mit Werkzeugen

7 Waschanlage/Trockner

- Entfernung von Schmiermitteln und jeglichen Partikeln
→ Gehäuse einsatzbereit
- Alkalischer Waschprozess → keine Umweltprobleme
- Gas- oder elektrischer Trocknungssofen



8 End of Line

- Palettierung, Sichtinspektion oder anderes – die End-of-Line kann vollständig an Ihre Bedürfnisse angepasst werden

9 Anlagensteuerung und Datenüberwachung

- Zentrale Steuerung der vollständigen Anlage
- Ausbalancierung der Maschinengeschwindigkeit für die optimale Laufruhe der Anlage
- Berechnung der KPIs der Anlage
- Unterstützung der Wartung

IHRE VORTEILE

- Ermöglicht die Fertigung von prismatischen Gehäusen, unabhängig vom Format
- Turn-Key-Lieferung, inklusive Werkzeuge, Komplettpaket von Schuler
- Installation und Service beim Kunden weltweit
- Anlaufunterstützung möglich → Beschleunigung des Business Case
- Bis zu fünf Mal schneller als andere Fertigungsprozesse
- Zufriedene Batteriekunden

DIGITAL SOLUTIONS – DIGITALISIERUNG IM PRESSWERK

Mit den Metris Digital Solutions bietet Ihnen Schuler neue Möglichkeiten, die Produktivität Ihres Presswerks zu steigern. Von der Vernetzung Ihrer Anlagen über Werkzeugschutz bis hin zur Bauteilverfolgung und Produktionsüberwachung.

Gehen Sie den Weg der Digitalisierung mit Metris.

Sicher, unkompliziert und individuell.

digital@schulergroup.com



<https://digitalsuite.schulergroup.com/de/>

ÜBER DEN SCHULER-KONZERN – WWW.SCHULERGROUP.COM

Schuler bietet kundenspezifische Spitzentechnologie in allen Bereichen der Umformtechnik – von der vernetzten Presse bis hin zur Presswerksplanung. Zum Produktportfolio gehören neben Pressen auch Automation, Werkzeuge, Prozess-Know-how und Service für die gesamte metallverarbeitende Industrie. Innerhalb der Metris-Plattform von ANDRITZ bündelt Schuler digitale Lösungen zur Vernetzung der Umformtechnik und entwickelt diese ständig fort, um die Produktivität und Verfügbarkeit der Anlagen weiter zu verbessern. Für Gigafabriken zur Batterieproduktion bietet Schuler Equipment und Service in den Prozessschritten Zellassemblierung und -formierung. Zu den Kunden zählen Automobilhersteller und -zulieferer sowie Unternehmen aus der Schmiede-, Hausgeräte- und Elektroindustrie. Pressen aus dem Schuler-Konzern prägen Münzen für mehr als 180 Länder. Schuler wurde 1839 am Hauptsitz in Göppingen (Deutschland) gegründet und ist mit rund 5.000 Mitarbeitern an Produktions-Standorten in Europa, China und Amerika sowie Service-Gesellschaften in über 40 Ländern vertreten. Das Unternehmen ist Teil des internationalen Technologiekonzerns ANDRITZ.

Schuler Pressen GmbH

Schuler-Platz 1
73033 Göppingen
Deutschland
Tel. Vertrieb +49 7161 66-0
Tel. Service +49 7161 66-660
Fax +49 7161 66-233

info@schulergroup.com
www.schulergroup.com



[www.schulergroup.com/
Bat-line](http://www.schulergroup.com/Bat-line)

