

## CONDIÇÕES DE FORNECIMENTO - EMBALAGEM E DOCUMENTOS FISCAIS

### OBJETIVO

- Preservar as condições de qualidade dos itens recebidos pela PSB.
- Padronizar as embalagens dos produtos recebidos pela PSB.
- Preservar a integridade física dos colaboradores.
- Redução de custos logísticos (otimização do espaço para armazenagem, tempo de operação, movimentação de materiais aumento da performance, maior capacidade de atendimento à fornecedores).

### CONCEITO

Considera-se embalagem, toda e qualquer estrutura que possibilite à movimentação e armazenagem dos produtos através de empilhadeira a combustão, paleteiras elétricas e hidráulicas e não somente caixas e paletes.

### PROCESSO

Todo e qualquer item cujo peso (individual ou volume total) seja maior que 20 kg. Deverá estar acondicionado (em paletes, caixa de madeira, estrado de madeira ou estrutura de madeira) independente de sua geometria. De modo que seja possível a sua movimentação com a utilização dos equipamentos citados anteriormente, Exceto peças de grande volume como, por exemplo, materiais forjados e de grande porte (mesa móvel, volante, engrenagens excêntricas, bielas, etc.) que devem estar com pontos de “pega” livres para o travamento de correntes ou cintas de nylon à serem definidas conforme a necessidade e local do recebimento.

### PREMISSIAS

- 1) Notas Fiscais com no máximo de 150 itens, esta é uma limitação do sistema SAP, no qual estamos em fase de implantação. Ressaltamos a necessidade também de considerarem que as Notas Fiscais de faturamento devem ser o “**espelho**” do Pedido de Compra, ou seja, cada item do pedido faturado deve ter o item correspondente, inclusive em seus detalhes, na Nota Fiscal.
- 2) Os itens devem vir embalados separadamente por OF de destino, e devem conter:
  - Nr. de identificação (ID Schuler)
  - Quantidade de peças
  - Nr.do pedido de compra

**Obs.:** Itens como componentes / partes de peças ex.: parafusos, arruelas, abraçadeiras, etc.(chamados de complementos) devem estar acompanhados de romaneio para possibilitar identificação e conferência..

## EMBALAGENS INADEQUADAS

- Exemplos



**Embalagem Inadequada:** itens diversos de várias OF's em um único palete (falta de amarração, identificação, as peças oleadas e o manuseio deverá ser manual. O peso aproximado das peças maiores é de 20 kg).



Problemas:

- Alto risco de acidente de trabalho.
- Tempo de movimentação, e separação dos itens é extremamente alto.
- Alta probabilidade de falha no processo de identificação do produto.
- Risco de avaria do material.

## EMBALAGENS ADEQUADAS



### Vantagens:

- Redução do tempo de descarregamento
- Redução do risco de acidente e avaria do material
- Otimização do espaço físico
- Aumento na performance, capacidade de atendimento ao fornecedor.
- Redução da movimentação
- Redução de custos

## CHAPAS DE AÇO



### **Carregamento apropriado:**

- Buscar consolidação da carga por bitolas, objetivando a maior quantidade de chapas de uma mesma bitola em um mesmo veículo.

### Vantagens:

- Colocação direta no local definitivo de armazenagem evitando retrabalho
- Redução de custos logísticos (movimentação, otimização do tempo e espaço)

**ITENS PALETIZADOS (com peso até 1 ton e dimensões de até 1 m cubico)**

Estes itens são armazenados dentro do armazém em estruturas porta paletes. E, são movimentados com paleteira elétrica ou hidráulica. Devendo ser utilizado o palete adequado para esta operação.

**PALETES APROPRIADO (padrão PBR altura mínima de 10 cm do solo)**

Paleta adequada tipo duas entradas (sem travessa de madeira na base em dois dos lados). Permite a movimentação com paleteira elétrica ou hidráulica para armazenagem em estrutura porta paleta.

**PALETE INADEQUADO (sem entrada para empilhadeira, e altura abaixo de 10 cm do solo)**

Devido as travessas na base (dos quatro lados) impossibilita a movimentação com paleteira elétrica ou hidráulica, sendo necessário a colocação deste, em cima de outro para armazenagem na estrutura porta paleta.