

FORMING THE FUTURE



舒勒自动化装置 - 整线性能优异

舒勒自动化装置 整线性能优异

我们根据实际需要设计自动化解决方案，并且作为系统供应商，我们提供源自舒勒的整套设备。

更多自动化专业技术

欢迎来到舒勒

作为在成形技术领域的技术领军者，舒勒为整个金属加工业提供系统方案、工具和模具、工艺专业技术以及相关服务。我们的客户来自多个领域，从汽车制造商和供应商到家用电器、锻造、能源和电力行业中的各个公司。

舒勒富于创新且可靠的自动化解决方案一直深受成形技术各领域制造商的信赖，例如：

- 单台压力机或冲压线的金属板材成形
- 料片生产
- 冷锻、温锻和热锻
- 冲压硬化
- 液压成形
- 电机冲片生产
- 管、罐生产
- 使用液压压力机系统进行纤维强化塑料加工

服务全球。舒勒在四十多个国家设有相应机构，因此，我们能够在全球范围内销售产品、为我们的客户提供生产设备以及相关服务。



配备了舒勒上料装置、横杆机械手自动化装置以及线尾系统的伺服冲压线

竞争优势的保证。舒勒始终坚持创新，以新的思路生产面向未来的产品。因此，我们的客户能够凭借更高的效率、产能以及面向未来的设计斩获国际竞争优势。

舒勒在线



www.schulergroup.com/automation

欲了解详细信息，请使用智能手机或平板电脑扫描此二维码。

自动化程度更高，工艺更加可靠 始终自动化运作

舒勒提供的自动化解决方案能够满足不断增加的灵活性与工件质量要求，同时还能提升产量。



配备了舒勒长空间型开卷线的落料和成形系统。



配备了光学对中站的舒勒伺服冲压线中的上料装置。压力机 1 通过横杆机械手上料。

安全与灵活兼备。无论对于一般的冲压操作还是在汽车冲压车间的作业，经济效益都来源于生产的可靠性、高度的可用性以及灵活性。而舒勒的自动化装置便是这一切的基础。

个性化与高效性：舒勒会根据不同的零件范围、生产能力和空间要求，对单台压力机、冲压线和开卷落料生产线进行定制化设计，提出相应的自动化方案。较高的经济效益和可靠的生产工艺使得舒勒的系统解决方案卓越非凡。

我们为单台的液压式和机械式压力机配备了功能强大的自动化设备，如短空间或长空间型开卷线、辊式进料装置、上料装置和模块化电子三轴传输系统，其高效性已经在实际应用中得到了世界范围内的广泛认可。

创新性与可靠性：除了常规的解决方案，我们的创新型横杆自动化技术还为现代化的液压式和机械式冲压线提供了新的选择。而且，对于现有压力机和自动化系统的现代化改造，我们成熟的解决方案亦能够保证高品质零件的高效生产。

更高的自动化灵活性 单台压力机系统的自动化装置

通过集成式的压力机和自动化控制系统，操作人员可以迅速了解生产过程完整概况。



开卷线和上料装置结合。



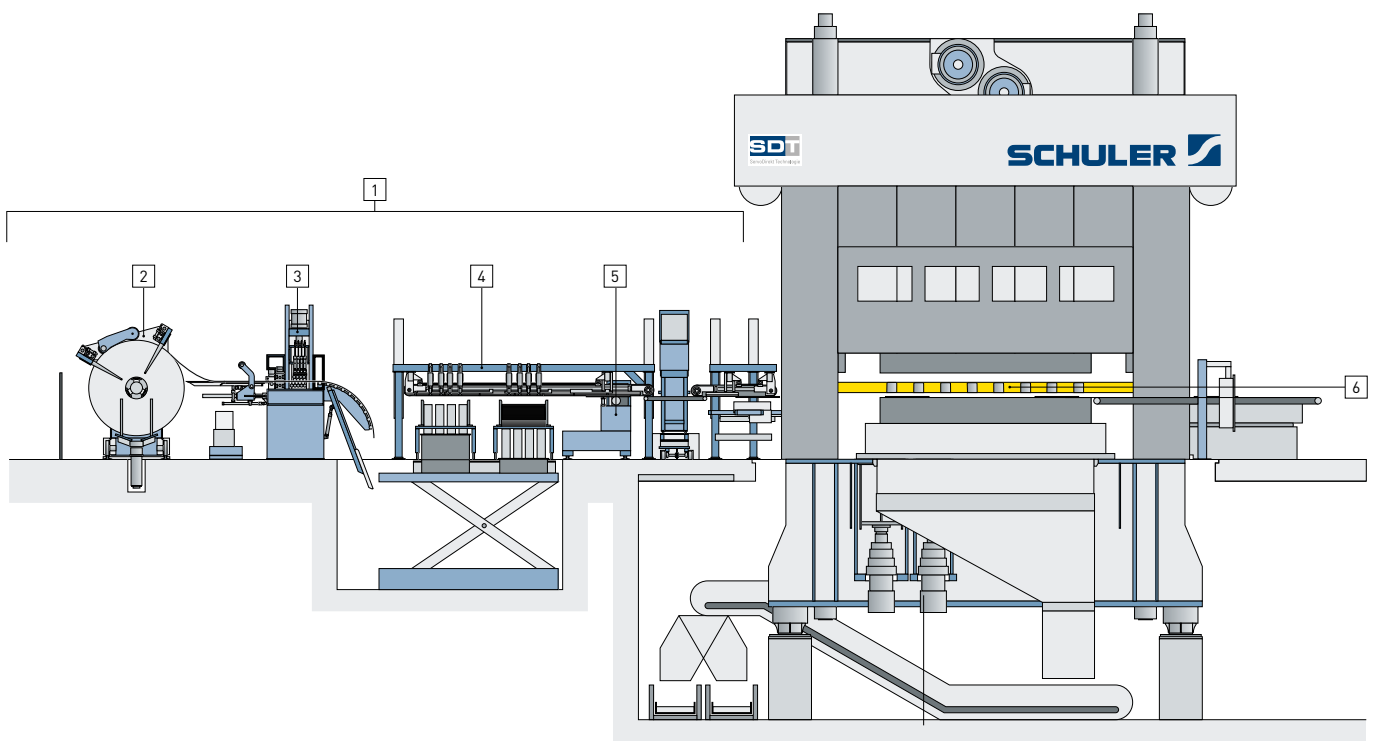
模块化电子三轴输送装置。

机械式和液压式多工位压力机以及级进模压力机由开卷线或上料装置进行送料 - 具体取决于不同的零件范围和生产工艺。无论采用哪种方式，舒勒的自动化设备都值得信赖。它将压力机、自动化设备和模具集成在一起，并以其精密性和工艺可靠性而出众。凭借舒勒的自动化部件，您还可获得高强度钢或铝材加工产量的进一步提升。

为保证单台压力机系统的自动化装置具有较高的工艺可靠性，舒勒提供了完整的产品系列：

- 短空间型或长空间型开卷线
- 辊式送料装置
- 上料装置
- 模块化电子三轴传输系统
- 成形件堆垛机

配备了开卷线、上料装置和三轴传输系统的伺服压力机



图注

- | | |
|--------------|---------------|
| 1 开卷线和上料装置组合 | 4 上料装置 |
| 2 开卷机 | 5 辊式送料装置 |
| 3 矫直机 | 6 模块化电子三轴输送装置 |

更高的自动化生产力 冲压线的自动化装置

对于现有冲压线的现代化改造，我们经过反复测试验证的自动化解决方案能够保证高品质零部件的高可靠度生产。



横杆机器人。



模具和端拾器自动更换装置。

作为成形技术的系统供应商，舒勒会根据不同的零部件范围、生产能力和空间要求，将特定的自动化解决方案集成到液压式、机械式和伺服冲压线中，涵盖了从料片到成形零部件的整个工艺过程。通过常规的机器人解决方案或舒勒开发的创新型横杆自动化系统来实现压力机互连。无论使用哪种解决方案，工件都可直接从一个模具输送到下一个模具，而不需要中间存储。整个过程不但速度快，且生产可靠性高。

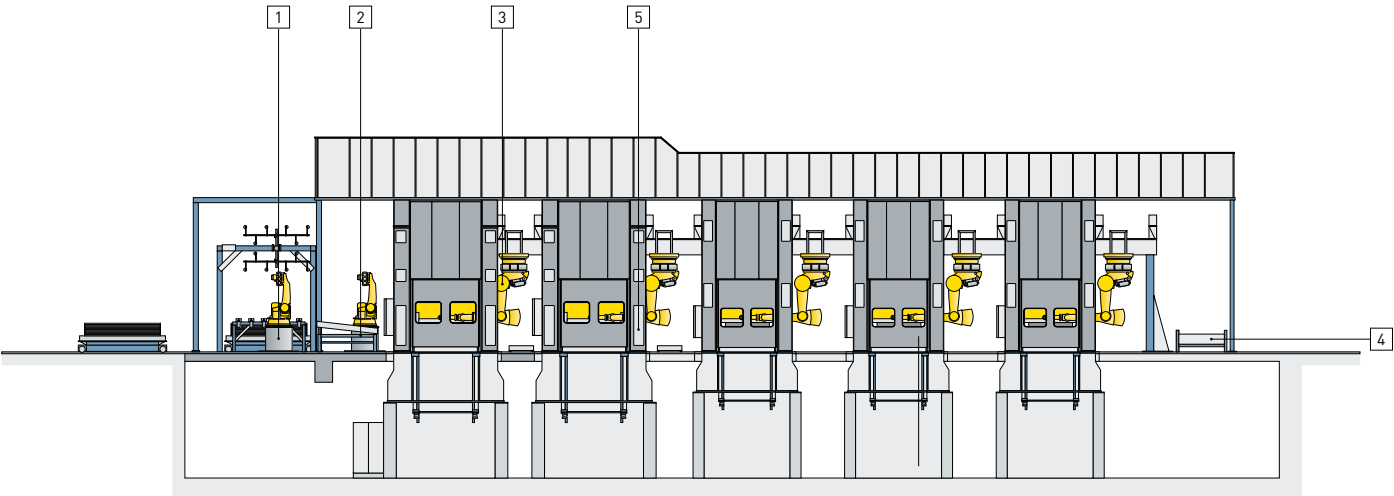
可根据工艺要求，借助以下装置实现自动化冲压线的互相连接：

- 机器人
- 横杆机器人
- 横杆机械手

舒勒产品系列中的其他装置：

- 配备光学对中站的上料装置
- 料片清洗机
- 端拾器和模具更换系统
- 成形件堆垛机

配备横杆机器人自动化装置的液压式冲压线



图注

- | | |
|---------|----------------|
| 1 机器人拆垛 | 4 输出传送带 |
| 2 光学对站 | 5 模具和端拾器自动更换装置 |
| 3 横杆机器人 | |

自动化程度高，产能更大 配备伺服直接技术的开卷落料生产线

舒勒开卷落料生产线提供完整的工艺链 - 从卷材到料垛，均源自舒勒。



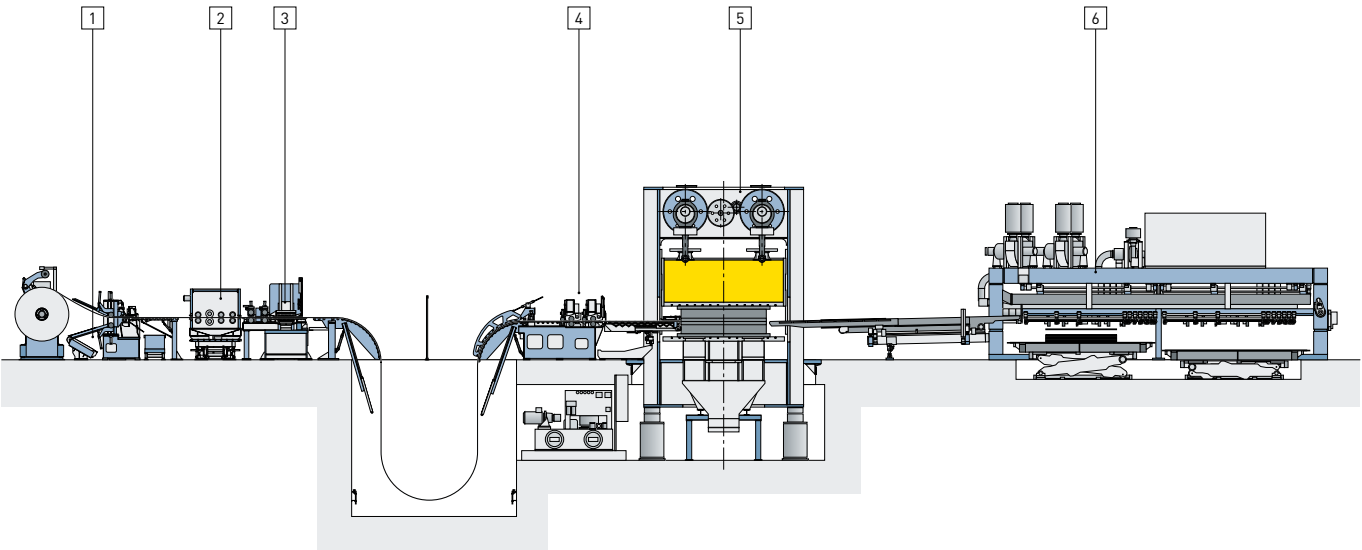
伺服压力机开卷落料线。

伺服直驱压力机实现产能最大化

现在，除了使用常规的压力机（机械式或液压式）外，异形料片制造线开始倾向于配备伺服压力机。通过舒勒的伺服直接技术，可针对各落料模来调整压力机的动作顺序。而这将会显著提高产能以及模具的使用寿命。该设备可用于加工完全不同的材料，例如铝或高强度钢。它能够以较高的行程速率平稳加工具有敏感表面的材料。

所有的上游和下游自动化组件（例如配备直接伺服电机驱动的舒勒 Power Feed 辊式送料装置，或灵活的 Stop2Drop 堆垛机）均支持这种高冲压性能以及料片生产中的高动态特性。高水平的自动化可保证生产中的快速更换以及生产过程的平稳进行。

配备伺服直驱技术的开卷落料生产线



图注

- | | |
|----------|----------------------|
| 1 卷料进料装置 | 4 辊式送料装置 |
| 2 料片清洗机 | 5 配备伺服直驱技术的落料压力机 |
| 3 矫直机辊盒 | 6 Stop2Drop 断续式料片堆垛机 |



配备纵向剪切机的开卷落料线。

配备纵向剪切机的开卷落料线 - 针对简单料片形状的解决方案

舒勒提供配备横向剪切机的开卷落料线，用于制造矩形、平行四边形或弯曲的料片。如果制造工艺仅限于简单形状的料片，那么无论是从采购成本还是从产能方面考虑，横向剪切机都是理想的解决方案。或者，可以为剪切机配备模具自动更换装置。



激光开卷落料线。

激光切割：灵活的生产方式，紧凑的生产线设计

由于激光切割中不需要模具，因此，激光开卷落料线也尤其适合于频繁更换产品的生产过程。这意味着在模具、模具维护和模具仓储方面无需任何投资。由于采用紧凑型设计，即使在可用空间有限或厂房举架较低的情况下，仍可使用该生产线。凭借舒勒的创新型 DynamicFlow 技术，该开卷落料线以相对较低的投资成本提供最大程度的生产灵活性。激光切割落料线可加工的材料范围非常广，如铝或高强度钢，即使对于表面敏感的蒙皮面板，也能保证较高的生产率。

专业知识

合作伙伴关系

生产率

安全性

面向未来

舒勒服务

优化服务帮助客户获得 更优设备性能

舒勒服务团队将根据您的需求提供量身定制的可靠服务。

在世界范围内，我们拥有 900 多位专业技术人员，能够 24 小时提供全方位的技术服务，与我们的合作伙伴 - 您紧密合作。我们的首要任务始终是确保您的生产设备的最终生产率和安全性，进而为贵公司的持续成功保驾护航。

凭借 170 多年的经验和专业知识，我们能够保证为您的机器操作提供最好的支持 - 不仅仅针对舒勒公司所提供的机器，对所有其他制造商生产的机器也是如此。在任何情况下，舒勒服务针对您的特定需求，都有合适的解决方案。



舒勒在线服务



想了解更多有关我们全方位的服务信息吗？

只需使用智能手机或平板电脑扫描此二维码。

http://www.schulergroup.com/service_cn



www.schulergroup.com/automation

欲了解详细信息，请使用智能手机或
平板电脑扫描此二维码。

舒勒中国总部

Schuler China Headquarter

上海舒勒压力机有限公司
舒勒贸易（上海）有限公司
中国上海市闸北区恒丰路 329 号
隆宇国际商务广场 10 楼 1-6 单元
邮编: 200070
电话: +86 (21) 6263 2000
传真: +86 (21) 6263 2100
www.schulergroup.com/cn
info.china@schulergroup.com

舒勒中国售后服务

Schuler China Service

售后服务中心电话: 400 8216 799
Service.china@schulergroup.com

微信帐号: [schularchina](#) 或直接搜索
“舒勒中国”



舒勒德国总部

Schuler Germany Headquarter

Schuler AG
Bahnhofstraße 41
73033 Göppingen | Germany
 新浪微博@舒勒中国

