

FORMING THE FUTURE



## LASER BLANKING LINES

Für die Platinenfertigung von morgen

# HÖCHSTE FLEXIBILITÄT. MIT DYNAMIC FLOW TECHNOLOGY.



Laserschneidanlage mit einem Laserkopf LBL 1.18 DFT



Laserschneidanlage mit zwei Laserköpfen LBL 2.18

**Innovative DynamicFlow Technologie für höchste Flexibilität.** Platinschneidanlagen mit Laser eignen sich insbesondere für Produktionsabläufe mit häufigen Produktwechseln, da bei diesem Verfahren keine Werkzeuge zum Einsatz kommen. Häufige und langwierige Werkzeugwechsel, aufwändige Werkzeuginstandsetzung und Werkzeuglagerhaltung entfallen.

Mit ihrer innovativen DynamicFlow Technologie bietet sie höchst flexible Produktionsbedingungen bei vergleichsweise niedrigen Investitionskosten. Die Laserschnittlinie verarbeitet unterschiedlichste Materialien wie Aluminium oder hochfeste Stähle und garantiert auch bei oberflächenempfindlichen Außenhautplatten eine hohe Produktqualität.



# TECHNISCHE DATEN.

VARIANTEN	LBL 1.18-S2C	LBL 1.18-DFT	LBL 2.18-S-DFT	LBL 2.18-BP-DFT	LBL- 2.21-BP-DFT
DFT Dynamic Flow Technology	-				
S2C Stop to Cut Technology		-	-	-	-
Bandbreite [mm]	400 - 1.850	400 - 1.880	400 - 1.880	400 - 1.880	400 - 2.150
Coilgewicht [t]	22	25	max. 25	max. 30	max. 30
Bandmaterial	Stahl, Aluminium, hochfester Stahl				
Banddicke [mm]	0,5 - 4,0	0,6 - 3,0	0,6 - 3,0	0,6 - 3,0	0,6 - 3,0
Bandgeschwindigkeit [m/min]	max. 40	max. 40	max. 40	max. 60	max. 60
Anzahl der Laser	1	1	2	2	2
Nennleistung der Laser [kW]	6-10	6-8	6-8	4-8	4-8
Platinnenreinigungseinheit	-*	-*	-*	inklusive	inklusive
Platinnenlänge [mm]	max. 4.000	max. 4.000	max. 2.000	max. 4.500	max. 4.500
Stapelhöhe inkl. Palette [mm]	max. 750	max. 750	max. 750	max. 750	max. 750

\* Auf Anfrage möglich.

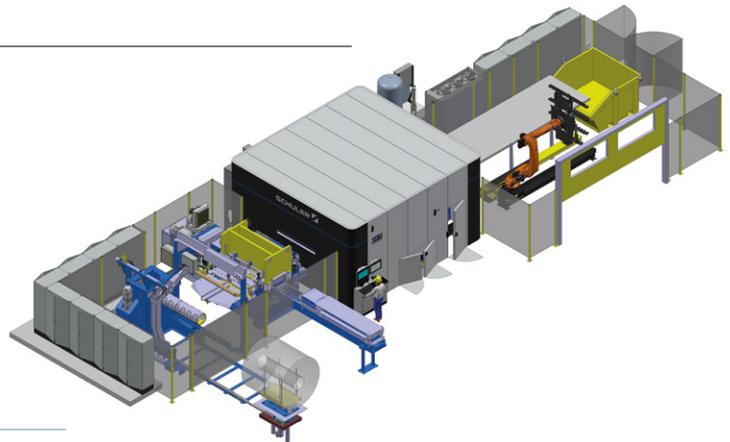
# SCHULER LASER BLANKING LINE. DIE PRODUKTFAMILIE.

FLEXIBEL

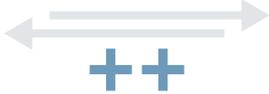


## COILLASER S2C/DFT

Perfekt für kleine Losgrößen und  
breites Produktspektrum  
Platzsparende Anlage

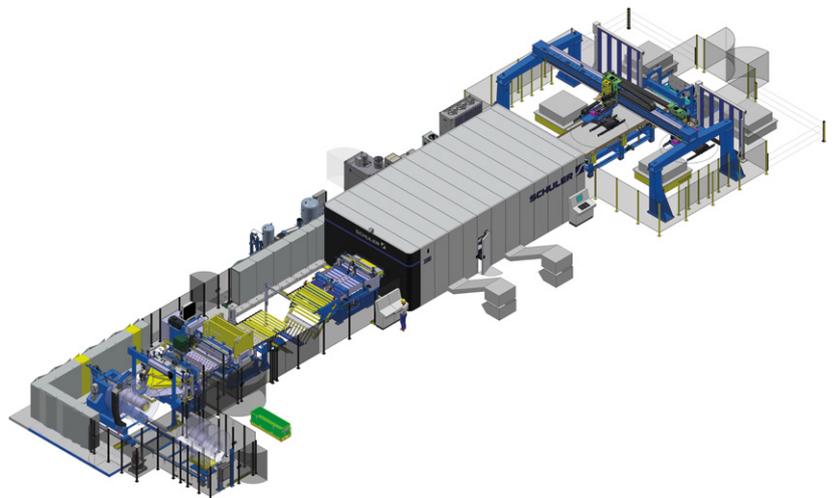


FLEXIBEL



## STRUKTURTEILE

Flexible Stapelbilder  
Umorientierung der Bauteile  
Hohe Bauteilgenauigkeit

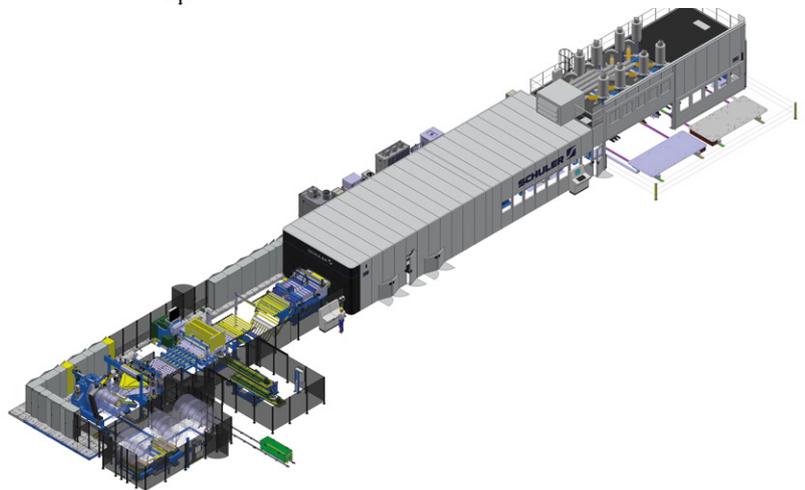


FLEXIBEL



## AUSSENHAUT ALUMINIUM/STAHL

Perfekt für viele Produktwechsel bei kleinen Losgrößen  
Werkzeugfreies Schneiden  
Höchste Außenhautqualität  
Maximale Ausbringungsleistung  
Einfache und kosteneffiziente Installation  
Hohes Materialeinsparpotential durch digitales Nesting



# LASERSCHNEIDEN MIT DFT. DIE VORTEILE IM ÜBERBLICK.



Basierend auf unserer langjährigen Erfahrung in der Automobilindustrie liefern unsere Laserschneid- anlagen mit DFT ein beeindruckendes Paket für eine unglaublich flexible Produktion zu vergleichsweise geringen Investitionskosten. Diese Kombination macht die DFT zur legitimen Alternative zu konventio- nellen, werkzeuggebundenen Schneidsystemen im Presswerk.



## FLEXIBLE BLANK-GEOMETRIEN

**Geeignet** für alle Platinenformen  
**Einfache Anpassung** nach Produktionsanlauf  
**Keine** Einschränkung durch Werkzeuge  
**Gleichzeitige** Produktion vers. Platinenformen  
**Notproduktion** für andere Modelle/Standorte



## HOHE OBERFLÄCHENQUALITÄT

**Weniger** Flitter im Verformungsprozess  
**Homogene** Schnittkanten  
**Saubere** Blanks



## PRODUKTWECHSEL

**Keine** Werkzeugwechsel  
**Schneller** Produktwechsel auf Knopfdruck  
**Hohe** Verfügbarkeit



## GERÄUSCHEMISSION REDUZIERT

**Kein** Schnittschlag  
**Keine** Pressenvibration



## REDUZIERTES INVESTITIONSVOLUMEN

**Keine** Pressen- und Schlaufengrube  
**Keine** Werkzeuge  
**Keine** Fläche für Werkzeuge/Instandhaltung  
**Keine** spezielle Infrastruktur

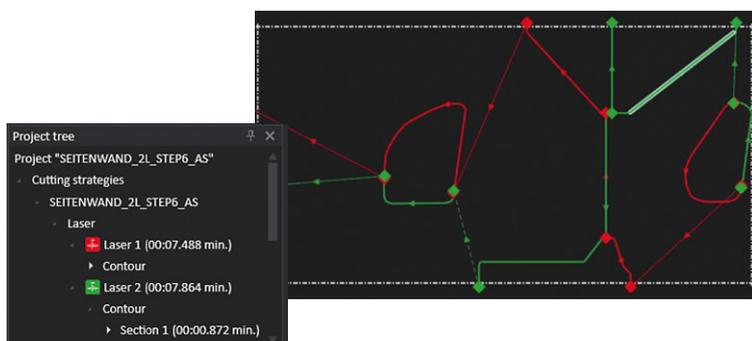


## LAUFENDE EINSPARUNGEN

**Geringere** Kosten für die Instandhaltung  
**Keine** Kosten für Werkzeuge und  
 Werkzeuglagerhaltung  
**Reduzierte** Materialkosten  
**Hohe** Energieeffizienz

## LBL-STUDIO: CAD/CAM PROGRAMMIERUNGSWERKZEUG

Sekundenschnelle Konvertierung einer DXF-Datei zu einem NC-Schneidprogramm



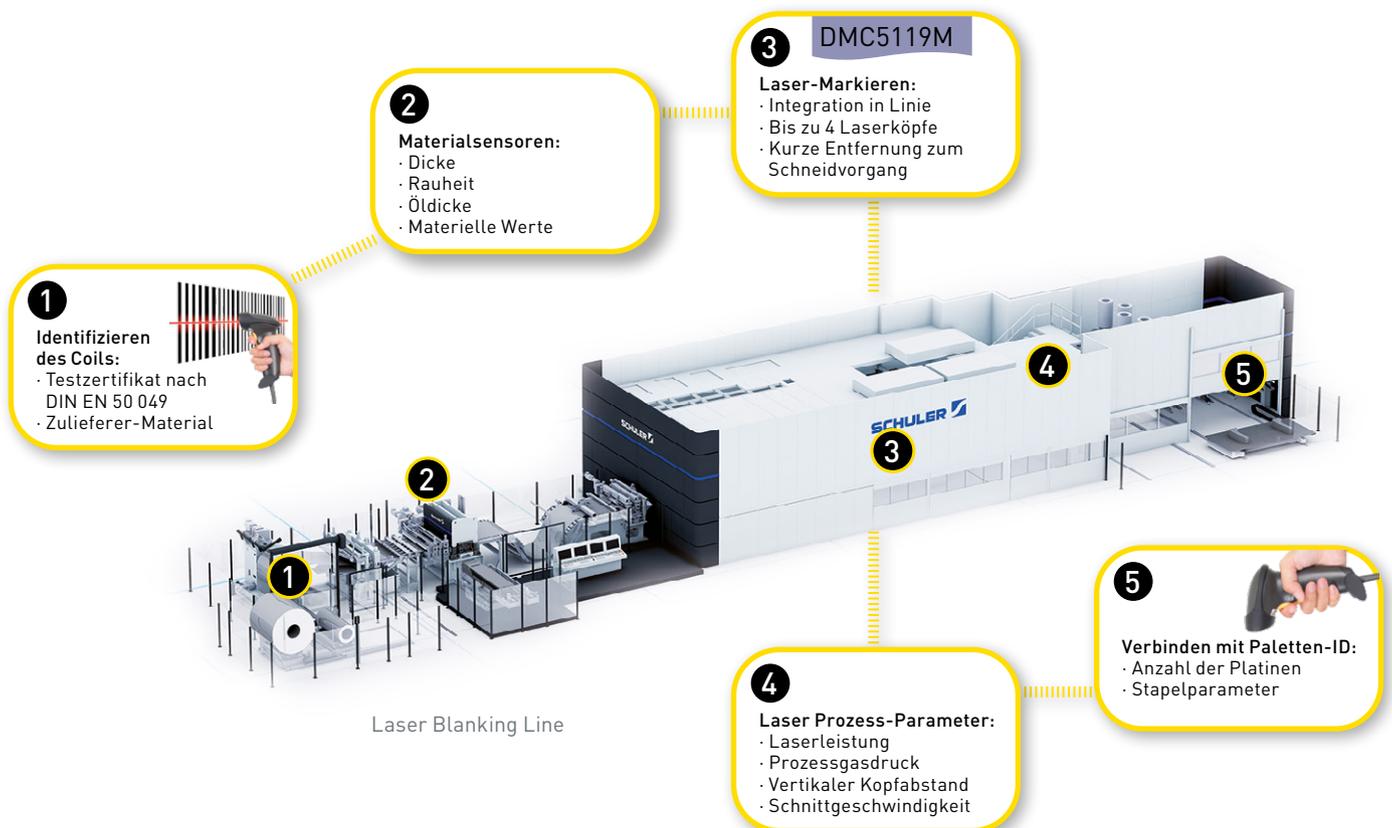
- Simulation verschiedener Schneidstrategien
- Simulation des Durchsatzes
- Offline-Programmierung auf einem Laptop
- DXF-Export-Funktion zur Qualitätskontrolle
- Material-Parameter
- Laser-Parameter
- Laserbeschriftung verfügbar
- Benutzerfreundliche Schuler-Lösung

# TRACK AND TRACE VON SCHULER. MÄNGEL IM BAUTEIL ERKENNEN UND ELIMINIEREN.

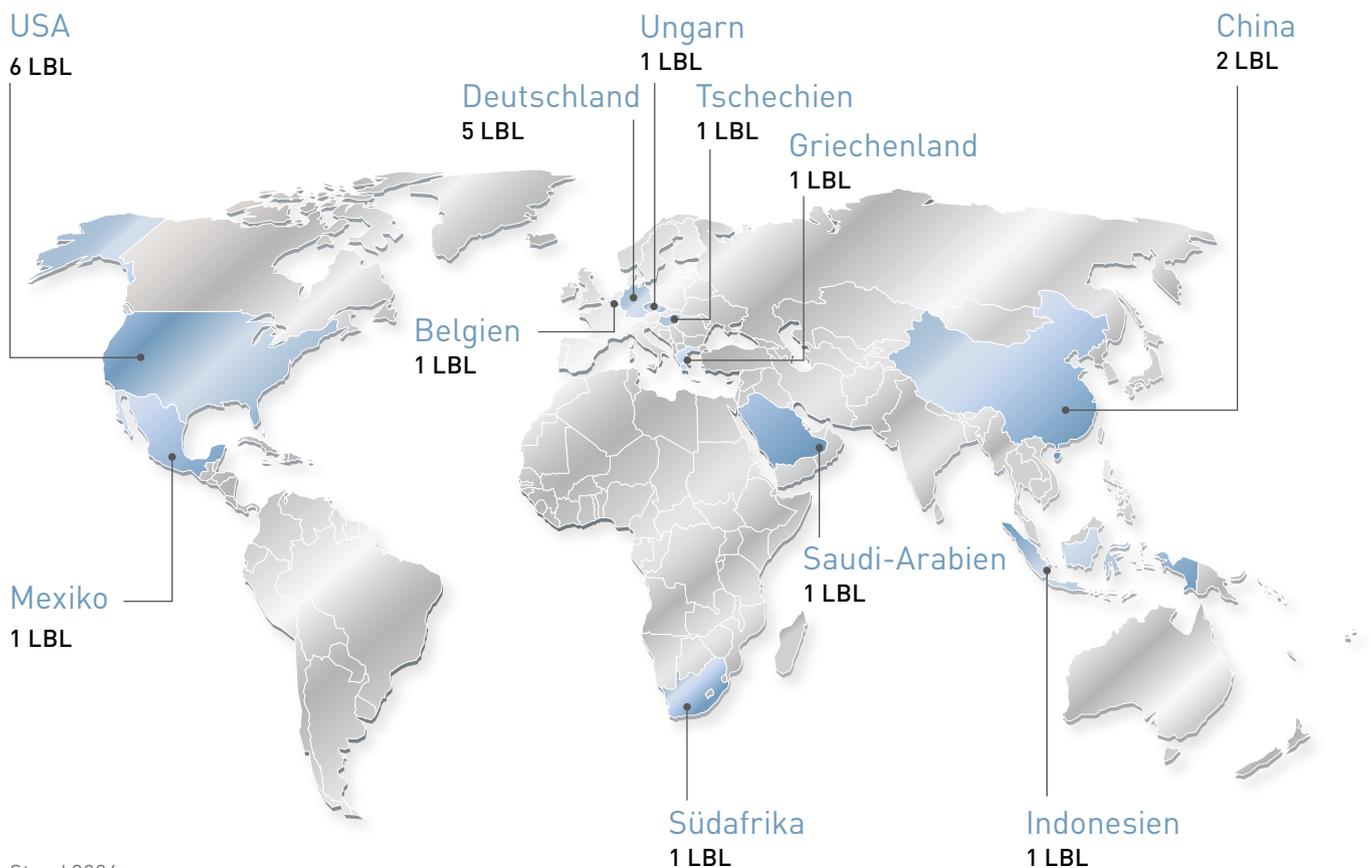
## WENIGER AUSSCHUSS, MEHR QUALITÄT.

Mit Track and Trace von Schuler verfolgen Sie Ihren Fertigungsprozess, ohne dabei Daten und Informationen aus unterschiedlichen Quellen zusammentragen zu müssen. Qualitätsmängel und ihre Ursache können sofort identifiziert werden. Jedes Bauteil wird mit relevanten Daten und Informationen verknüpft. Das System markiert Bauteile mit einer eigenen ID, die zu unterschiedlichen Zeitpunkten und Produktstadien wieder identifiziert werden kann. Zu dieser ID werden alle wichtigen Informationen in einer

Datenbank hinterlegt, sodass sich im Nachgang nachvollziehen lässt, aus welchem Coil das verarbeitete Bauteil stammt, welche Parameter beim Umformprozess vorlagen, und welche Qualitätsmerkmale das Bauteil aufweist. Schuler Track and Trace hat den direkten Zugriff auf die Anlagensteuerung und damit auf eine Vielzahl von Parametern. Das hilft Ihnen dabei, Ausschuss zu minimieren und Ihre Produktqualität zu erhöhen. Track and Trace kann auch als Nachrüstoption in Ihre bestehende Anlage integriert werden.



# LASER BLANKING LINES. WELTWEIT.



## DIGITAL SOLUTIONS – DIGITALISIERUNG IM PRESSWERK

Mit den Metris Digital Solutions bietet Ihnen Schuler neue Möglichkeiten, die Produktivität Ihres Presswerks zu steigern. Von der Vernetzung Ihrer Anlagen über Werkzeugschutz bis hin zur Bauteilverfolgung und Produktionsüberwachung.

Gehen Sie den Weg der Digitalisierung gemeinsam mit Schuler. Sicher, unkompliziert und individuell.

[digital@schulergroup.com](mailto:digital@schulergroup.com)



<https://digitalsuite.schulergroup.com/de/>

## ÜBER DEN SCHULER-KONZERN – WWW.SCHULERGROUP.COM

Schuler bietet kundenspezifische Spitzentechnologie in allen Bereichen der Umformtechnik – von der vernetzten Presse bis hin zur Presswerksplanung. Zum Produktportfolio gehören neben Pressen auch Automation, Werkzeuge, Prozess-Know-how und Service für die gesamte metallverarbeitende Industrie. Innerhalb der Metris-Plattform von ANDRITZ bündelt Schuler digitale Lösungen zur Vernetzung der Umformtechnik und entwickelt diese ständig fort, um die Produktivität und Verfügbarkeit der Anlagen weiter zu verbessern. Für Gigafabriken zur Batterieproduktion bietet Schuler Equipment und Service in den Prozessschritten Zellassemblierung und -formierung. Zu den Kunden zählen Automobilhersteller und -zulieferer sowie Unternehmen aus der Schmiede-, Hausgeräte- und Elektroindustrie. Pressen aus dem Schuler-Konzern prägen Münzen für mehr als 180 Länder. Schuler wurde 1839 am Hauptsitz in Göppingen (Deutschland) gegründet und ist mit rund 5.000 Mitarbeitern an Produktions-Standorten in Europa, China und Amerika sowie Service-Gesellschaften in über 40 Ländern vertreten. Das Unternehmen ist Teil des internationalen Technologiekonzerns ANDRITZ.

## WIR SIND FÜR SIE DA

---



**Bernhard Köhler**

Vertriebsleiter

Tel. +49 9135 715-317

[bernhard.koehler@schulergroup.com](mailto:bernhard.koehler@schulergroup.com)



**Berthold Jüttner**

Gebietsverkaufsleiter Deutschland

Tel. +49 9135 715-218

[berthold.juettner@schulergroup.com](mailto:berthold.juettner@schulergroup.com)



**Justine Fonteyne**

Gebietsverkaufsleiterin Nord- & Südamerika

Tel. +49 9135 715-387

[justine.fonteyne@schulergroup.com](mailto:justine.fonteyne@schulergroup.com)



**Hung Nguyen**

Gebietsverkaufsleiter

Tel. +49 160 6174 191

[hung.nguyen@schulergroup.com](mailto:hung.nguyen@schulergroup.com)

### Schuler Pressen GmbH

Louis-Schuler-Straße 1

91093 Heßdorf

Deutschland

Telefon +49 91 35 715-0

Fax +49 91 35 715-103

[info@schulergroup.com](mailto:info@schulergroup.com)

[www.laserblanking.schulergroup.com](http://www.laserblanking.schulergroup.com)



[www.schulergroup.com/Laserblanking](http://www.schulergroup.com/Laserblanking)