

FORMING THE FUTURE



## BANDZUFÜHRANLAGEN DER POWER LINE

---

# BANDZUFÜHRANLAGEN DER POWER LINE. FÜR HOCHDYNAMISCHE PRODUKTIONSPROZESSE.

Schuler Bandzuführanlagen der Power Line wurden speziell für die Anforderungen von Kunden aus der Zulieferindustrie entwickelt. Unser Programm umfasst Bandzuführanlagen in verschiedenen leistungsfähigen Basisausführungen und ist auf alle Pressentypen abgestimmt.

---



Insbesondere unterstützen Bandzuführanlagen der Power Line hochdynamische Produktionsprozesse.

**Flexibel durch modularen Aufbau.** Grundlage der Basisausführungen sind exakt vordefinierte Baugruppen, womit wir unseren Kunden einen deutlichen Kostenvorteil und eine schnelle Verfügbarkeit der Anlagen und Anlagenkomponenten verschaffen. Darüber hinaus ermöglicht der modulare Aufbau der Bandzuführanlagen ein schnelles und kostengünstiges Nachrüsten, für das wir ein umfangreiches Optionspaket bieten. Auf diese Weise bleiben Sie flexibel und können mit überschaubaren Investitionen auf alle Anforderungen reagieren.

#### ECKDATEN DER BASISAUSFÜHRUNGEN

Bandbreite [mm]	bis zu 1.850
Banddicke [mm]	bis zu 8
Coilgewicht [t]	bis zu 23
Bandquerschnitt [mm <sup>2</sup> ]	bis zu 6.500

## IHRE ANFORDERUNG – UNSERE LEISTUNG

### Flexibilität:

- Kurzfristig verfügbare Anlagen und Komponenten
- Abstimmung auf alle Pressentypen
- Skalierbare Gewichtsklassen > Light > Medium > Heavy
- Großes Spektrum an nachrüstbaren Optionen
- Auslegbar für die Herstellung von Struktur- und Außenhautteilen
- Realisierung kundenspezifischer Anforderungen
- Schnelles Nachrüsten

### Retrofit:

- Flexible Anbindung an bestehende Pressensysteme
- Definierte Schnittstellen zu übergeordneten Anlagenkomponenten

### Variabler Automatisierungsgrad:

- Manuelle oder motorische Verstellung der Rüstachsen
- Visualisierung

### Attraktives Preis-Leistungs-Verhältnis:

- Deutlicher Kostenvorteil durch modularen Anlagenbau und vorkonfigurierte Komponenten
- Hohe Ausbringungsleistung durch Einsatz von Servotechnologie
- Energieeffizient durch optimale Antriebsauslegung

### Komfortable Anlagenbedienung:

- Intuitives Bedienkonzept
- Einfache Störungsbehebung
- Onlinediagnose

### Zeitersparnis:

- Zuverlässiger Betrieb, geringe Stillstandzeiten
- Kurze Umrüstzeiten
- Optimale Abstimmung mit der Presse
- Geringer Wartungsaufwand

# BANDZUFÜHRANLAGEN DER POWER LINE. BREITES BAUTEILSPEKTRUM.

Bandzuführanlagen der Power Line eignen sich ideal zur Fertigung von Strukturteilen und Elektroblechen. Auch zur Herstellung von Bauteilen aus oberflächenempfindlichen Materialien, wie etwa Spülen und Herdplatten, sind sie bestens geeignet.



Bandzuführanlagen der Power Line decken ein großes Bauteilspektrum ab.

# BANDZUFÜHRANLAGEN DER POWER LINE. DIE ANLAGENKOMPONENTEN.



## HASPEL

Die Haspel ist ausgelegt für Coils bis zu einem Außendurchmesser von 2.000 Millimetern. Das Band wird über den Einführkeil von oben abgezogen. Die Beladung erfolgt über einen stationären Coilladestuhl.

### Optionsbeispiele:

- Einfache bzw. doppelte Führung des Coils mittels automatischer Coilseitenführung: Bei Produktwechseln kann eine ständerseitig angeordnete Bandseitenführung automatisch auf die erforderliche Bandbreite zugestellt werden. Die beladeseitige Führung erfolgt hydraulisch.



- Sprezbereichserweiterung: Die Erweiterung des Sprezbereiches für einen größeren Coilinnendurchmesser erfolgt durch das Aufschieben von klemmbaren Aufsätzen auf das jeweilige Aufnahmesegment des Haspeldorns bzw. automatisch über einen Durchspreizer.

## EINFÜHRVORRICHTUNG

Die Einführvorrichtung besteht aus einem Einführkeil zum Führen des Bandanfangs von oben in die Einzugswalzen der Richtmaschine und ist mit dem Maschinengestell der Richtmaschine verschraubt. Das Einfädeln des Bandes erfolgt ferngesteuert.



### RICHTMASCHINE

Die automatische Bandzugregelung zwischen Haspel und Richtmaschine zieht das Band von der Haspel ab und transportiert das gerichtete Coilmaterial in die Schlaufe. Die angetriebenen unteren Einzugs- und Richtwalzen gewährleisten mit ihrem Vortrieb einen kontinuierlichen Bandtransport, der im Reversierbetrieb auch das Rückspulen der Bänder ermöglicht. Über die automatisch berechneten Zustellwerte kann der Bediener die optimalen Richtergebnisse mittels der Einzelzustellung erzielen.

#### Optionsbeispiel:

- Richtwalzenkonzept VARIO: Durch den Einsatz von Richtwalzen mit unterschiedlichen, aufeinander abgestimmten Walzendurchmessern kann ein vergrößerter Banddickenbereich optimal gerichtet werden.



### SCHLAUFENAUSRÜSTUNG

Die Schlaufenausrüstung ist zwischen der Richtmaschine (kontinuierlich laufend) und dem Walzenvorschub (Start-Stopp-Betrieb) angeordnet. Die Schlaufenregelung sorgt für ausreichend Schlaufenvorrat und sichert damit das taktmäßige Zuführen des Blechs. Um plastische Materialverformung durch das Schlaufengewicht zu vermeiden, ist der Rollenkorbradius an den jeweiligen Blechdicken- und Fließgrenzbereich angepasst.

#### Optionsbeispiel:

- Flachschaufe (Schlaufenausrüstung über Flur): Zur Vermeidung einer Schlaufengrube wird die Schlaufenausrüstung über Flur als sogenannte Flachschaufe ausgeführt.



## WALZENVORSCHUB

Der Walzenvorschub wird mithilfe eines Anbauwinkels zum Vortreiben des Bandmaterials einlaufseitig an der Presse angebracht. Hierbei ist eine flexible Anpassung an die Presseneinlaufhöhe möglich.

### Optionsbeispiele:

- Restbandverarbeitung mit Transportmagnetband: Zur Überbrückung der Strecke zwischen Auslauf Walzenvorschub und Werkzeug wird ein höhenverstellbares Transportmagnetband eingesetzt. Dieses besteht aus einem mittigen, teleskopierbaren Magnetband und seitlichen Rollenleisten, die je nach Bandbreite manuell ein- oder ausgehängt werden können. Dadurch wird die Materialausnutzung deutlich gesteigert.
- Zickzack: Insbesondere im Bereich der Rondenverarbeitung wird diese Option interessant. Eine automatische, rechnergestützte Berechnung in Kombination mit einer intuitiven Bedienoberfläche sorgt für die Optimierung der Rondenverarbeitung.

## PROZESSERWEITERUNG

Das Anlagenkonzept kann flexibel auf die Anforderungen des Kunden angepasst werden.

### Optionsbeispiele:

- Mittels einer synchron zum Walzenvorschub laufenden Querteilschere können Platinen in verschiedenen Längen und Breiten hochpräzise geschnitten und an den Folgeprozess übergeben werden.
- Die Integration einer Stanzeinheit am Auslauf des Walzenvorschubes ermöglicht die Einbringung von kundenspezifischen Werkzeugen. Über das automatische Einlesen von teilebezogenen CAD-Daten, können diese Werkzeuge flexibel und über hochdynamische Servo-Achsen im Prozessablauf positioniert und angesteuert werden.

## TECHNISCHE AUSSTATTUNG DER POWER LINE

	BASISAUSFÜHRUNG	OPTIONEN
Coilladestuhl	Coilauflage	Erweiterung auf zwei bzw. drei Coilbereitstellungsplätze
	Hydraulischer Hubzylinder mit Verdrehsicherung bzw. Führungssäule	
	Steckbare Coilkip-Sicherungsstange	
Haspel	Verfahrbares Maschinengestell	Automatische Coilseitenführung
	Angetriebener Haspeldorn	Doppelhaspel
	Coilseitenführung	Spreibereichserweiterung
	Andrückrolle	
	Automatischer Abzug	
Einführvorrichtung	Einführkeil	Einfädeln von oben und unten
Richtmaschine	Maschinengestell	Automatische Bandseitenführung
	Bandseitenführung	Automatische Richtwalzenzustellung
	Einzugswalzen	Automatische Reinigungsvorrichtung
	Richtwalzen-Einzelzustellung	Richtwalzenkonzept VARIO
	Bedienseitig aufklappbarer Richtkopf	Bandtrennung über Nibbler
		Bandendenschweißvorrichtung
Schlaufenausrüstung	Rollenkörbe	Flachschlaufe (Schlaufenausrüstung über Flur)
	Schlaufenbrücken	
	Sensorik für Schlaufenregelung	
Walzenvorschub	Pressenanbauwinkel mit Bandseitenführung	Messrad
	Beschichtete Vorschubwalzen	Automatische Bandseitenführung
	Servoantrieb	Außermittige Verstellung der Bandseitenführung
	Schnelllüftung	Rückhaltesperre
	Höhenverstellung	Automatische oder motorische Einlaufhöhenverstellung
	Bandseitenführung	Bandbeöler
	Platzreserve für einen Bandbeöler	Sicherheitssperre
	Vorschubwalzen TOPOCROM®	Performancepaket – SP
		Performancepaket – HP
		Performancepaket – EHP
	Zickzack	
Allgemein		Engineeringsoftware-Lizenzen
		Beschriftung der Anlage in Fremdsprachen
		Schutzzaun



## TECHNISCHE DATEN DER POWER LINE

## BASISAUSFÜHRUNGEN DER BANDZUFÜHRANLAGEN IN LANGBAUFORM

Banddaten für Gewichtsklasse »Light«					
POWER LINE	L-BS 0650	L-BS 0800	L-BS 1050	L-BS 1300	L-BS 1600
Coilgewicht max. [t]	5,5	12	12	14,5	17
Bandbreite min. [mm]	110 [40]			110 [80]	
Bandbreite max. [mm]	650	800	1.050	1.300	1.600
Banddicke min. [mm]	0,5				
Banddicke max. [mm]	4				
Richtwalzen Ø [mm]	53				
Schlaufenradius [mm]	1.000				

Banddaten für Gewichtsklasse »Medium«						
POWER LINE	M-BS 0650	M-BS 0800	M-BS 1050	M-BS 1300	M-BS 1600	M-BS 1850
Coilgewicht max. [t]	13,5	11,5	12,5	13,5	16	22
Bandbreite min. [mm]	110		120	160	205	
Bandbreite max. [mm]	650	800	1.050	1.300	1.600	1.850
Banddicke min. [mm]	0,5					
Banddicke max. [mm]	6				4	4,5
Richtwalzen Ø [mm]	70					
Schlaufenradius [mm]	1.300					

Banddaten für Gewichtsklasse »Heavy«					
POWER LINE	H-BS 0650	H-BS 0800	H-BS 1050	H-BS 1300	H-BS 1600
Coilgewicht max. [t]	10	15	15	17	23
Bandbreite min. [mm]	120			205	
Bandbreite max. [mm]	650	800	1.050	1.300	1.600
Banddicke min. [mm]	0,5				
Banddicke max. [mm]	8				6
Richtwalzen Ø [mm]	96				
Schlaufenradius [mm]	1.600				

## SCHULER SERVICE. MEHR LEISTUNG DURCH OPTIMALEN SERVICE.

Der Schuler Service bietet Ihnen ein maßgeschneidertes Leistungsangebot über den ganzen Lebenszyklus Ihrer Anlage.

---



Schuler Service – Kundenorientiert und effizient, weltweit.

Über 900 Servicemitarbeiter weltweit sichern Ihnen kompetente Unterstützung und eine partnerschaftliche Zusammenarbeit rund um die Uhr zu. Dabei steht für uns immer die größtmögliche Produktivität und Sicherheit Ihrer Produktionsanlagen zur Sicherung Ihrer Zukunftsfähigkeit im Vordergrund.

Mit Know-how und Erfahrung seit mehr als 175 Jahren garantieren wir Ihnen die bestmögliche Betreuung beim Betrieb Ihrer Anlage. Nicht nur für Schuler-Anlagen, sondern auch für sämtliche Fremdfabrikate. Was auch immer Ihr Anliegen ist, der Schuler Service hat für Sie die individuelle und passende Lösung.

## UNSERE LEISTUNGEN FÜR SIE.

### Technischer Kundendienst:

- Anlageninspektionen
- Sicherheitsüberprüfungen
- Präventive Wartung
- Instandsetzung
- Reparaturschweißen
- Produktionsunterstützung

### Komponenten und Zubehör:

- Ersatzteile und Ersatzteilkpakete
- Reparaturteile
- Verschleißteile

### Projektgeschäft:

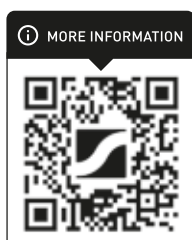
- Modernisierungen
- Umbauten/Funktionserweiterungen
- Überholungen
- Anlagenverlagerungen

### Advanced Service:

- Serviceverträge
- Hotline und Remote Service
- Service App
- Smart Services
- Presswerksscans
- Forming Academy
- Anlagen- und Prozessoptimierungen
- Individuelle Beratung

### Gebrauchtmaschinen:

- An- und Verkauf
- Bewertung



[www.schulergroup.com/  
service](http://www.schulergroup.com/service)

## ÜBER DEN SCHULER-KONZERN – WWW.SCHULERGROUP.COM

Schuler bietet kundenspezifische Spitzentechnologie in allen Bereichen der Umformtechnik – von der vernetzten Presse bis hin zur Presswerksplanung. Zum Produktportfolio gehören neben Pressen auch Automations- und Software-Lösungen, Werkzeuge, Prozess-Know-how und Service für die gesamte metallverarbeitende Industrie. Zu den Kunden zählen Automobilhersteller und -zulieferer sowie Unternehmen aus der Schmiede-, Hausgeräte- und Elektroindustrie. Pressen aus dem Schuler-Konzern prägen Münzen für mehr als 180 Länder. Bei der digitalen Transformation der Umformtechnik unterstützen wir als Anbieter innovativer Systemlösungen unsere Kunden weltweit. Die Schuler AG, 1839 am Hauptsitz in Göppingen (Deutschland) gegründet, ist mit ca. 6.600 Mitarbeitern an Produktions-Standorten in Europa, China und Amerika sowie Service-Gesellschaften in über 40 Ländern vertreten. Das Unternehmen gehört mehrheitlich zur österreichischen ANDRITZ-Gruppe.

### Schuler Pressen GmbH

Louis-Schuler-Straße 1

91093 Heßdorf

Deutschland

Telefon Vertrieb +49 9135 715-267

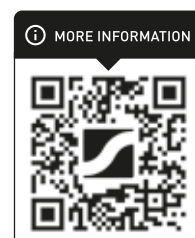
Fax +49 9135 715-44210

Telefon Service +49 9135 715-358

Fax Service +49 9135 715-249

[info.automation@schulergroup.com](mailto:info.automation@schulergroup.com)

[www.schulergroup.com](http://www.schulergroup.com)



[www.schulergroup.com/  
Automation](http://www.schulergroup.com/Automation)

