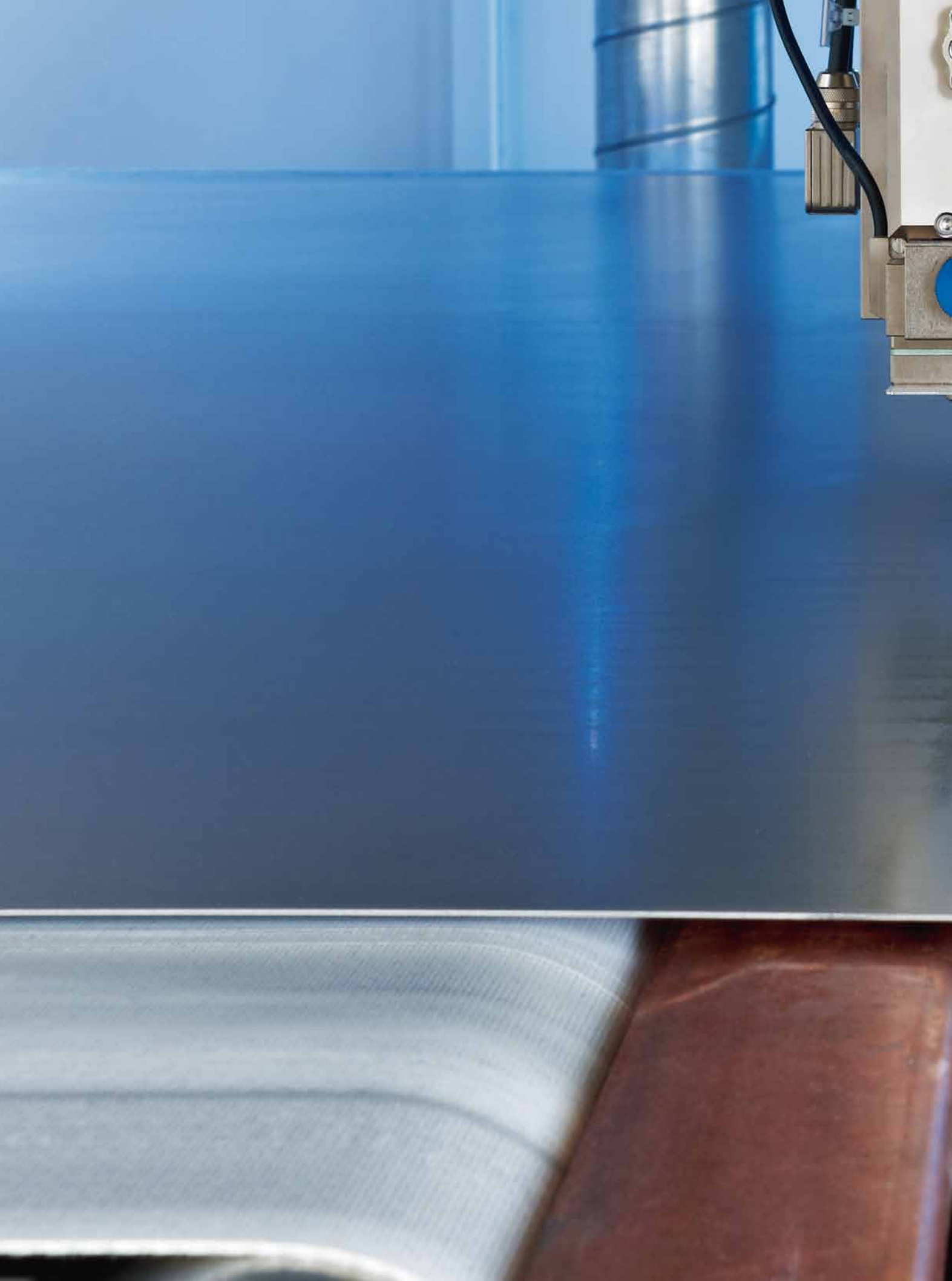


SCHULER 

新型高速激光落料

FORMING THE FUTURE





连续运行的激光落料

“最高的灵活性和最短的设置时间- DynamicFlow（动态流）新技术甚至允许小批量经济高效生产。”

Martin Liebel, Head of the Blanking Line product group at Schuler · Martin Liebel-舒勒落料线产品组主管

激光技术满足切割运动需求

精确的激光技术结合连续的卷材送料: 舒勒DynamicFlow (动态流) 技术重新定义了激光落料的速度。



凭借其DynamicFlow (动态流) 技术, 舒勒在激光落料领域建立了新的速度标准。有史以来第一次, 舒勒成功地将连续卷材送料与先进的激光加工结合起来。对您而言, 这意味着以相对较低的成本获得灵活的制造条件。

激光落料线也特别适合于产品频繁更换的生产过程, 因为在激光切割中不使用模具。在制造过程中, 不再需要考虑换模和模具设置时间。同样, 也没有模具投资费用, 没有模具维护和模具储存。该激光落料线不仅能同时生产不同设计的料片, 而且还能在生产运行中优化料片轮廓。结果是: 以最佳灵活性获取最高产量。

示范性效率: 配备DynamicFlow (动态流) 技术的新型激光落料线拥有极高水平的能量效率-由于其紧凑的设计, 亦可应用于空间受限以及高度较低的生产车间, 无基建要求。该生产线可以加工各种各样的材料并确保一流的产品质量-即使表面要求非常敏感的外覆盖件。

开卷线确保高效生产的最佳材料流动。



卷材速度测量 (如图) 和卷材中心与边缘的调节保证精确落料。







优势一览

灵活性

- 对料片设计和优化没有限制
- 同时生产不同的料片
- 加工不同的材料，例如铝和高强度钢
- 快速更换产品

质量

- 适用于外覆盖件
- 重复精度高
- 边缘质量一流

材料使用

- 通过优化排样降低废料
- 料片之间无需间隙
- 使用宽度更具经济性的卷材

经济效益

- 产出率高
- 无模具投资费用
- 无模具储存和模具维护
- 投资额减少
- 生产过程节能高效
- 空间间距设计，无需昂贵的基础建设工作

DynamicFlow（动态流）新技术能为您的生产过程提供什么呢？

请探索DynamicFlow（动态流）新技术的广泛可能性以及其他有趣的细节吧！

请直接联系我们！我们的专家期待着帮助您。电话 +86 (21) 6263 2082 。

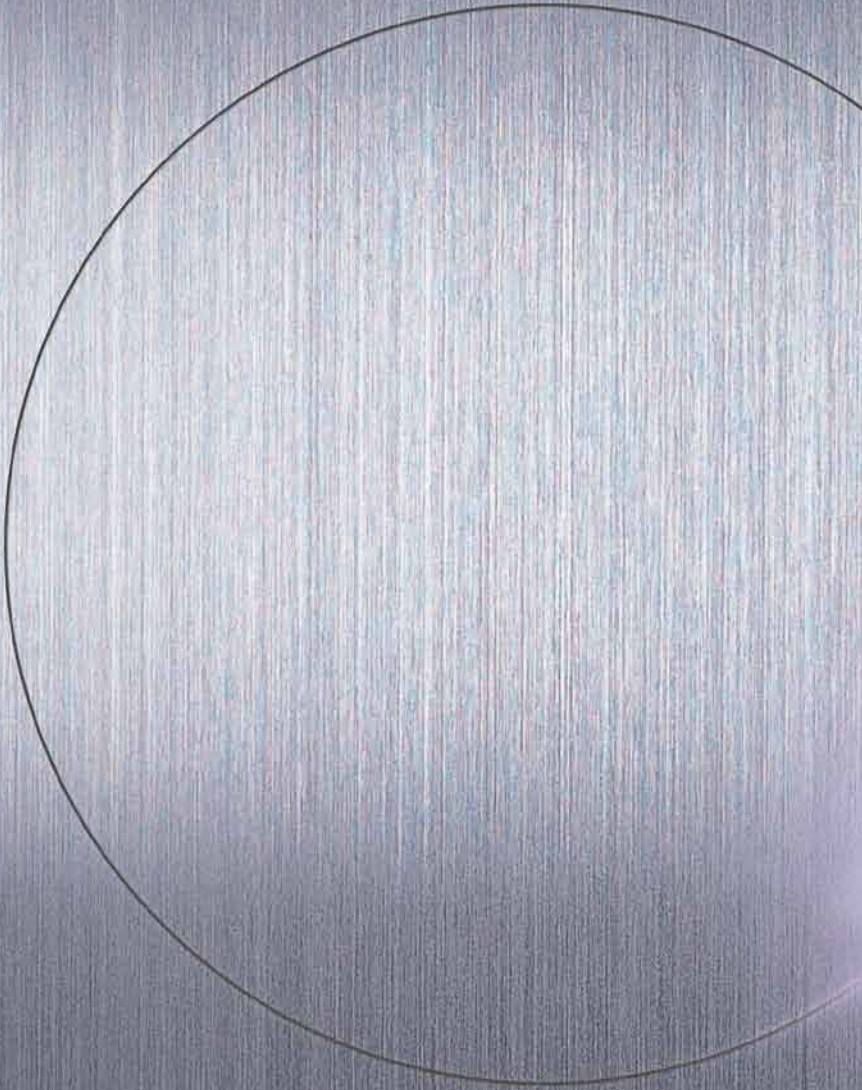
使用激光落料获得最高的灵活性和最短的设置时间。



零件可以由机器人（如图）或机械手移开。



SCHULER 



Schuler Automation GmbH & Co. KG

Louis-Schuler-Straße 1
91093 Heßdorf · Germany
Phone: +49 9135 715-0
Fax: +49 9135 715-103

info.automation@schulergroup.com
www.schulergroup.com

上海舒勒压力机有限公司

舒勒贸易（上海）有限公司
中国上海市闸北区恒丰路329号隆宇国际商务广场10楼1-6单元
邮编：200070
电话：+86 (21) 62 63 20 00 · 传真：+86 (21) 62 63 21 00

info.china@schulergroup.com
www.schulergroup.com/china

FORMING THE FUTURE