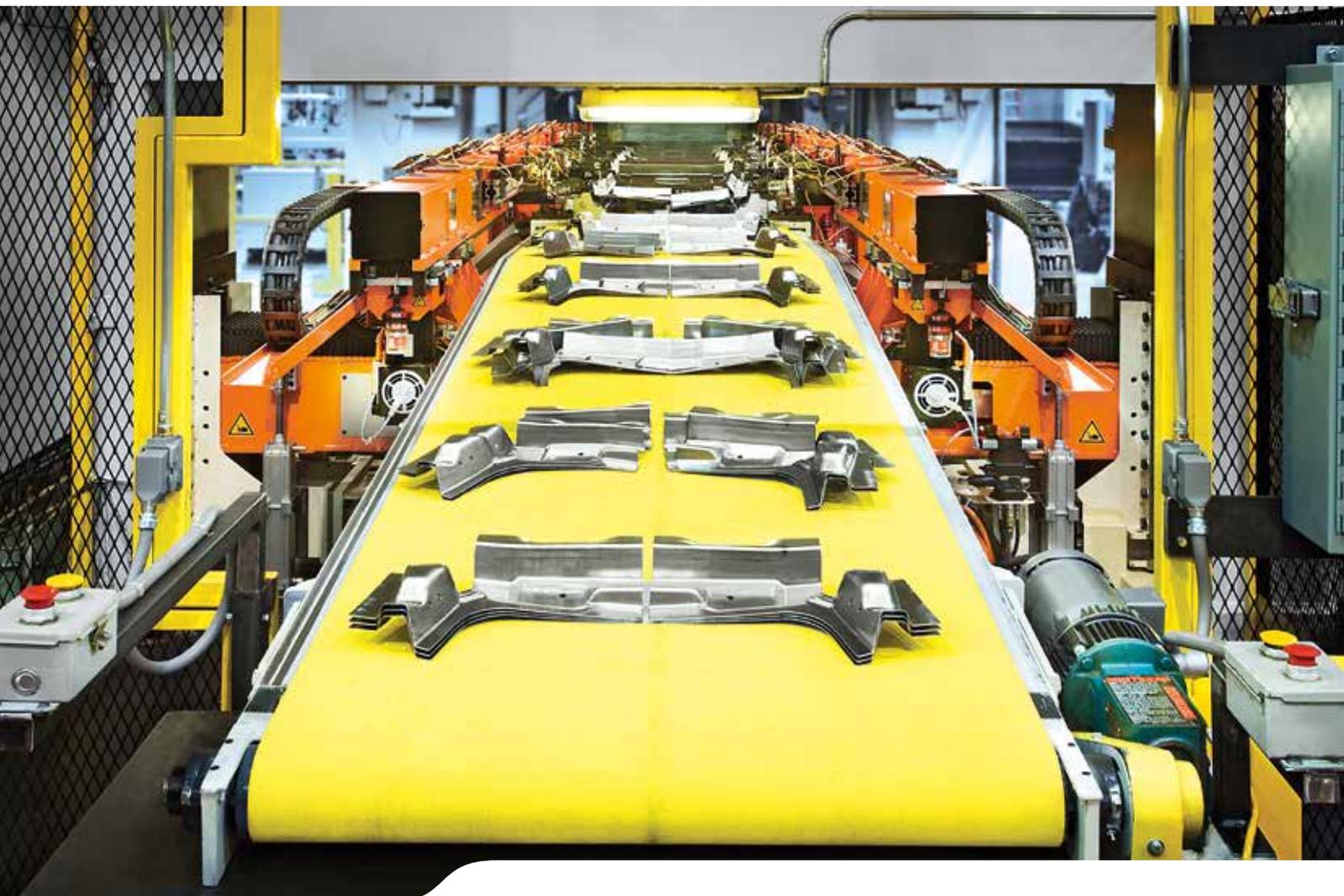


FORMING THE FUTURE



MODULARER ELEKTRONISCHER DREI-ACHS-TRANSFER

TRANSFERSYSTEME VON SCHULER. FLEXIBEL UND WIRTSCHAFTLICH.

Ausgelegt in drei Baugrößen, deckt die neue modulare Transfergeneration ein breites Anwendungsspektrum ab und ist eine leistungsstarke Ergänzung in der Blechumformung.



Sicherer Teiletransport und hohe Ausbringungsleistung mit den Transferlösungen von Schuler.

Bei allen Transferlösungen gewährleistet die aktive Schwingungsdämpfung AVD auch bei höchster Dynamik und Volllast einen sicheren Teiletransport.

Schuler Pro Trans. Mit seinen drei Motorisierungen »L« (Light), »M« (Medium) und »H« (Heavy) deckt der Schuler Pro Trans niedrige, mittlere und hohe Teilgewichte und Hubzahlen ab. Dabei hat die Heavy-Ausführung das doppelte Leistungsvermögen der Light-Version, die Medium-Variante liegt dazwischen. Alle Transfers verdanken ihre deutlich gesteigerte Ausbringungsleistung der Motorisierung mit Vorschub-Direktantrieb, bei der hochdynamische

Servuantriebe zum Einsatz kommen. Insgesamt folgt der Schuler Pro Trans dem Baukastenprinzip: Die drei definierten Standardmodelle »AT1«, »AT2« und »AT3« können einfach und schnell an veränderte Anforderungen angepasst werden. Hierfür bietet Schuler eine große Auswahl an Optionen.

Schuler Power Trans. Mit dem Schuler Power Trans und der Motorisierung »S« (Speed) bietet Schuler eine High-End-Transferlösung für Hochleistungspressen. Durch seinen Einsatz kann das Produktionsergebnis noch einmal deutlich gesteigert werden. So liegt die Ausbringungsleistung beim Power Trans um bis zu 30 Prozent höher als bei den Pro Trans-Motorisierungen. Dieses Leistungsplus wird insbesondere durch die Verwendung neu entwickelter Carbonschienen mit Aluprofil-Funktionalität in Kombination mit dem ServoDirekt Antrieb erzielt. Die Schienen sind sehr leicht und steif und dadurch extrem schwingungsarm. Damit eignen sie sich ideal für den Einsatz in hochdynamischen Produktionsprozessen.

Schuler Intra Trans. Der Schuler Intra Trans ist mit allen Motorisierungen von »L« (Light) bis »S« (Speed) ausrüstbar und somit für den Einsatz in konventionellen Pressen bis hin zu Hochleistungspressen geeignet. Beim Intra Trans arbeiten die Transferschienen nicht durch das Pressenfenster, sondern sind zwischen den Pressenständen montiert. Den Teilvorschub in Durchlaufrichtung übernehmen verfahrbare Schlitten, die auf den Transferschienen sitzen und deren Servoantriebe in die Schiene integriert sind. Jeder Schlitten des Intra Trans ist einzeln verfahrbar, so dass z. B. ein mittiges Fügen von Teilen oder auch unterschiedliche Stufenabstände möglich sind.

Durch den Einsatz dieses kompakten Transfers können mit derselben Transferpresse größere Teile hergestellt werden. Auch zur Folgeverbundfertigung ist die neue Transferlösung eine echte Alternative. Wo konventionelle Transfers bei gleicher maximaler Teilegröße eine größere Presse erforderlich machen, kommt der Intra Trans dank seiner kompakten Bauweise mit dem gleichen Platz aus wie das Folgeverbundwerkzeug. So kann der Transfer seinen vollen Vorteil ausspielen: weniger Materialverbrauch, da die Teile durch die Schlitten und nicht durch das Bandmaterial selbst weitertransportiert werden. Dafür ist bei der Folgeverbundfertigung zusätzliches Material erforderlich, das abschließend als Schrott vom fertigen Pressteil getrennt werden muss. Im Retrofit-Bereich ist der Intra Trans daher ideal zur Stückkostenreduzierung bei bestehenden Folgeverbundpressen geeignet.

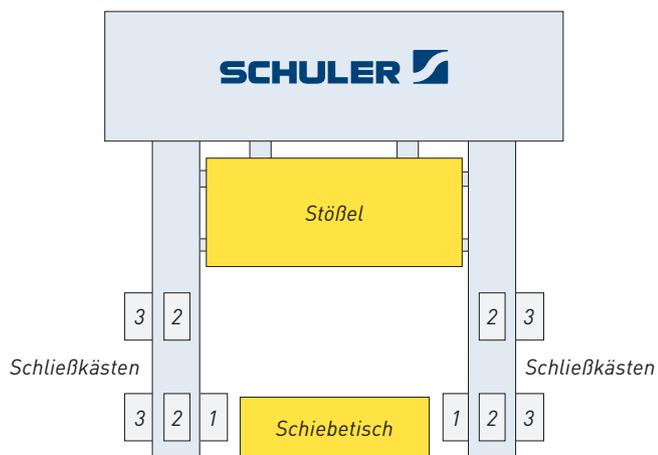
Der Zugang zum Werkzeug und der Werkzeugwechsel sind nach wie vor ohne Einschränkung möglich und unterscheiden sich für den Bediener nicht von den Schuler Transfers der Baureihe Pro Trans und Power Trans.



Kompakt und eine echte Alternative zur Folgeverbundfertigung: Der Schuler Intra Trans.

VORTEILE DER SCHULER DREI-ACHS-TRANSFERS

- Pressenunabhängige Nachrüstbarkeit
- Optimal anpassbar an unterschiedliche Anwendungsfälle
- Einfache und kostengünstige Leistungssteigerung
- Hohe Ausbringungsleistung
- Hohe Steifigkeit im Gesamtsystem
- Geringe Schwingungsneigung
- Kurze Umrüstzeiten
- Große Freiräume für den Anbau von Komponenten für die Materialzuführung und Materialentsorgung
- Materialunabhängige Restbandverarbeitung



Anbringungsvarianten der Schließkästen des Schuler Transfersystems am Pressenständer.

Modularer Baukasten. Alle Modelle der Baureihen Pro Trans, Power Trans und Intra Trans verfügen über Schließkästen, die in der Presse (1), zwischen den Pressenständern (2) oder außen am Pressenständer (3) angebracht werden können. Zudem können sie oberhalb (hängend) oder unterhalb (stehend) der Transportebene montiert werden, was zu einem Höchstmaß an Flexibilität bei der Projektierung sowie beim Nachrüsten vorhandener Pressen führt.

ÜBERSICHT DER BAUGRÖSSEN

Größe	AT1	AT2	AT3
Stützweite [mm]	3.000	6.000	10.000
Pressenfenster/Schließkastenbreite [mm]	bis 1.600	bis 2.500	bis 5.500

ÜBERSICHT DER MOTORISIERUNGEN

	TRANSFERSCHIENENPROFIL	EINSATZ
Schuler Pro Trans		
»L« (Light)	Alu	langsam laufende Anlagen + Retrofit
»M« (Medium)	Alu	Pressen mit konventionellen oder Servoantrieben + Retrofit
»H« (Heavy)	Stahl/Alu	Hochleistungspressen für höhere Hubzahlen und/oder höhere Gewichte mit konventionellen oder Servoantrieben
Schuler Power Trans		
»S« (Speed)	Carbon	Hochleistungspressen (z. B. Servopressen)
Schuler Intra Trans		
»L« (Light)	Alu	langsam laufende Anlagen + Retrofit
»M« (Medium)	Stahl/Alu	Pressen mit konventionellen oder Servoantrieben + Retrofit
»H« (Heavy)	Stahl/Alu	Hochleistungspressen für höhere Hubzahlen und/oder höhere Gewichte mit konventionellen oder Servoantrieben
»S« (Speed)	Carbon	Hochleistungspressen (z. B. Servopressen)

TRANSFERSYSTEME VON SCHULER. DIE HIGHLIGHTS.



Direktantrieb. Durch die Verwendung von Direktantrieben sind Pressen besser zugänglich und damit deutlich wartungsfreundlicher. Mit ihrem Einsatz wurden bereits Vorschublängen bis 3.200 mm realisiert. Sie minimieren die Störkonturen und sorgen im Zusammenspiel mit Bandzuführanlagen und/oder Platinenladern für eine optimale Anlagenkonfiguration.



Linearantrieb. Der Linearantrieb kommt nur beim Intra Trans zum Einsatz und ist in die Transferschienen integriert. Er ermöglicht die kompakte Bauweise und die hohe Bewegungsflexibilität dieser Transferlösung.



Breites Anwendungsspektrum. Die verfügbaren Bau-
größen sind für den Einsatz an Pressen mit Tischgrößen
bis zu 8.100 mm × 3.100 mm ausgelegt. Das Anwendungs-
spektrum reicht von kleinen Teilen wie Sitzschienen oder
Achsträgern bis hin zu Türen oder Hauben. Die sehr steife
und dennoch masse- und trägheitsarme Konstruktion des
neuen Drei-Achs-Transfers ermöglicht insbesondere bei
der Fertigung kleiner Teile extrem hohe Hubzahlen und
kurze Umrüstzeiten.



Anlagenperipherie. Als Systemanbieter sind wir auch
Ansprechpartner, wenn es um vor- und nachgelagerte
Anlagenkomponenten, wie Bandzuführanlagen, Platinen-
lader oder Platinenstapler geht. Unsere Automatisier-
ungslösungen sind exakt aufeinander abgestimmt und
sichern so einen reibungslosen Produktionsablauf bei
optimierten Stückkosten.

AKTIVE SCHWINGUNGSDÄMPFUNG »AVD«

Durch Volllast und starke Motorisierung kann es zu hohen Schwingungsamplituden bei den Transferschienen kommen. Um einen sicheren Teiltransport zu gewährleisten, musste in der Praxis häufig die Motorleistung und somit die Produktionshubzahl gedrosselt werden oder es wurde alternativ das Transferschienenprofil vergrößert. Die aktive Schwingungsdämpfung verringert diese Schwingungsamplituden. So stellt sie die maximale Leistungsfähigkeit und maximale Ausbringung der Anlage sicher und sie eröffnet die Möglichkeit, bei gleicher Leistung kleinere Transferprofile einzusetzen.



Transfer-Retrofit. Schuler Drei-Achs-Transfers sind für alle Anlagentypen und jegliche Pressenfabrikate geeignet. Durch den Einbau eines neuen Transfers in eine bestehende Presse kann die Anlage kostengünstig und effektiv modernisiert werden. Die oftmals aufwendige und kostenintensive Wartung und Instandhaltung älterer mechanischer Transfers entfällt. Zuverlässigkeit, Präzision und Ausbringungsleistung werden entscheidend gesteigert. Schuler Drei-Achs-Transfers sind schnell verfügbar und leicht in die Presse zu integrieren.

SCHULER SERVICE – MEHR LEISTUNG DURCH OPTIMALEN SERVICE

Der Schuler Service bietet Ihnen ein maßgeschneidertes Leistungsangebot über den gesamten Lebenszyklus Ihrer Anlage. Über 900 Servicemitarbeiter weltweit sichern Ihnen kompetente Unterstützung und eine partnerschaftliche Zusammenarbeit rund um die Uhr zu. Dabei steht für uns immer die größtmögliche Produktivität und Sicherheit Ihrer Produktionsanlagen zur Sicherung Ihrer Zukunftsfähigkeit im Vordergrund.



[www.schulergroup.com/
service](http://www.schulergroup.com/service)

ÜBER DEN SCHULER-KONZERN – WWW.SCHULERGROUP.COM

Schuler bietet kundenspezifische Spitzentechnologie in allen Bereichen der Umformtechnik – von der vernetzten Presse bis hin zur Presswerksplanung. Zum Produktportfolio gehören neben Pressen auch Automations- und Software-Lösungen, Werkzeuge, Prozess-Know-how und Service für die gesamte metallverarbeitende Industrie. Zu den Kunden zählen Automobilhersteller und -zulieferer sowie Unternehmen aus der Schmiede-, Hausgeräte- und Elektroindustrie. Pressen aus dem Schuler-Konzern prägen Münzen für mehr als 180 Länder. Bei der digitalen Transformation der Umformtechnik unterstützen wir als Anbieter innovativer Systemlösungen unsere Kunden weltweit. Die Schuler AG, 1839 am Hauptsitz in Göppingen (Deutschland) gegründet, ist mit ca. 6.600 Mitarbeitern an Produktions-Standorten in Europa, China und Amerika sowie Service-Gesellschaften in über 40 Ländern vertreten. Das Unternehmen gehört mehrheitlich zur österreichischen ANDRITZ-Gruppe.

Schuler Pressen GmbH

Louis-Schuler-Straße 1

91093 Heßdorf

Deutschland

Telefon Vertrieb +49 9135 715-267

Fax +49 9135 715-44210

Telefon Service +49 9135 715-358

Fax Service +49 9135 715-249

info.automation@schulergroup.com

www.schulergroup.com



[www.schulergroup.com/
Transfersystems](http://www.schulergroup.com/Transfersystems)

