MODERNIZACIÓN DEL TRANSFER

MÁXIMA RENTABILIDAD. MODERNIZACIÓN MEDIANTE LOS SISTEMAS TRANSFER DE SCHULER.



Retrofit con sistema transfer modular, permite un aumento del rendimiento de hasta un $50\,\%$.

Las prensas que gozan de un buen mantenimiento, por norma general, duran mucho tiempo. Por eso, la mayor parte de las instalaciones suelen funcionar sin problemas durante más de veinte o treinta años. No obstante, se habrán quedado obsoletas respecto a los últimos adelantos tecnológicos.

Además de una modernización del sistema de mando, una renovación del transfer puede ser la solución idónea para que sus instalaciones estén a la última. De este modo, podrá sacar el máximo provecho de su prensa transfer actual. y asegurar la competitividad de su empresa sin tener que realizar una gran inversión.

¡Déjese aconsejar por nuestros expertos!

Con Schuler lo tendrá todo del mismo proveedor: desde el asesoramiento y la planificación hasta una amplia gama de servicios tras la finalización del proyecto. Y todo esto en cualquier rincón del mundo!

CONTACTO

Schuler Automation GmbH & Co. KG

Louis-Schuler-Straße 1
91093 Heßdorf
Alemania
Telefon +49 9135 715-264
Fax +49 9135 715-44264
info.automation@schulergroup.com
www.schulergroup.com

Müller Weingarten de México, S.A. de C.V.

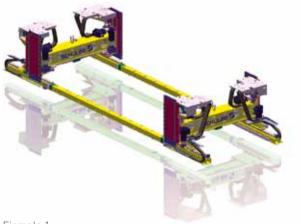
Lateral Arco Norte Km 24, No. 4
Parque Industrial Ocotlán
San Francisco Ocotlán
C.P. 72680 Coronango, Pue. | México
Teléfono +52 222 431 0019
Fax +52 222 431 0018
info@mwmexico.com
www.schuler.mx

Schuler Ibérica S.A.U.

Edificio SCV Forum, 2°, 4° Ctra. Sant Cugat-Rubí, Km 01, n° 40-50 08174 Sant Cugat del Vallès (Barcelona) España Teléfono +34 93 544 23 00 Fax +34 93 544 23 01 info.schulerib@schulergroup.com www.schuler.es



MODERNIZACIÓN DEL TRANSFER



Ejemplo 1: Schuler Pro Trans, modelo AT3 con una distancia entre apoyos de 6500 mm y un ancho de caja de cierre de 2880 mm. Equipado con barras de acero para el uso en una servoprensa.



Ejemplo 2: Schuler Intra Trans, modelo AT2 con una distancia entre apoyos de 4200 mm y un ancho de caja de cierre de 1800 mm. Equipado con barras de carbono y aluminio para el uso en una prensa progresiva.

Modernización inteligente con sistemas de transfer de Schuler:

- · Rápida disponibilidad
- · Aumento del rendimiento de forma sencilla y económica
- Reequipable en cualquier momento con independencia del tipo de prensa
- Mucho espacio libre para la instalación de otros componentes para la entrada y salida de materiales.
- · La mejor adaptación a las aplicaciones más diversas
- · Vibraciones muy reducidas debido a la amortiguación activa de vibraciones AVD

Motivos para una modernización:

- · Inversión menor en comparación con la compra de equipamiento nuevo
- · Aumento de la competitividad
- · Cumplimiento de las disposiciones legales
- · Aumento de la eficiencia energética
- · Asegurar el suministro de repuestos

FASES DE LA MODERNIZACIÓN

Fase 1

- Potencialidad
- Análisis
- Asesoramiento
- · Optimización de procesos
- · Desarrollo de soluciones

Fase 2

- · Elaboración de la oferta
- · Aprobación de la inversión
- · Preparación del proyecto
- Aprobación del proyecto
- Realización

Fase 3

- · Asistencia a la producción
- · Soporte técnico
- · Servicio postventa
- · Gestión de repuestos

CONJUNTO

- Asesoramiento y Planificación
- · Ingeniería y fabricación
- · Colocación y puesta a punto
- Formación
- · Servicio postventa

Planificación

Benefíciese de nuestra pericia de automatización en todas las fases de la modernización.