

FORMING THE FUTURE



TURNKEY-LÖSUNGEN FÜR DIE EFFIZIENTE ZELL-FINALISIERUNG

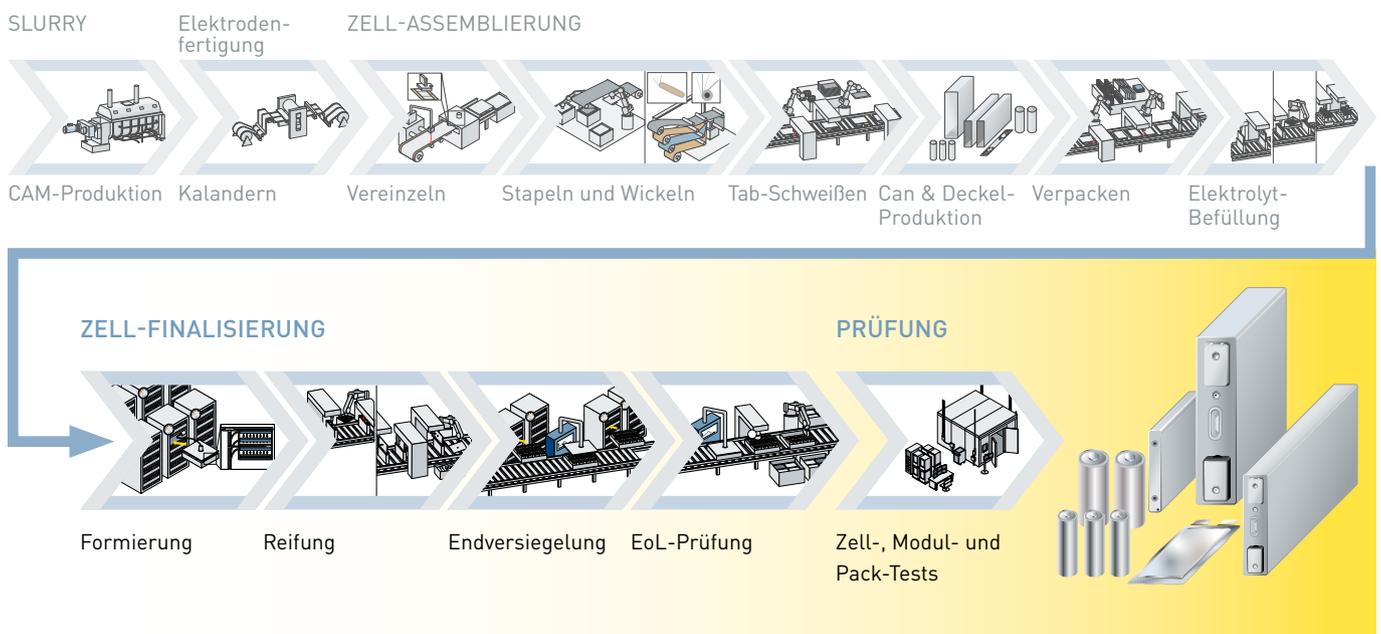
Anlagen für die Batterie-Produktion in Gigafabriken

SCHULER 

Member of the ANDRITZ GROUP

BATTERIETECHNOLOGIE. LÖSUNGEN FÜR DIE EFFIZIENTE BATTERIEPRODUKTION.

Schuler liefert schon seit Jahrzehnten vollautomatisierte Pressenlinien zur Herstellung von Fahrzeugkarosserie- und Strukturteilen an Automobilhersteller auf der ganzen Welt – entsprechend groß ist die Erfahrung mit der Abwicklung von Großprojekten. Dank der weltweit über 40 Service- und Produktionsstandorte ist dabei die Nähe zu den Kunden immer garantiert.



Prozesskette für die zentralen Schritte von Zell-Assemblierung und Zell-Finalisierung.

Bei Produktionsanlagen für Batteriezellen kann Schuler ebenfalls als Generalunternehmer auftreten. Als Teil des internationalen Technologiekonzerns ANDRITZ greift Schuler dabei auch auf das umfassende Know-how unter anderem mit der Ausrüstung von Großanlagen zur Produktion von Zellstoff oder Strom aus Wasserkraft zurück. Mit knapp 30.000 Beschäftigten erzielte ANDRITZ einen Auftragseingang von 8,5 Milliarden Euro.

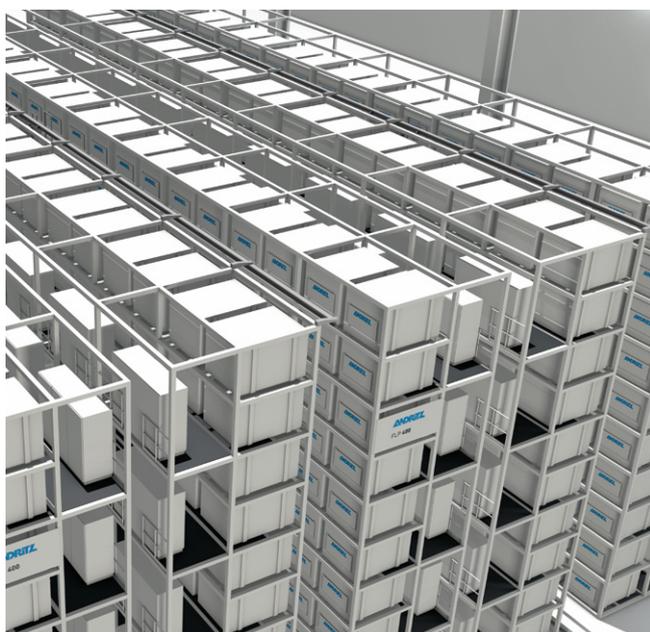
Schuler hat seine Position im Bereich der Batteriezellen-Produktion weiter gestärkt.

Neben Labor- und Pilotanlagen für Lithium-Ionen-Batterien und zukünftige Batteriegenerationen wie Feststoffbatterien, bietet Schuler Turnkey-Anlagen für Gigafabriken zur Batteriezell-Assemblierung und Zell-Finalisierung an.



« Wir sind stolz darauf, wichtiger Akteur und Partner in Europa und Nordamerika zu sein, wenn es um die lokale und nachhaltige Batteriezellen-Produktion geht. »

Mathias Bühler, Head of Sales I Division Battery



Zellenformierungslager.

- Vollautomatisiertes Formationshochregallager für alle Batteriezellformate
- Regalbediengerät dient zur automatischen Be- und Entladung des Trays
- Effizienter Footprint



Tray-Beladung in die Formationskammer.

- Geschlossenes Kammerdesign für optimales Temperaturmanagement und Feuerlöschanlage
- Tray Beladung erfolgt vollautomatisiert mittels Regalbediengerät
- Automatisches Hubtor zum automatisierten Einführen von Zellen in die Kammer

TECHNISCHE DATEN

Typ	SMF-256-5A-5V	SMF-96-50A-5V	SMF-48-80A-5V	SMF-60-80A-5V	SMF-72-100A-5V
Stromstärke [A]	0-5	0-50	0-80	0-80	0-100
Spannung [V]	0,6 V Laden, 1,8-6 V Entladen				
Schaltkreise/Schaltschrank	256	96	48	60	72

Technische und inhaltliche Änderungen vorbehalten.



« Wir entwickeln Lösungen für Gigafabriken zur Massenproduktion von Lithium-Ionen-Batterien in den zentralen Prozessschritten der Zell-Assemblierung und Zell-Formierung. »

Dr. Hermann Uchtmann, Head of Business Unit
Battery Giga Projects | Division Battery



Detail der Kontaktiereinheit.

- Prozesssichere Tray-Zentrierung
- Hebevorrichtung zur Kontaktierung der Zellen
- Kontaktiereinheit einseitig oder optional beidseitig für alle Zellformate
- Individuell regelbare Lüftungseinheit zur gleichmäßigen Verteilung von Warm- oder Kaltluft



Detail der Formationskammer.

- Dezentrale Vakuumabsaugung zum Entgasen der Zellen während der Formation
- Darüber hinaus beinhalten die Formationskammern:
- Anschlüsse zur Medienversorgung: Elektrik, Kühlwasser, Absaugsystem
 - Wasserwärmetauscher für optimales Temperaturmanagement

VORTEILE

- Modulares Kammerdesign für alle Zellformate (prismatisch, zylindrisch, Pouch)
- Hochsensible Temperatursensoren zur frühen Wärmedetektion und Vermeidung eines „Thermal Runway“-Events
- Hocheffiziente Powerelektronik
- Gemeinsamer DC-Bus mit einer Entladeeffizienz von bis zu 87%
- Sehr gute Zugänglichkeit für eine effiziente Instandhaltung

MADE FOR YOU

 **SCHULER**
SERVICE

DER SERVICE FÜR DIE UMFORMTECHNIK



Schnelle Hilfe an Ihrer Anlage
24/7 Hotline & Remote Support



Servicestützpunkte weltweit
Field Service



Schnell und unkompliziert
Ersatzteil-Service



Für Schuler-Pressen oder Fremdfabrikate
Smarte Modernisierungslösungen



Immer flexibel in der Produktion
Über 400 Gebrauchtpressen



Effizienz steigern mit digitalen Lösungen
Digital Solutions



Ökonomische und ökologische Ziele erreichen
Eco-Form-Paket und Energiemonitor

Erfahren Sie mehr auf unserer Website:
service.schulergroup.com



**SERVICE
MADE
FOR YOU**



**AUS ALLES WIE GEWOHNT WIRD
ALLES WIE GEWÜNSCHT.**

**ENTDECKEN SIE JETZT IHRE VORTEILE MIT
DEM NEUEN SCHULER SERVICE.**

Service – Made for you steht exakt für den auf Sie zugeschnittenen Service. Ganz gleich mit welchem Pressen- und Anlagentyp Sie arbeiten.
Schnell. Kompetent. Verlässlich.

ÜBER DEN SCHULER-KONZERN – WWW.SCHULERGROUP.COM

Schuler bietet kundenspezifische Spitzentechnologie in allen Bereichen der Umformtechnik – von der vernetzten Presse bis hin zur Presswerksplanung. Zum Produktportfolio gehören neben Pressen auch Automation, Werkzeuge, Prozess-Know-how und Service für die gesamte metallverarbeitende Industrie. Innerhalb der Metris-Plattform von ANDRITZ bündelt Schuler digitale Lösungen zur Vernetzung der Umformtechnik und entwickelt diese ständig fort, um die Produktivität und Verfügbarkeit der Anlagen weiter zu verbessern. Für Gigafabriken zur Batterieproduktion bietet Schuler Equipment und Service in den Prozessschritten Zellassemblierung und -formierung. Zu den Kunden zählen Automobilhersteller und -zulieferer sowie Unternehmen aus der Schmiede-, Hausgeräte- und Elektroindustrie. Pressen aus dem Schuler-Konzern prägen Münzen für mehr als 180 Länder. Schuler wurde 1839 am Hauptsitz in Göppingen (Deutschland) gegründet und ist mit rund 5.000 Mitarbeitern an Produktions-Standorten in Europa, China und Amerika sowie Service-Gesellschaften in über 40 Ländern vertreten. Das Unternehmen ist Teil des internationalen Technologiekonzerns ANDRITZ.



Dr. Hermann Uchtmann

Head of Business Unit
Battery Giga Projects | Division Battery

Schuler Pressen GmbH

Schuler-Platz 1
73033 Göppingen
Tel. +49 7161 66-7949
Mobil +49 151 40247083
hermann.uchtmann@schulergroup.com



Mathias Bühler

Head of Sales | Division Battery

Schuler Pressen GmbH

Schuler-Platz 1
73033 Göppingen
Tel. +49 7161 66-331
Mobil +49 160 7424386
mathias.buehler@schulergroup.com

