

Schmiertechnik bei mechanischen Pressen

Gut geschmiert hält länger

→ Zielsetzung

Die meisten von uns kennen es noch von der Ölung der Fahrradkette: Nur wenn sie gut eingefettet wird, fährt das Fahrrad wieder tadellos.

In der Arbeit mit Pressen ist gute Pflege der Anlagen und Maschinen das A und O. Richtig geschmiert, verlängert sich die Lebenszeit der Presse und ihre Leistung wird langfristig gesichert. Für die Pressenschmierung und Ölpflege gibt es Regeln. In diesem Seminar lernen Sie die Kenngrößen und physikalischen Eigenschaften von Schmierstoffen und -systemen kennen. Wir geben Ihnen wichtige Informationen über Wartung und Instandhaltung. So werden Sie in die Lage versetzt, Lebensdauer und Effizienz Ihrer Maschinen deutlich zu erhöhen.

→ Inhalt

- Grundlegende Informationen zu Aufbau und Betrieb der Pressenschmierung und Ölpflege
- Schmierungsarten
- Schmiersysteme/Zentralschmieranlagen
- Schmierung von Maschinenelementen
- Komponenten
- Drosselanlage
- Ein-, Zwei- und Mehrleitungsanlagen
- Progressiv- und Verteileranlagen
- Versorgung/Aggregattechnik/Filtration
- Wartung und Instandhaltung
- Condition-Monitoring
- Verschleiß/Schäden
- Dokumentation

→ Zielgruppe

- Instandhalter
- Einkäufer/Planer
- Konstrukteure



→ Trainer

- Michael Micklisch

→ Voraussetzungen

- Technisches Grundverständnis

→ Veranstaltungsort

- Göppingen

Termine

12. 03. bis 13. 03. 2012, Göppingen

25. 09. bis 26. 09. 2012, Göppingen

Dauer

2 Tage, 9.00 bis 16.30 Uhr

Seminargebühr

980,- Euro pro Person zzgl. MwSt.

Ansprechpartner

Pia Stier

Telefon 07161 66-7721 • pia.stier@schulergroup.com

Frau Stier (Tel. 07161 66-7721,
pia.stier@schulergroup.com) und

Frau Wamsher (Tel. 07254 988-344,
christiane.wamsher@schulergroup.com), stehen Ihnen gerne für alle

Fragen zu den Seminarinhalten, den Terminen, Referenten oder den Rahmenbedingungen der Schuler Akademie zur Verfügung.

Schuler Akademie 2012