

FORMING THE FUTURE

KONTINUIERLICHER MATERIALFLUSS

Kein Stop-and-Go. Platinen werden kontinuierlich vom Coil geschnitten.

KEINE WERKZEUGE

Die Laser Blanking Line benötigt keine Werkzeuge. Daher gehören Werkzeugwechsel, -instandhaltung und -lagerhaltung der Vergangenheit an.

Varianten für Außenhautplatinen und Warmformplatinen verfügbar

HOHE QUALITÄT

Optimal für die Produktion von Außenhautplatinen geeignet

MATERIAL EINSPARUNGEN

Hohe Materialausnutzung durch optimiertes Nesting.

bis zu
2.150 mm
Bandbreite

kaum
Fundamentarbeiten
–
keine
Werkzeuglogistik

REDUZIERTER GEBÄUDE- & LOGISTIKKOSTEN

Keine Unterkellerung und keine Fundamentarbeiten notwendig. Der Aufwand für den Transport, die Lagerung und die Instandhaltung der Schneidwerkzeuge entfällt komplett.

Bis zu
8 Mio.
Platinen pro
Jahr möglich

DYNAMIC FLOW TECHNOLOGY

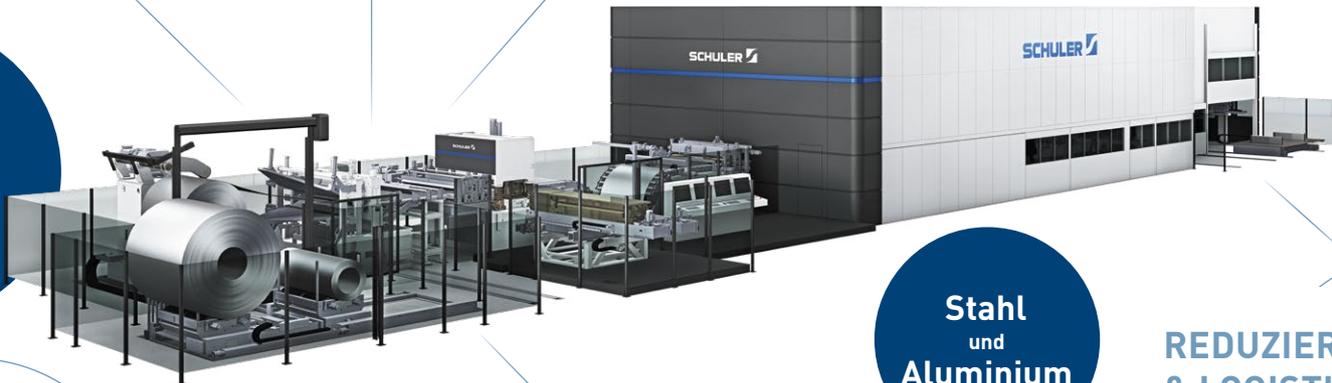
Höchst zuverlässiger Produktionsprozess ermöglicht hohe Ausbringung, auch bei empfindlichen Außenhautplatinen.

mehrere
Laserschneid-
köpfe

FLEXIBILITÄT / MATERIALVIELFALT

keine Einschränkungen bei Form der Platine, Materialausnutzung des Coils und Materialauswahl (Stahl, Aluminium, hochfeste Stähle etc.)

Stahl
und
Aluminium



SCHULER

Member of the ANDRITZ GROUP

LASER BLANKING LINE. FLEXIBEL UND WIRTSCHAFTLICH.



Platinenschneidanlagen mit Laser haben sich in der Serienfertigung von Karosserieteilen durch ihre Zuverlässigkeit und hohe Ausbringung bewährt und eignen sich insbesondere auch für Produktionsabläufe mit häufigen Produktwechseln, da beim Laserschneiden keine Werkzeuge zum Einsatz kommen. Die innovative DynamicFlow Technologie von Schuler ermöglicht einen hochdynamischen Schneidprozess und hohe Bandgeschwindigkeiten des kontinuierlich vorwärts bewegten Coil-Materials. Dies führt einerseits zu einer gesteigerten Ausbringung und einer höheren Anlagenverfügbarkeit, andererseits sorgt der Prozess für einen materialschonenden Transport von sensiblen Materialien wie Aluminium.

Laser Blanking Line 2.21 – die Leistungsstarke.

Die Laser Blanking Line ist in zwei Ausführungen erhältlich. Mit zwei leistungsfähigen Laserschneidköpfen eignet sich die Laser Blanking Line 2.21 insbesondere für die effiziente Produktion von Außenhautplatinen bei einer Bandbreite bis 2.150 mm. Sie bietet darüber hinaus vielfältige Optionen, um die Anlage optimal auf Ihre Bedürfnisse abzustimmen.

Laser Blanking Line 2.18-S – der Allrounder. Die Laser Blanking Line 2.18-S verfügt über zwei Schneidköpfe und ist durch ihre modulare Bauweise eine kostenoptimierte Alternative für Strukturteilplatinen, z.B. aus der Warmumformung. Mit ihr können Platinen für diverse Bauteile produziert werden. Dabei kann Bandmaterial mit einer Bandbreite von bis zu 1.880 mm verarbeitet werden.

Vorteile des Laserschneidens mit DynamicFlow Technology:

- Entfall von Werkzeugen und deren Lagerung und Instandhaltung
- Materialeinsparung durch digitales Nesting
- Hohe Ausbringung
- Schnelle Produktwechsel
- Stark reduzierter Zeitaufwand bei der Einführung neuer Produkte
- Flexibilität bei der Gestaltung von Platinenformen
- Herausragende Platinenqualität
- Einfache Produktionsverlagerung
- Niedrige Betriebskosten



www.schulergroup.com/Laserblanking



www.schulergroup.com/Transfersysteme

KONTAKT

Schuler Pressen GmbH | Louis-Schuler-Straße 1 | 91093 Heßdorf
Tel. +49 9135 715-317 | Fax +49 9135 715-109
info.automation@schulergroup.com | www.schulergroup.com
Schuler Service Tel. +49 9135 715-358



Member of the ANDRITZ GROUP