

FORMING THE FUTURE



舒勒伺服冲压线 SERVOLINE –
快速、紧凑、灵活

伺服生产线的成功升级满足了新的生产需求 舒勒伺服冲压线 SERVOLINE L 与 SERVOLINE XL

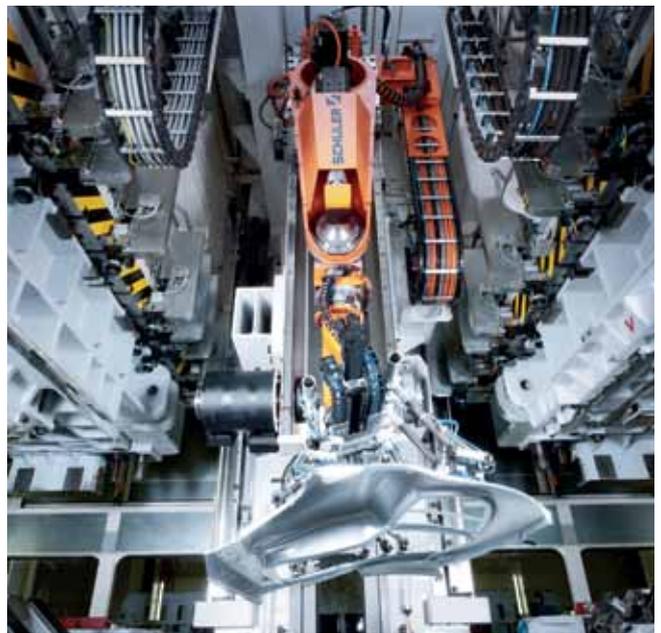


ServoLine23 L 与横杆机械手自动化装置。

舒勒冲压线采用伺服直驱技术，具有速度快、结构紧凑、生产灵活三大特点。自 2010 年首条冲压线投入运行以来，这些设备就服务于几乎所有知名制造商。中国以及德国等其他欧洲国家都在使用该冲压线进行生产。

凭借舒勒的料片装载机、横杆机械手以及尾线系统，该冲压线能够实现较高的产能与产品质量，同时缩短模具与端拾器的更换时间。这对于降低零部件的单件成本进而提高压力机的经济效益具有十分重要的意义。

为更好地满足零部件的尺寸以及其他具体要求，舒勒现提供两种采用伺服直驱技术但配置不同的冲压线：舒勒伺服冲压线 ServoLine L 与舒勒伺服冲压线 ServoLine XL。

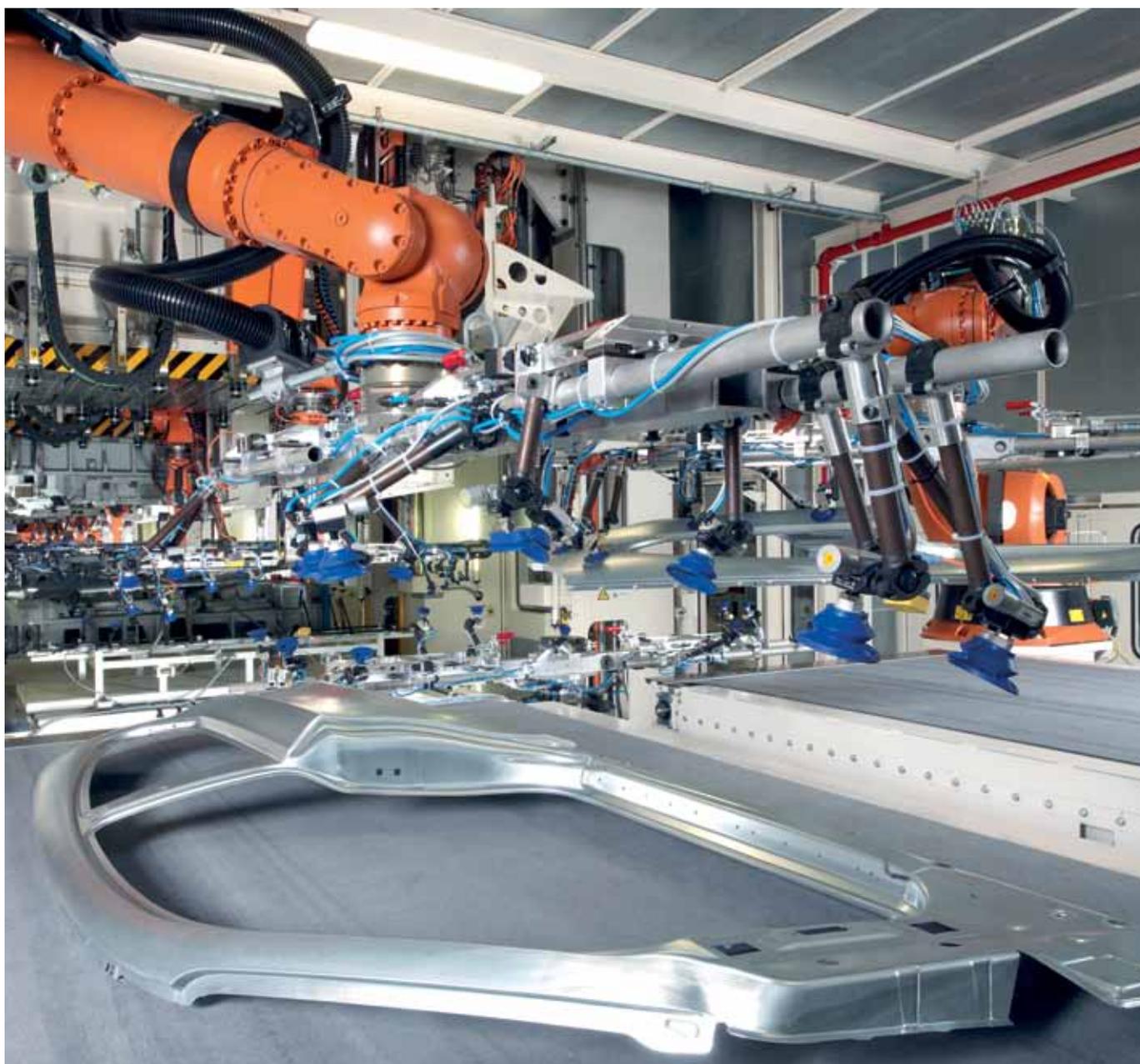


舒勒的横杆机械手能够保证零部件在模具间快速无损地进行输送。

全球化的舒勒集团

作为金属和复合材料成形设备领域的技术先驱和全球市场领航者，舒勒面向整个金属成形工业及轻量化车身结构领域提供先进的切边压力机、自动化设备、模具、工艺技术及相关服务。舒勒的产品跨越众多领域，客户不仅包括汽车制造商及其供应商，还有来自锻造、家用设备、包装、能源和电力等诸多行业的公司。舒勒同时还是铸币技术的市场领跑者，并为航空航天、铁路和大口径钢管行业提供系统解决方案。该公司拥有约 5,500 名员工，在全球 40 个国家和地区都设有自己的工厂和销售办事处。奥地利安德里茨集团 (ANDRITZ Group) 现持有舒勒的多数股份。

生产工艺的有机结合 舒勒伺服直驱技术 - 更好地适应不同的生产需求



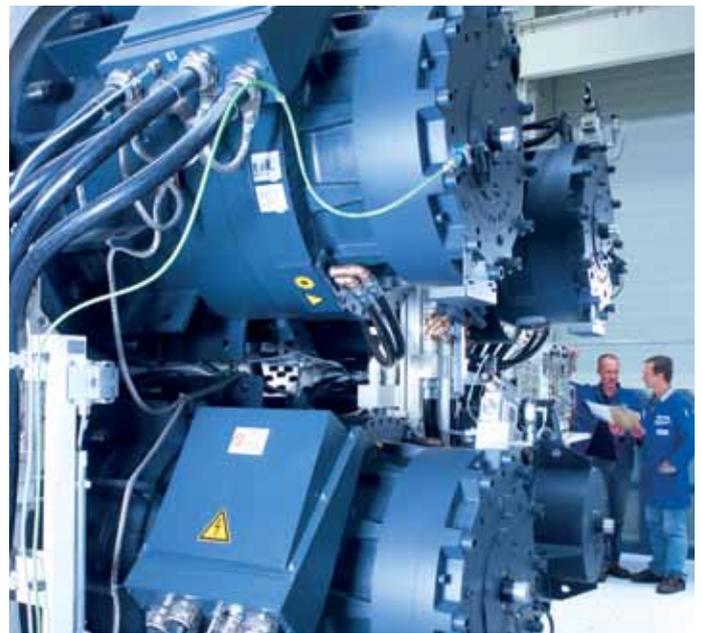
成品零部件放置。两个机器人会将零部件放置在左右两侧的输送带上。



料片拆垛。两个舒勒横杆机器人交替进行料片拆垛，并将其平稳放置在输送带上。

舒勒伺服冲压线 SERVOLINE23 L 与 SERVOLINE18 XL - 性能更优、能耗更低。

对于滑块的运动可以自由编程。压力机滑块的这种运动方式不仅有助于资源的有效利用，更重要的是，还能分别适应不同零件、成形工艺、模具以及零部件输送。在相同的工艺下，对于钢材、铝材以及更高强度材料零件的一模一件、一模两件或一模四件生产，都可以达到更高的产量。



上横梁的高动态扭矩电机可保证其具有高度的灵活性。

从 A 到 Z 的高速生产 - 从料片到成本组件。

舒勒作为全球市场的领航者，具有精深的专业知识。舒勒针对整个工艺流程提供高效、先进的技术支持。例如，光学对中设备通过摄像头来获取料片的精确位置，并将该信息发送至两个机器人。上横梁的高动态扭矩电机可以为系统提供极为精确的驱动力，从而保证高度的灵活性。

舒勒伺服直驱技术 - 先进技术满足全新需求。

用于生产高质量零部件的成形技术。舒勒的伺服直驱技术经过不断研发，能够适应汽车制造中对于模具与结构设计的新需求以及愈加严格的标准。

而且，在减少能耗的同时，整线具有更好的性能。ServoLine18 XL 在生产大型零部件时，行程速率从 17 提升至 18，而 ServoLine23 L 的行程速率则可达到 23。除此之外，该冲压线还配备了一套可以进一步提升速度的新型高效生产线控制系统，同时还可在冲压线中集成其他生产工艺（如焊接、铆接）。

舒勒横杆机械手为压力机间的输送自动化树立了新标准。

前所未有的高速、灵活。横杆机械手可以保证零部件在压力机间快速、平稳地输送。它具有 7 个自由度，可以显著提高生产线和工艺效率。该横杆机械手还具有两个额外的伺服轴，可以重新调整一模两件零部件的方向。

通过这些轴，一模两件零部件可以回转或独立地改变方向，也可以在运动方向上进行移动。



伺服直驱技术 - 实现冲压线效率最大化

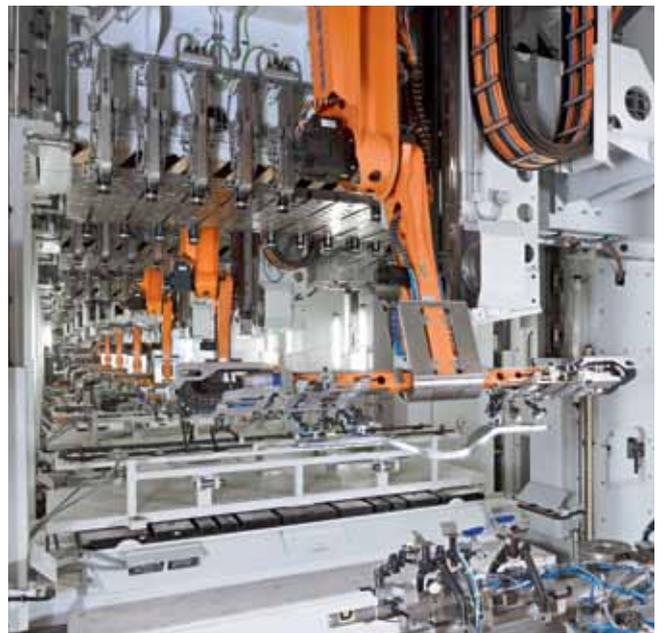
- 产量极高
 - 异常灵活
 - 单件成本减少
 - 滑块运动可自由编程
 - 适合不同的成形工艺
 - 采用最新一代料片装载机和横杆机器人的自动化装置
 - 冲压线设计紧凑
 - 三分钟内便可完成模具和端拾器更换
 - 每个压力机间隙中仅需一套端拾器
 - 通过手轮功能可以进行试模
 - 用户友好型界面
 - 采用人体工程学设计的零部件出料装置
 - 采用易维护技术，省去了飞轮、离合器与制动器
-

舒勒伺服冲压线 SERVOLINE23 L

世界上速度最快的冲压线



舒勒伺服冲压线 ServoLine23 L 的产出速率可达到每分钟 23 冲次。



零部件的快速、平稳输送。

在实际应用过程中，舒勒伺服冲压线 ServoLine23 L 彰显出了卓越的灵活性以及较高的生产率，同时具有较低的零部件成本以及优秀的能源效率。特别适用于钢制和铝制零部件的制造。还可以快速、顺利处理更高强度的材料。

舒勒伺服冲压线 ServoLine23 的产出率达到每分钟 23 冲次，是当今世界上速度最快的冲压线，它为汽车行业的批量生产开辟了全新的视角。结合舒勒最新的自动化系统以及成熟的模具技术，压力机车间能够轻松实现高产量以及高效率。

舒勒伺服冲压线 SERVOLINE18 XL 产能显著提升，零部件质量更优



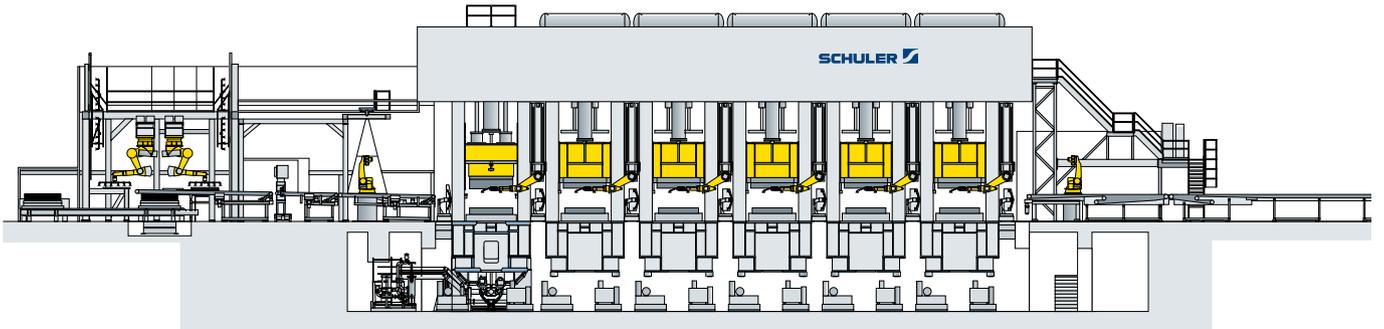
采用伺服直驱技术以及横杆机械手自动化装置的 5 工位冲压线。



在控制站，冲压线的操作员可以监控整个生产流程。

保证批量生产的高生产速率与快速启动。舒勒伺服冲压线 ServoLine18 XL 在成形技术领域掀起了一场效益与技术的巨大变革，特别是为大规模批量生产带来了诸多裨益。

伺服成形过程能够灵活编程，这不仅对提高生产率具有十分重要的意义，同时还能保证零部件的质量。ServoLine18 XL 的尺寸特别适用于大型钢制、铝制和更高强度材料的零部件加工。



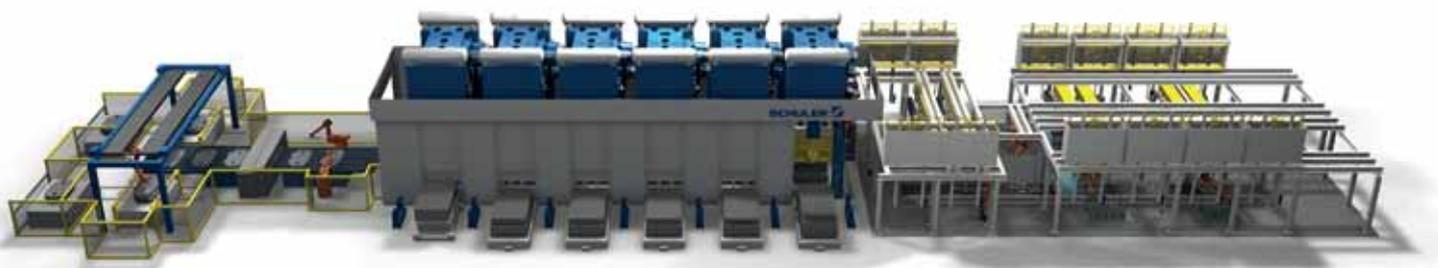
SERVOLINE23 L

最大行程速率产量	23
压力机最大行程速率	28
压力机最小行程速率 (使用最大冲压力)	3
驱动	SDT
第一台拉伸压力机中主电机的数量	3 × 390
第二台压力机中主电机的数量	2 × 390
电机冷却系统	水冷
第一台拉伸压力机的滑块行程 (mm)	1,100
第二台压力机的滑块行程 (mm)	1,100
第一台压力机的冲压力 (kN)	20,000
第二台压力机的冲压力 (kN)	14,000
最大夹持面 (mm × mm)	3,600 × 2,000
模具型面 (mm × mm)	4,100 × 2,100

SERVOLINE18 XL

生产最大行程速率	18
压力机最大行程速率	22
压力机最小行程速率 (使用最大冲压力)	3
驱动	SDT
第一台拉伸压力机中主电机的数量	4 × 390
第二台压力机中主电机的数量	2 × 390 (3 ×)
电机冷却系统	水冷
第一台拉伸压力机的滑块行程 (mm)	1,300
第二台压力机的滑块行程 (mm)	1,300
第一台压力机的冲压力 (kN)	25,000 (21,000)
第二台压力机的冲压力 (kN)	12,000 (18,000)
最大夹持面 (mm × mm)	4,600 × 2,500
模具型面 (mm × mm)	5,000 × 2,600

自动尾线系统 保证全线具有较高的生产率



采用伺服直驱技术和自动成品零部件堆垛系统的冲压线。

成品零部件堆垛系统能无损处理要进行进一步加工的冲压零部件。舒勒的成品零部件自动堆垛系统与可在轨道中移动的悬挂机器人配合工作，十分灵活。该系统还配备了摄像装置，可以在不损坏零部件的前提下轻松定位成品零部件，进而完成堆垛。机器人会从正确的方向拾起成品零部件，并将其堆垛在零部件容器中。来自监控摄像头的修正数据会直接返回至机器人。

自动成品零部件系统速度快、可靠性高，可以在每分钟18冲次的速度下完成一模一件、一模两件和一模四件零部件的堆垛，同时最大程度保护零部件不受损伤。独立零部件最多会使用四个机器人。而一模两件和一模四件的拾起操作则由八个机器人来完成，这样两个机器人一组便可以交替将零部件堆垛在同一容器中。此外，系统还可选配自动质量控制装置。

专业知识

合作伙伴关系

生产率

安全性

面向未来

舒勒服务

优化服务帮助客户获得更优设备性能

舒勒服务团队将根据您的需求提供量身定制的可靠服务。

在世界范围内，我们拥有 900 多位专业技术人员，能够 24 小时提供全方位的技术服务，与我们的合作伙伴 - 您紧密合作。我们的首要任务始终是确保您的生产设备的最终生产率和安全性，进而为贵公司的持续成功保驾护航。

凭借超过 175 年的经验和专业知识，我们能够保证为您的机器操作提供最好的支持 - 不仅仅针对舒勒公司所提供的机器，对所有其他制造商生产的机器也是如此。在任何情况下，舒勒服务针对您的特定需求，都有合适的解决方案。



舒勒在线服务



想了解更多有关我们全方位的服务信息吗？

只需使用智能手机或平板电脑扫描此二维码。

http://www.schulergroup.com/service_cn



www.schulergroup.com/Automotive

欲了解详细信息,请使用智能手机或
平板电脑扫描此二维码。

舒勒中国总部

Schuler China Headquarter

上海舒勒压力机有限公司
舒勒贸易(上海)有限公司
中国上海市闸北区恒丰路 329 号
隆宇国际商务广场 10 楼 1-6 单元
邮编: 200070

电话: +86 (21) 6263 2000

传真: +86 (21) 6263 2100

www.schulergroup.com/cn

info.china@schulergroup.com

舒勒中国售后服务

Schuler China Service

售后服务中心电话: 400 8216 799

Service.china@schulergroup.com

微信帐号: [schularchina](#) 或直接搜索
“舒勒中国”



舒勒德国总部

Schuler Germany Headquarter

Schuler AG

Bahnhofstraße 41

73033 Göppingen | Germany

新浪微博@舒勒中国

